PRODUTO LICENCIADO OFICIAL
RIO 2007
TURMA DA
Mônica
MAURICIO DE SOUSA EDITORA
PANINI COMICS
R$ 7,90
UMA AVENTURA COM O CAUÊ E A TURMA NOS JOGOS PAN-AMERICANOS!
WWW.MONICA.COM.BR
7 897653 508129
HISTÓRIAS E PASSATEMPOS!
MAURICIO

PRODUTO LICENCIADO OFICIAL
RIO 2007
TURMA DA
Mônica
Portugal 3,50 €
MAURICIO DE SOUSA EDITORA
PANINI COMICS
R$ 7,90
UMA AVENTURA COM O CAUÊ E A TURMA NOS JOGOS PAN-AMERICANOS!
m
WWW.MONICA.COM.BR
7 897653 508129
HISTÓRIAS E PASSATEMPOS!
MAURICIO

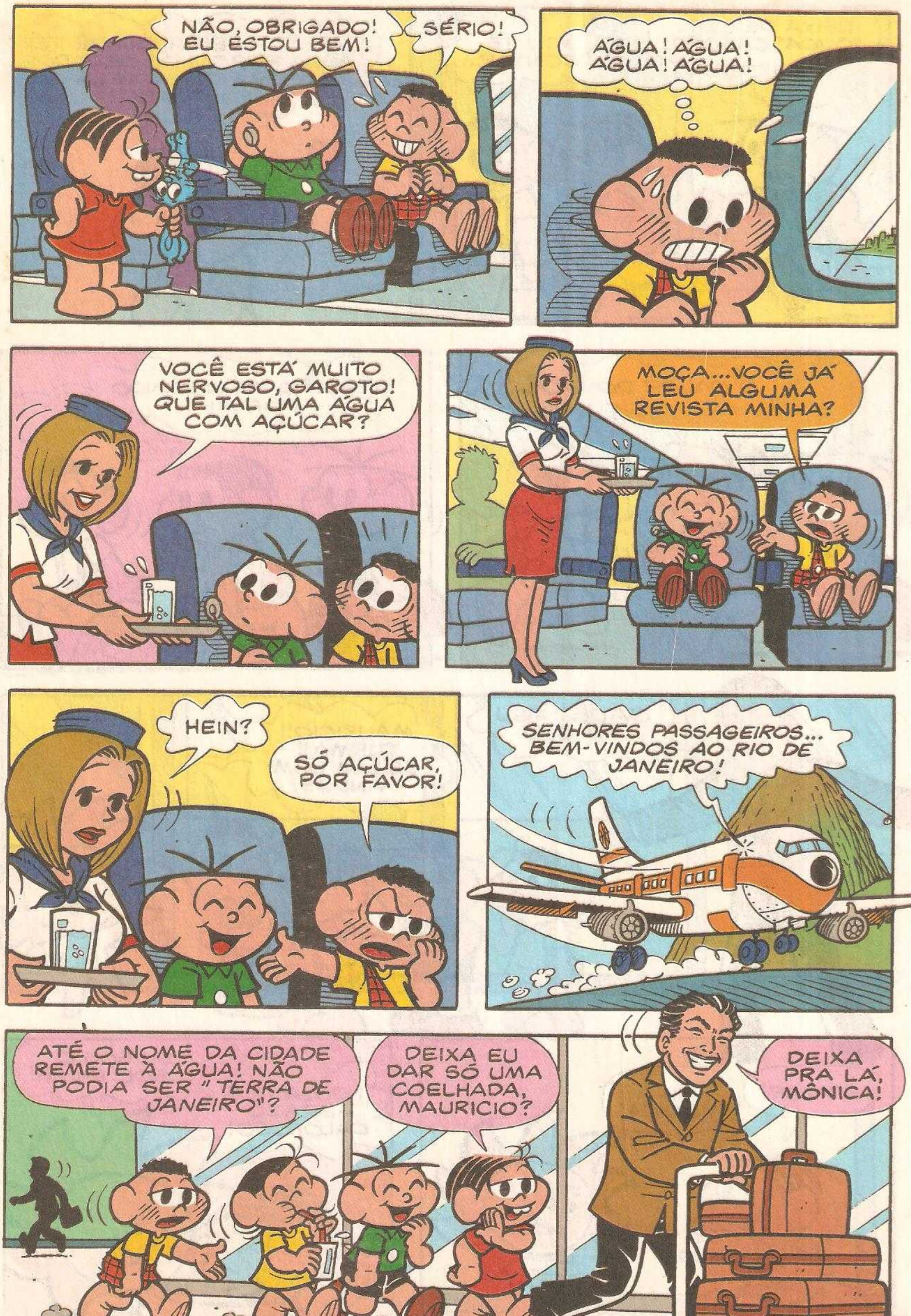
ALMANAQUES DA
TURMA DA Mônica
DIVERSÃO GARANTIDA O ANO TODO!
CALENDÁRIO DOS ALMANAQUES
Confira os meses de lançamento dos Almanaques dos seus personagens preferidos!
JANEIRO
FEVEREIRO
MARÇO
ABRIL
MAIO
JUNHO
JULHO
AGOSTO
SETEMBRO
OUTUBRO
NOVEMBRO
DEZEMBRO
© MSP - BRASIL/2007
Almanaque da Mônica
Almanaque do Cebolinha
Almanaque do Cascão
Almanaque da Magali
Almanaque do Chico Bento
OS ALMANAQUES SÃO BIMESTRAIS!
ACOMPANHE OS LANÇAMENTOS!
Panini Comics®
A NOVA CASA DA TURMINHA.
www.paninicomics.com.br

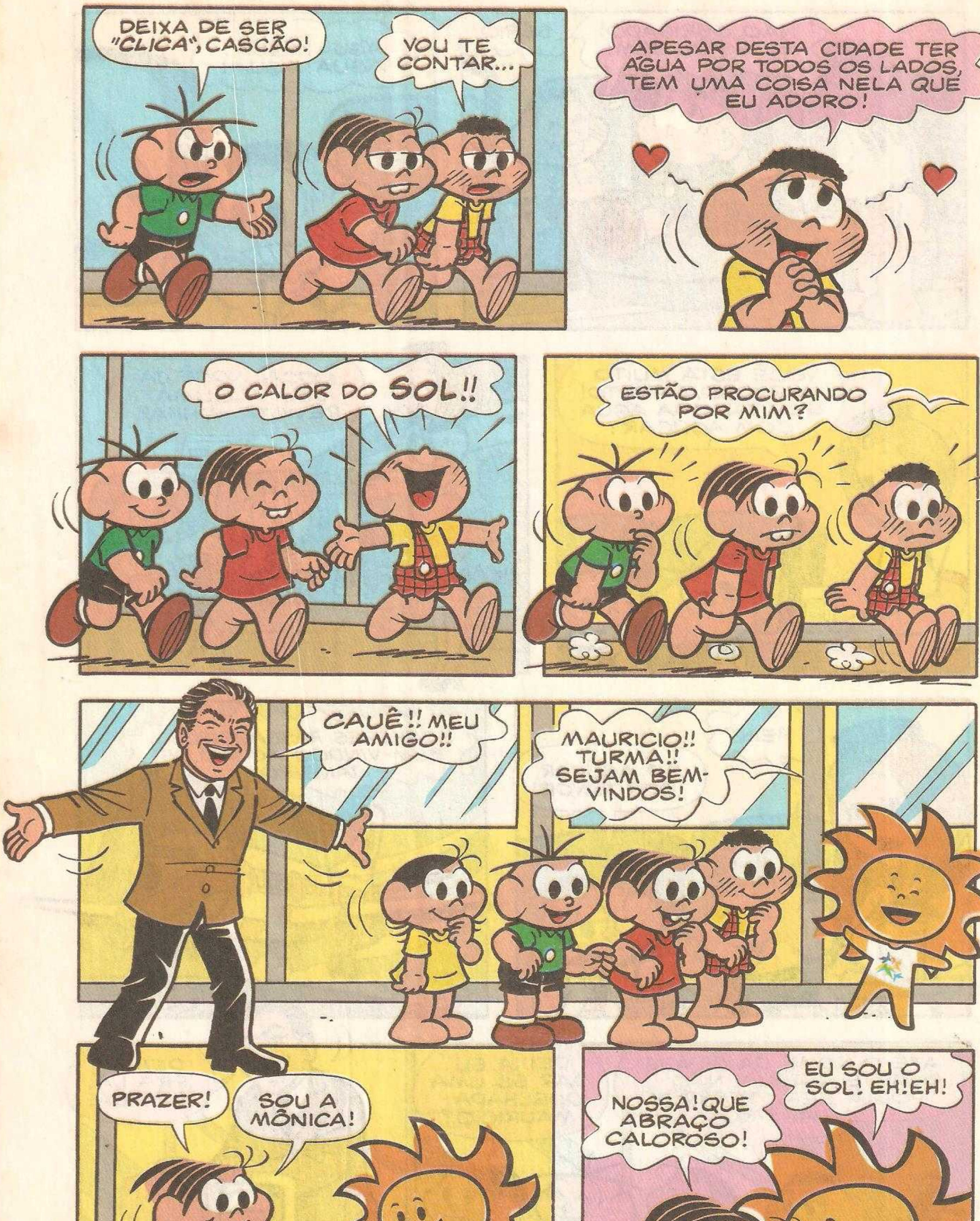
COMPETINDO...
...TORCENDO...
...APOIANDO E AJUDANDO...
...ESTÃO TODOS PRONTOS PRA GRANDE FESTA DO ESPORTE NAS AMÉRICAS: OS JOGOS PAN-AMERICANOS E PARAPAN-AMERICANOS, NO RIO DE JANEIRO, BRASIL!
ESTA EDIÇÃO ESPECIAL TRAZ UM MONTE DE CURIOSIDADES E INFORMAÇÕES SOBRE OS JOGOS, E ONDE CADA EVENTO VAI ACONTECER, ALÉM DE PASSATEMPOS PRA VOCÊ SE DIVERTIR A VALER! VEM COM A GENTE!
MAURICIO

TURMA da MÔNICA

CHEGANDO AO RIO

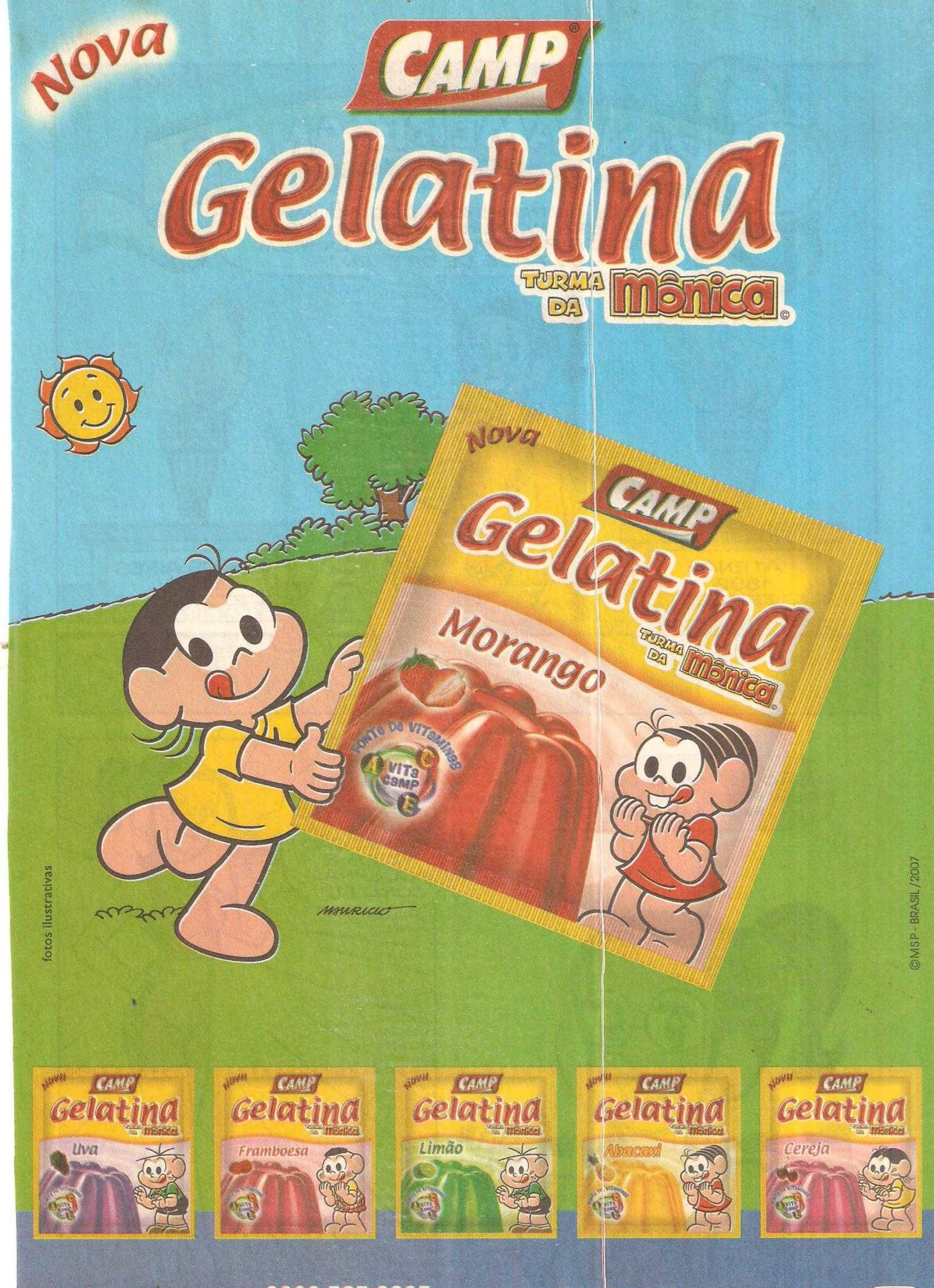
© MAURICIO DE SOUSA PRODUÇÕES - BRASIL/2007


NÃO, OBRIGADO! EU ESTOU BEM!
SÉRIO!
ÁGUA! ÁGUA! ÁGUA! ÁGUA!
VOCÊ ESTÁ MUITO NERVOSO, GAROTO! QUE TAL UMA ÁGUA COM AÇÚCAR?
MOÇA... VOCÊ JÁ LEU ALGUMA REVISTA MINHA?
HEIN?
SÓ AÇÚCAR, POR FAVOR!
SENHORES PASSAGEIROS... BEM-VINDOS AO RIO DE JANEIRO!
ATÉ O NOME DA CIDADE REMETE À ÁGUA! NÃO PODIA SER "TERRA DE JANEIRO"?
DEIXA EU DAR SÓ UMA COELHADA, MAURICIO?
DEIXA PRA LÁ, MÔNICA!

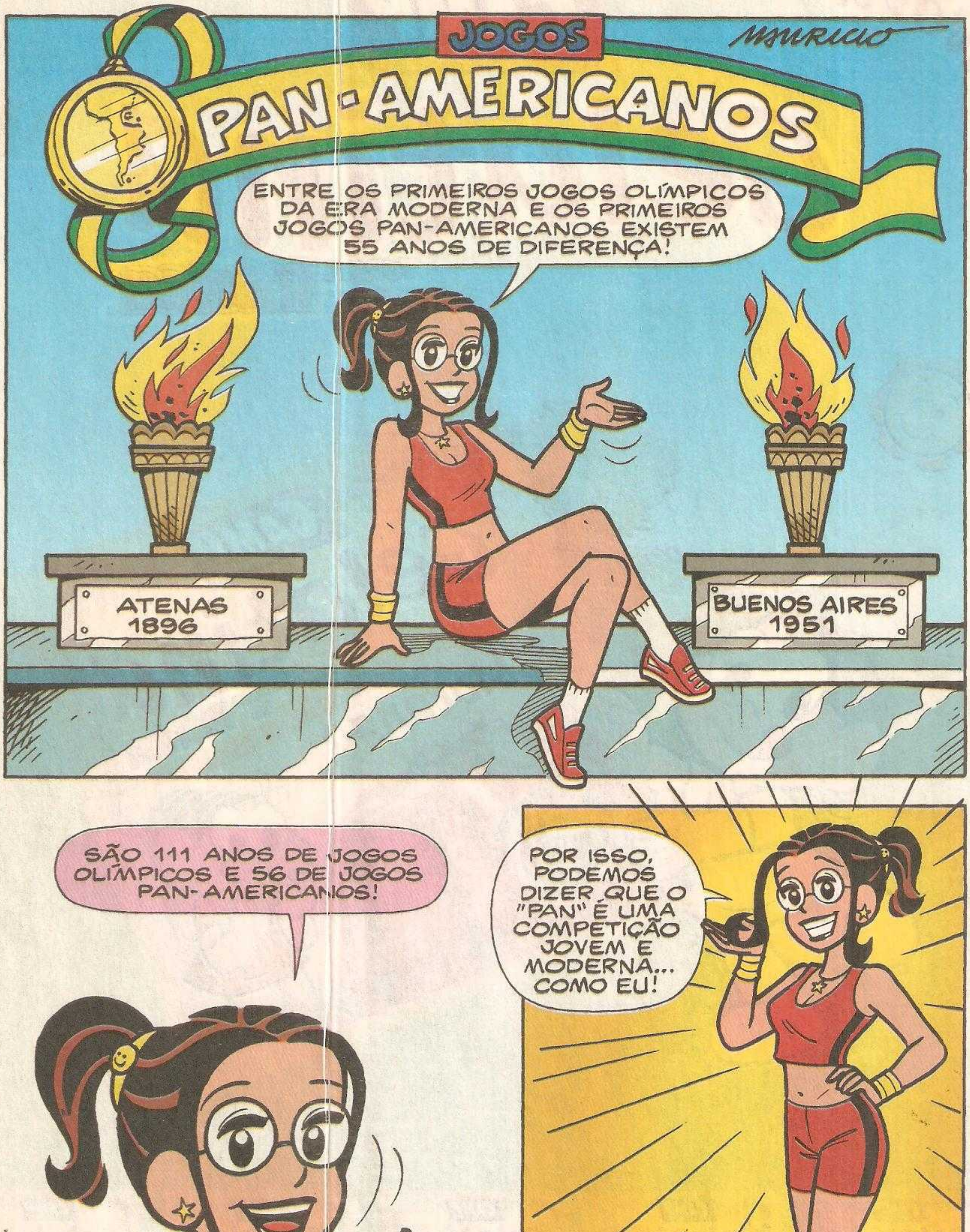

DEIXA DE SER "CLICA", CASCÃO!
VOU TE CONTAR...
APESAR DESTA CIDADE TER ÁGUA POR TODOS OS LADOS, TEM UMA COISA NELA QUE EU ADORO!
O CALOR DO SOL!!
ESTÃO PROCURANDO POR MIM?
CAUÊ!! MEU AMIGO!!
MAURICIO!! TURMA!! SEJAM BEM-VINDOS!
PRAZER!
SOU A MÔNICA!
NOSSA! QUE ABRAÇO CALOROSO!
EU SOU O SOL! EH!EH!

TURMA, ESSE É O CAUÊ! ELE É A MASCOTE DOS JOGOS PAN-AMERICANOS NO RIO DE JANEIRO!
ISSO MESMO!
ELE SABE TUDO SOBRE ESPORTES E VAI ACOMPANHAR VOCÊS!
AONDE VAMOS?
ORA, FAZER UMA VIAGEM FANTÁSTICA!
...ATRAVÉS DOS IDEAIS OLÍMPICOS DO ESPORTE, TAMBÉM PRESENTES NOS JOGOS PAN-AMERICANOS!

QUE LEGAL, CAUÊ!!
E POR ONDE COMEÇAMOS?
QUE TAL DO INÍCIO?
VAMOS VOLTAR PLA PLIMEILA PÁGINA?
NÃO! EH! EH! EU ESTOU FALANDO DO INÍCIO DE TUDO!
DOS VALORES ESPORTIVOS...
...QUE CONVIDAM À UNIÃO E À PAZ...
...OS JOGOS PAN-AMERICANOS!!
FIM



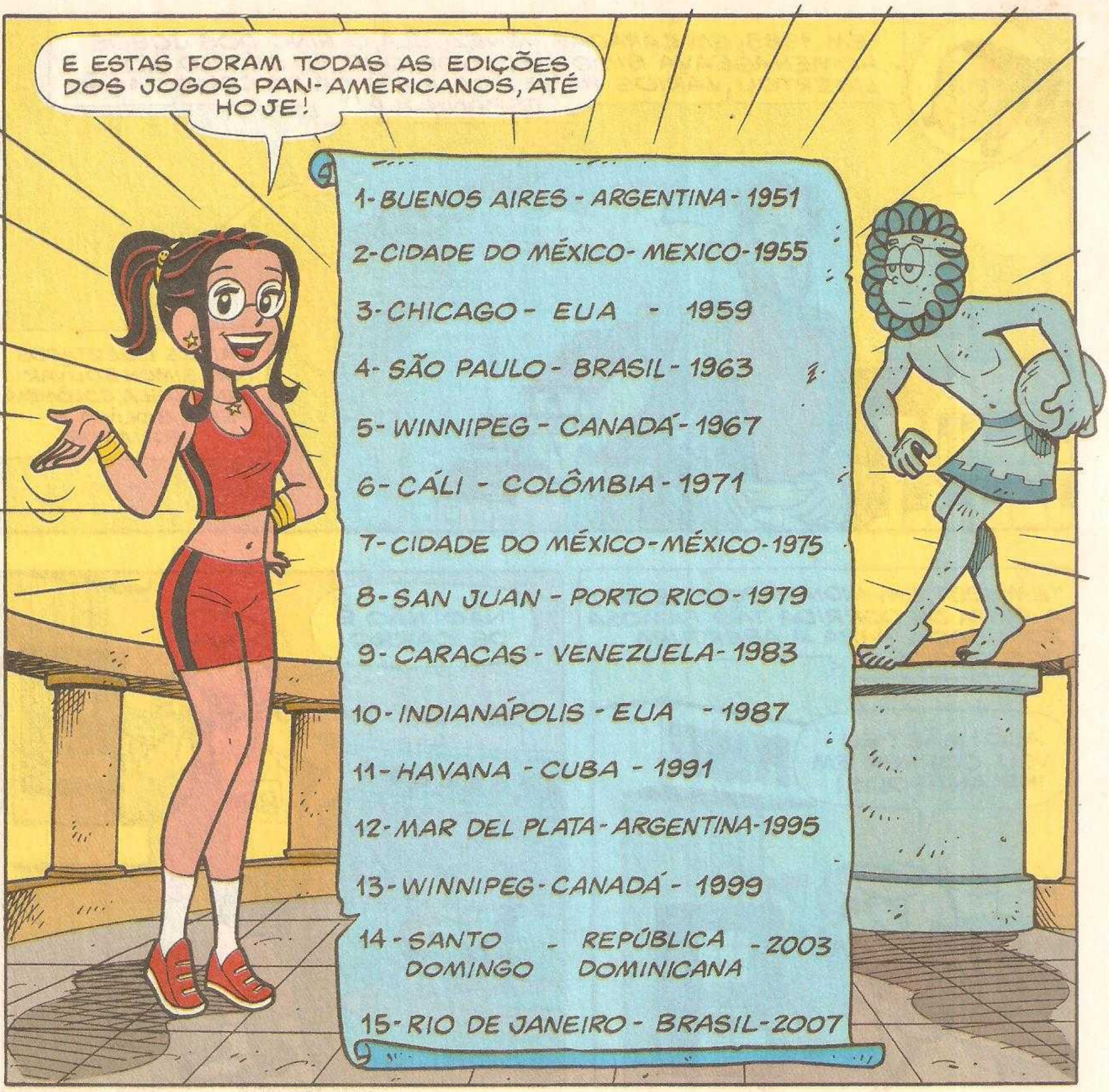
Nova
CAMP
Gelatina
TURMA DA Mônica
Nova
CAMP
Gelatina
Morango
TURMA DA Mônica
Fonte de vitaminas
VITA CAMP
A C E
MAURICIO
fotos ilustrativas
©MSP - BRASIL/2007
Uva
Framboesa
Limão
Abacaxi
Cereja
0800 727 2267 www.generalbrands.com.br
VISITE O PORTAL DA TURMA DA MÔNICA: www.monica.com.br
GB GENERAL BRANDS



JOGOS
PAN-AMERICANOS
MAURICIO
ENTRE OS PRIMEIROS JOGOS OLÍMPICOS DA ERA MODERNA E OS PRIMEIROS JOGOS PAN-AMERICANOS EXISTEM 55 ANOS DE DIFERENÇA!
ATENAS 1896
BUENOS AIRES 1951
SÃO 111 ANOS DE JOGOS OLÍMPICOS E 56 DE JOGOS PAN-AMERICANOS!
POR ISSO, PODEMOS DIZER QUE O "PAN" É UMA COMPETIÇÃO JOVEM E MODERNA... COMO EU!

"FORAM NOS JOGOS OLÍMPICOS DE 1932, EM LOS ANGELES (EUA), QUE ALGUNS REPRESENTANTES DE PAÍSES LATINOS NO COI* SUGERIRAM A CRIAÇÃO DE UMA COMPETIÇÃO ENTRE TODOS OS PAÍSES DA AMÉRICA..."
AY CARAMBA!
VERY GOOD!
SUPIMPA!
MÉXICO
EUA
BRASIL
*COMITÊ OLÍMPICO INTERNACIONAL
SUPIMPA?
SIM! É GÍRIA DA ÉPOCA! TIPO ASSIM... "DA HORA!" "MÓ LEGAL!"...
BRASIL
JÁ ENTENDI!
FIRMEZA!
EM 1940, ACONTECE O I CONGRESSO ESPORTIVO PAN-AMERICANO, QUE ESCOLHE BUENOS AIRES, NA ARGENTINA, COMO A PRIMEIRA SEDE DOS JOGOS PAN-AMERICANOS!
"MI BUENOS AIRES QUERIIIIIIDOO..."

QUE FOI, AGORA, ROLO?
NADA, TINA! SÓ ESTAMOS ENTRANDO NO CLIMA!
SIM! CLIMA... ADORO UM TANGO!
CHAMOU, CORAZÓN?
NO DIA 25 DE FEVEREIRO DE 1951, COM A PRESENÇA DE 2.513 ATLETAS DE 21 PAÍSES...
...ACONTECE, NA CAPITAL ARGENTINA, A ABERTURA DOS PRIMEIROS JOGOS PAN-AMERICANOS!
AQUI, DIZ QUE UM VENDAVAL DESTRUIU AS INSTALAÇÕES ESPORTIVAS, ADIANDO AS COMPETIÇÕES EM UM DIA!
TEC
TEC
TEC
ROLO! NÃO CORTA O BARATO!!


E ESTAS FORAM TODAS AS EDIÇÕES DOS JOGOS PAN-AMERICANOS, ATÉ HOJE!
1- BUENOS AIRES - ARGENTINA - 1951
2- CIDADE DO MÉXICO - MEXICO - 1955
3- CHICAGO - EUA - 1959
4- SÃO PAULO - BRASIL - 1963
5- WINNIPEG - CANADÁ - 1967
6- CÁLI - COLÔMBIA - 1971
7- CIDADE DO MÉXICO - MÉXICO - 1975
8- SAN JUAN - PORTO RICO - 1979
9- CARACAS - VENEZUELA - 1983
10- INDIANÁPOLIS - EUA - 1987
11- HAVANA - CUBA - 1991
12- MAR DEL PLATA - ARGENTINA - 1995
13- WINNIPEG - CANADÁ - 1999
14- SANTO DOMINGO - REPÚBLICA DOMINICANA - 2003
15- RIO DE JANEIRO - BRASIL - 2007

AGORA, ALGUMAS CURIOSIDADES DE ALGUNS JOGOS!

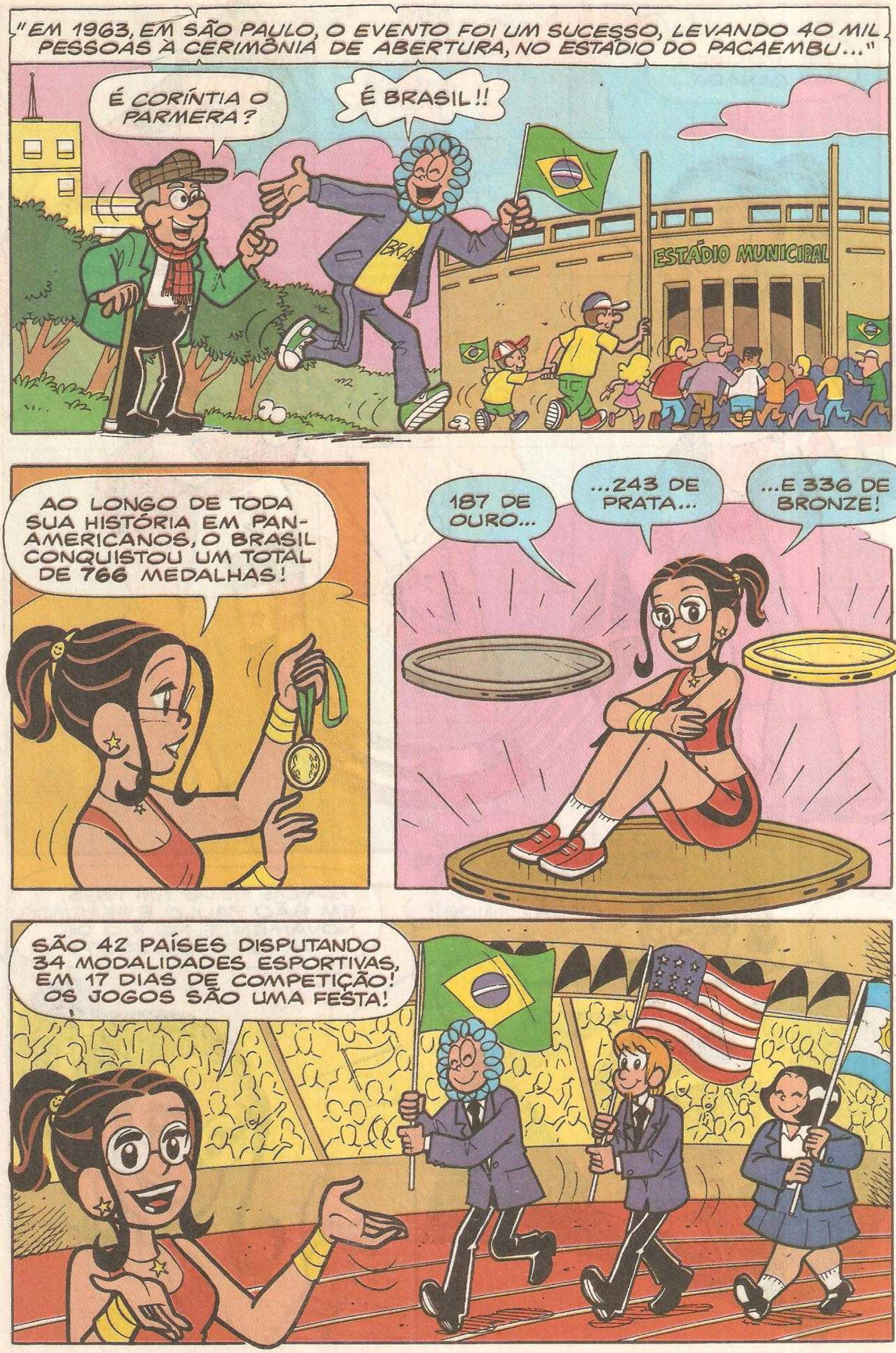
"EM 1967, EM WINNIPEG, NO CANADÁ, O AMERICANO MARK SPITZ SUBIU CINCO VEZES AO PÓDIO! OURO NA NATAÇÃO!"
1
2
3

"EM 1983, EM CARACAS, VENEZUELA, O HINO DOS JOGOS HOMENAGEAVA SIMON BOLÍVAR, QUE, NO SÉCULO XIX, LIBERTOU VÁRIOS PAÍSES DA AMÉRICA DA COLONIZAÇÃO ESPANHOLA!"
PAÍSES LIBERTADOS POR SIMON BOLÍVAR: VENEZUELA, COLÔMBIA, PERU, BOLÍVIA E EQUADOR.
"EM 1987, EM INDIANÁPOLIS (EUA), A PISTA DE CORRIDA TÃO FAMOSA FOI USADA PARA A ABERTURA DOS JOGOS..."
PHONE
ALÔ! MÃE? EU VOU CORRER EM INDIANÁPOLIS!
NÃO! NÃO É DE CARRO!
BRA
"EM 1991, EM HAVANA (CUBA), OS CUBANOS GANHAM 11 MEDALHAS DE OURO NO BOXE!"
¿ALGUMA RECLAMACIÓN?
N-NÃO! O IMPORTANTE É COMPETIR!

"EM 1999, EM WINNIPEG (CANADÁ), A SELEÇÃO BRASILEIRA FEMININA DE VÔLEI ACABA COM A HEGEMONIA DE CUBA, CAMPEÃ NAS SETE EDIÇÕES ANTERIORES DOS JOGOS!"
QUEM DISSE QUE SETE É NÚMERO DA SORTE?
BRA
2
EM 2003, O "PAN" DE SANTO DOMINGO, NA REPÚBLICA DOMINICANA, TEM DUAS CURIOSIDADES INTERESSANTES...
A PRIMEIRA, É HISTÓRICA!
"SANTO DOMINGO FOI A PRIMEIRA CIDADE FUNDADA NA AMÉRICA, EM 1496, POR BARTOLOMEU COLOMBO..."
CRISTÓVÃO COLOMBO?
NÃO! SOU O IRMÃO MENOS FAMOSO DELE!

"A SEGUNDA CURIOSIDADE É QUE FOI NO "PAN" DE 2003 QUE ACONTECEU A MELHOR PARTICIPAÇÃO BRASILEIRA NOS JOGOS, FICANDO EM QUARTO LUGAR NO QUADRO GERAL DE MEDALHAS..."
29 OURO
40 PRATA
54 BRONZE
AO LONGO DE MAIS DE 50 ANOS, OS JOGOS PAN-AMERICANOS NUNCA DEIXARAM DE SER DISPUTADOS!
E PASSARAM POR CIDADES DAS AMÉRICAS CENTRAL, DO SUL E DO NORTE!

DE WINNIPEG, NO CANADÁ...
...ATÉ MAR DEL PLATA, NA ARGENTINA!
O BRASIL ESTEVE PRESENTE EM TODAS AS EDIÇÕES DOS JOGOS PAN-AMERICANOS!!
FOMOS SEDE EM 1963, EM SÃO PAULO, E SEREMOS NOVAMENTE, NO RIO DE JANEIRO, EM 2007!


"EM 1963, EM SÃO PAULO, O EVENTO FOI UM SUCESSO, LEVANDO 40 MIL PESSOAS À CERIMÔNIA DE ABERTURA, NO ESTÁDIO DO PACAEMBU..."
É CORÍNTIA O PARMERA?
É BRASIL!!
ESTÁDIO MUNICIPAL
AO LONGO DE TODA SUA HISTÓRIA EM PAN-AMERICANOS, O BRASIL CONQUISTOU UM TOTAL DE 766 MEDALHAS!
187 DE OURO...
...243 DE PRATA...
...E 336 DE BRONZE!
SÃO 42 PAÍSES DISPUTANDO 34 MODALIDADES ESPORTIVAS, EM 17 DIAS DE COMPETIÇÃO! OS JOGOS SÃO UMA FESTA!

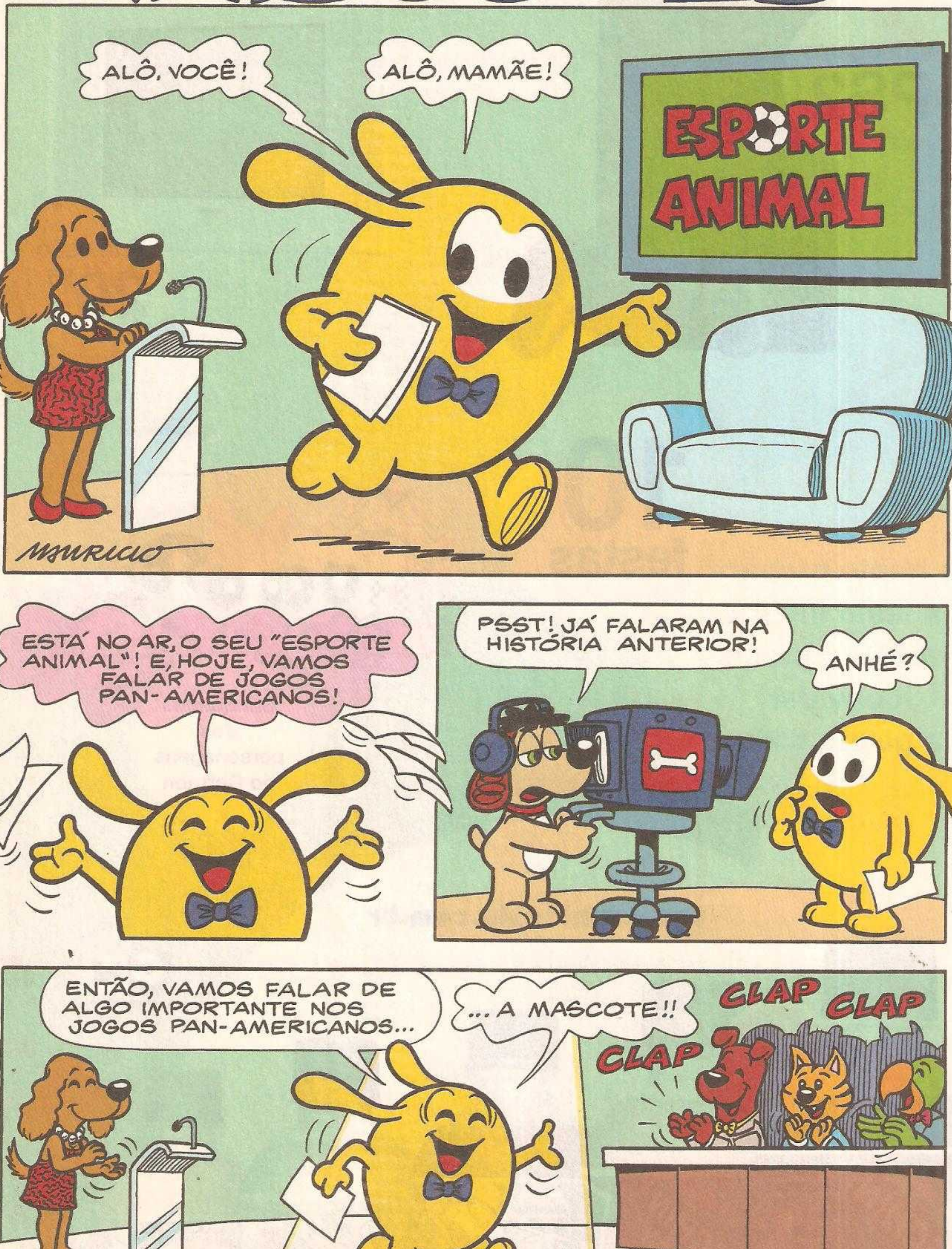
UMA FESTA DE SONHOS E INSPIRAÇÃO!
DE AMIZADE E "FAIR PLAY"*!
UMA FESTA QUE DÁ ALEGRIA EM PARTICIPAR!
BRASIL
BRASIL
BRASIL
NOSSA! QUANTA COISA LEGAL SOBRE O PAN!!
UÉ?! ACABOU?
FIM
QUE NADA, CEBOLINHA! ESTÁ APENAS COMEÇANDO!
ESSA É A FUNÇÃO DA MASCOTE...
"ESQUENTAR" O EVENTO!!
E ESQUENTAR É COM ELE MESMO!
É! AFINAL, ELE É O SOL, NÉ?
FIM

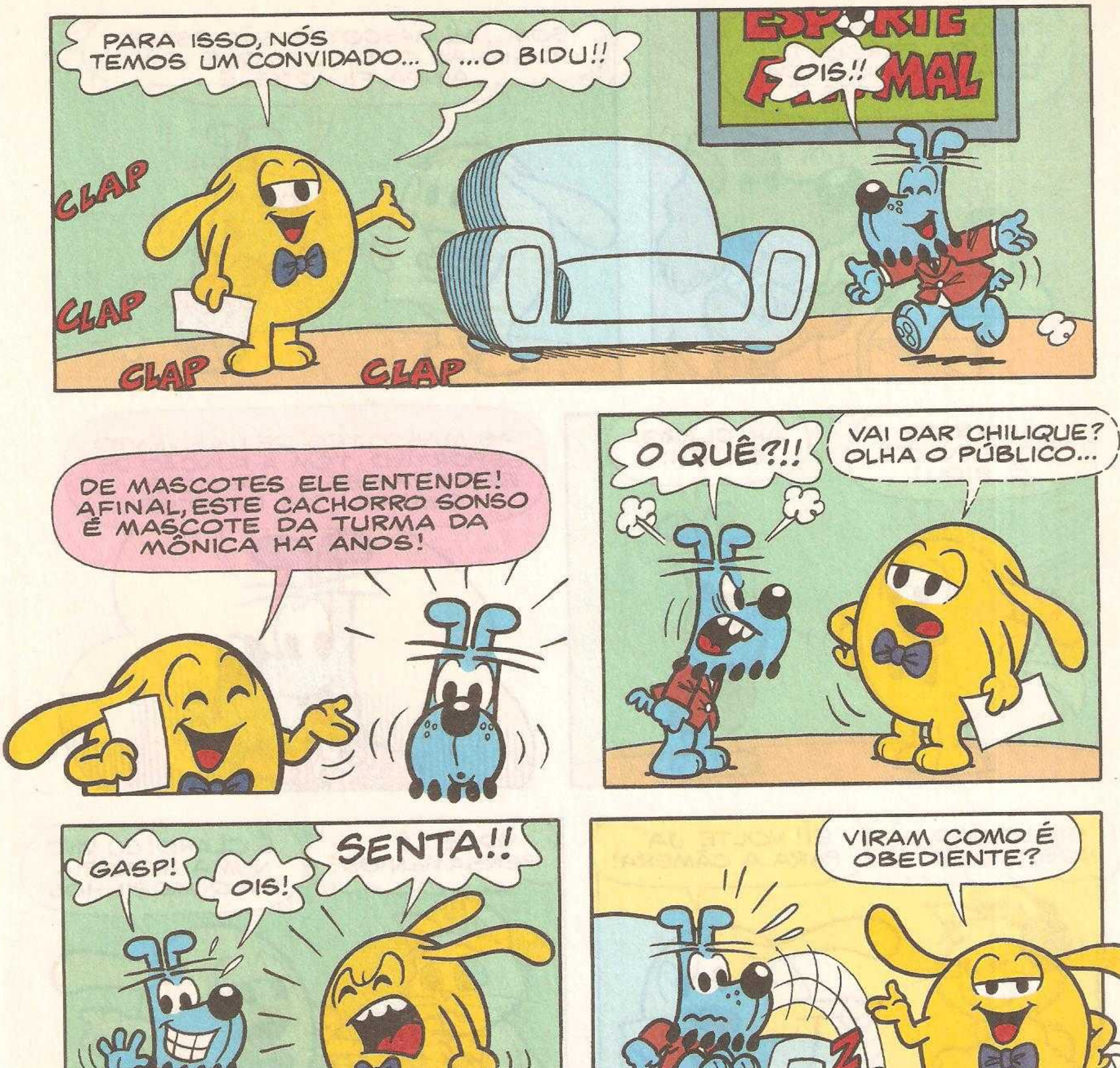
* JOGO LIMPO.

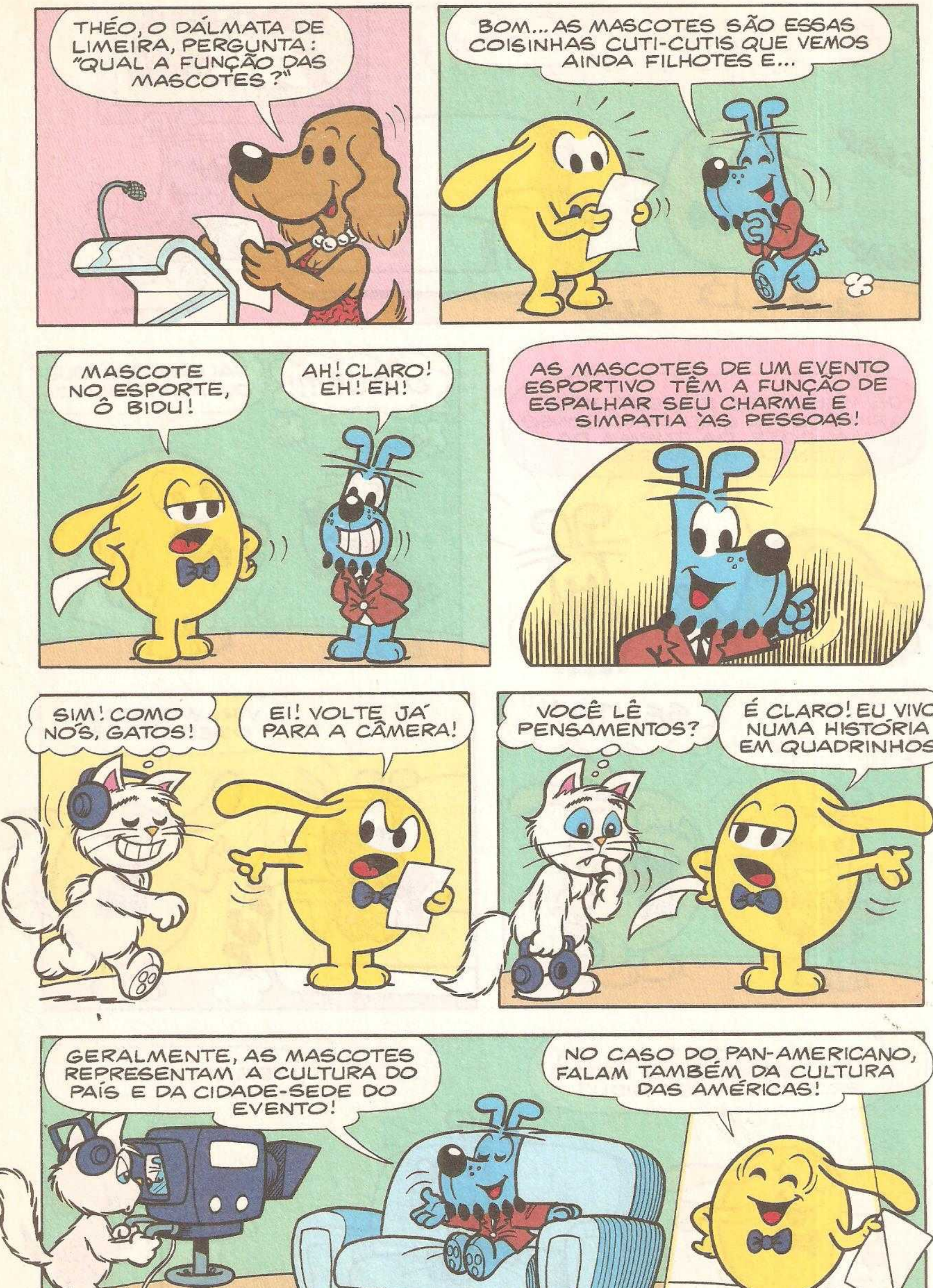
PROMOÇÃO
Mini Schin Faz a Sua Festa.
Junte 6 rótulos de Mini Schin e responda:
Qual refrigerante faz a sua festa muito mais divertida?
Envie para a caixa postal 57091,
CEP 04089-972, São Paulo/SP.
MINI SCHIN
As imagens dos prêmios são meramente ilustrativas. Veja como participar da promoção consultando o regulamento completo no site. Promoção válida de 20/5/2007 a 31/8/2007. CA Caixa 6-0230/2007.
LEW'LARA

Concorra também a vários prêmios.
Videogame
PS2
Televisão
20''
10
festas
A gente prepara
a festa inteira
e você só precisa
convidar
a galera toda.
Brinquedos
dos
personagens
do Cartoon
www.minischin.com.br
Edição
limitada
SCHIN
250ml
SCHIN
DEXTER'S LABORATORY
CARTOON NETWORK
JOHNNY BRAVO
COURAGE
PUFFY AMIYUMI
DEXTER'S LABORATORY
TM & © 2007 Cartoon Network.

MASCOTES


ALÔ, VOCÊ!
ALÔ, MAMÃE!
ESPORTE ANIMAL
MAURICIO
ESTÁ NO AR, O SEU "ESPORTE ANIMAL"! E, HOJE, VAMOS FALAR DE JOGOS PAN-AMERICANOS!
PSST! JÁ FALARAM NA HISTÓRIA ANTERIOR!
ANHÉ?
ENTÃO, VAMOS FALAR DE ALGO IMPORTANTE NOS JOGOS PAN-AMERICANOS...
... A MASCOTE!!
CLAP
CLAP
CLAP


PARA ISSO, NÓS TEMOS UM CONVIDADO...
...O BIDU!!
CLAP
CLAP
CLAP
CLAP
OIS!!
DE MASCOTES ELE ENTENDE! AFINAL, ESTE CACHORRO SONSO É MASCOTE DA TURMA DA MÔNICA HÁ ANOS!
O QUÊ?!!
VAI DAR CHILIQUE? OLHA O PÚBLICO...
GASP!
OIS!
SENTA!!
VIRAM COMO É OBEDIENTE?
ZUP
RENATA COCKER FAN... JÁ TEM PERGUNTA DO LEITOR PRO MEU AMIGO BIDU?
TEM, SIM, BUGU!

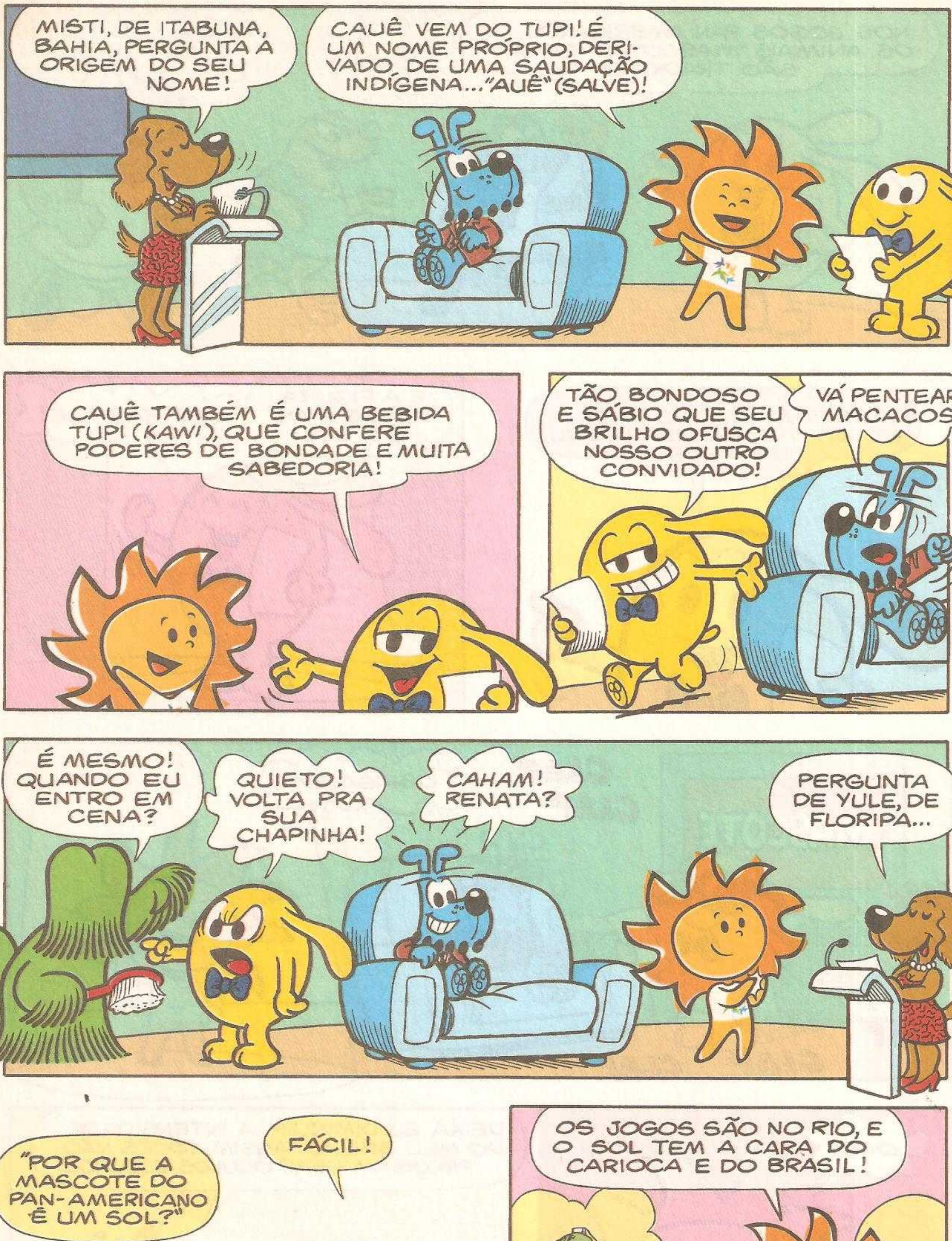


THÉO, O DÁLMATA DE LIMEIRA, PERGUNTA: "QUAL A FUNÇÃO DAS MASCOTES?"
BOM... AS MASCOTES SÃO ESSAS COISINHAS CUTI-CUTIS QUE VEMOS AINDA FILHOTES E...
MASCOTE NO ESPORTE, Ô BIDU!
AH! CLARO! EH! EH!
AS MASCOTES DE UM EVENTO ESPORTIVO TÊM A FUNÇÃO DE ESPALHAR SEU CHARME E SIMPATIA ÀS PESSOAS!
SIM! COMO NÓS, GATOS!
EI! VOLTE JÁ PARA A CÂMERA!
VOCÊ LÊ PENSAMENTOS?
É CLARO! EU VIVO NUMA HISTÓRIA EM QUADRINHOS!
GERALMENTE, AS MASCOTES REPRESENTAM A CULTURA DO PAÍS E DA CIDADE-SEDE DO EVENTO!
NO CASO DO PAN-AMERICANO, FALAM TAMBÉM DA CULTURA DAS AMÉRICAS!

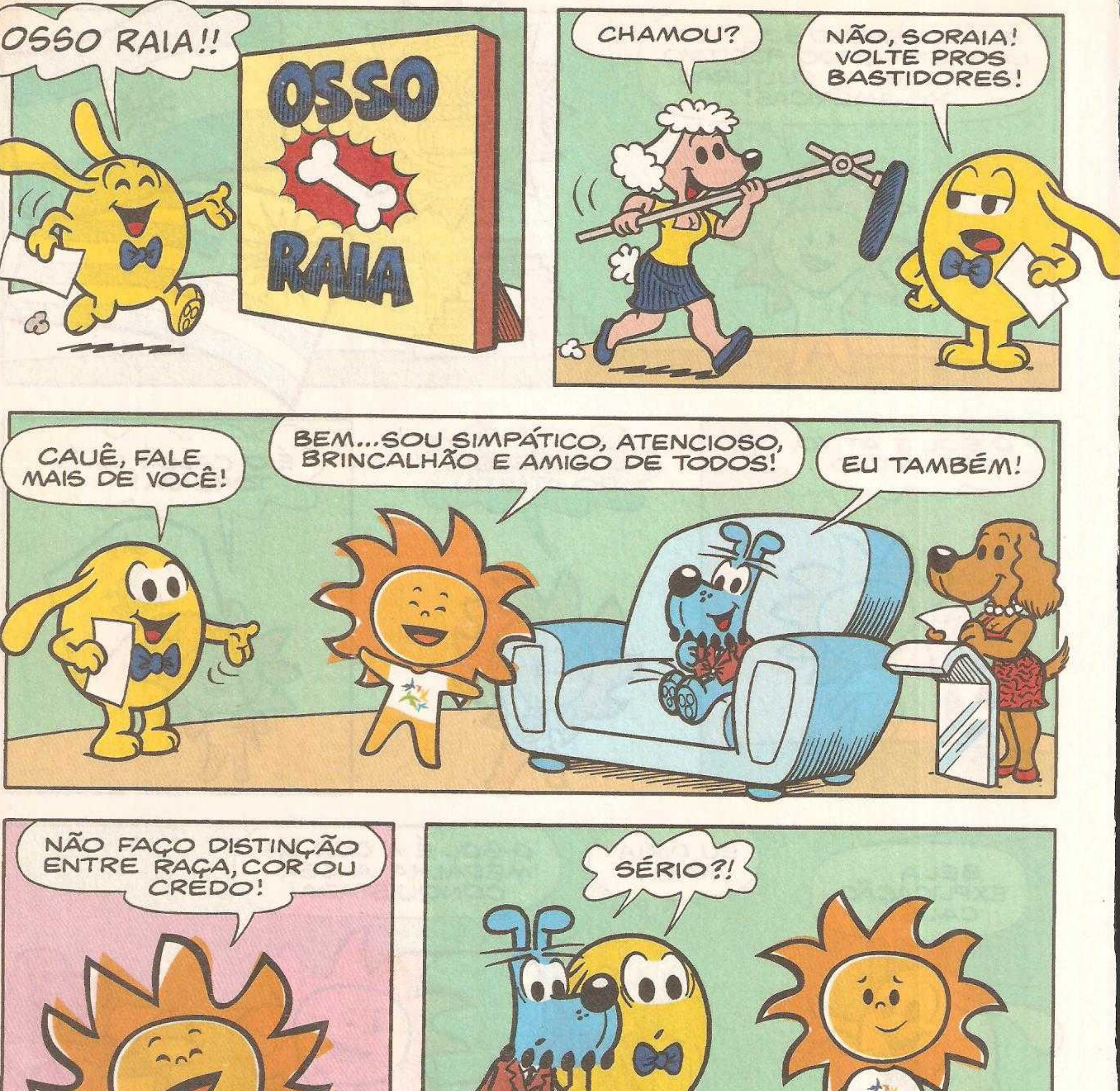
* VIDEOTEIPE... COISAS DE TEVÊ, VOCÊ SABE...

FOI NOS JOGOS DE MUNIQUE, NA ALEMANHA, EM 1972, QUE COMEÇOU ESSA TRADIÇÃO!
E A PRIMEIRA MASCOTE FOI UM CÃO CHAMADO WALDI!
HAUF! HAUF!
DEPOIS, UM CASTOR, UM URSO, UMA ÁGUIA, UM TIGRE...
RAPAZ! ISSO PARECE A ARCA DE NOÉ OLÍMPICA!
HÁ! HÁ! HÁ! HÁ!
DE QUE EU ESTOU RINDO?
VIERAM DEPOIS OUTRAS MASCOTES, TRADIÇÃO QUE TEMOS ATÉ HOJE!
GENIAL!!

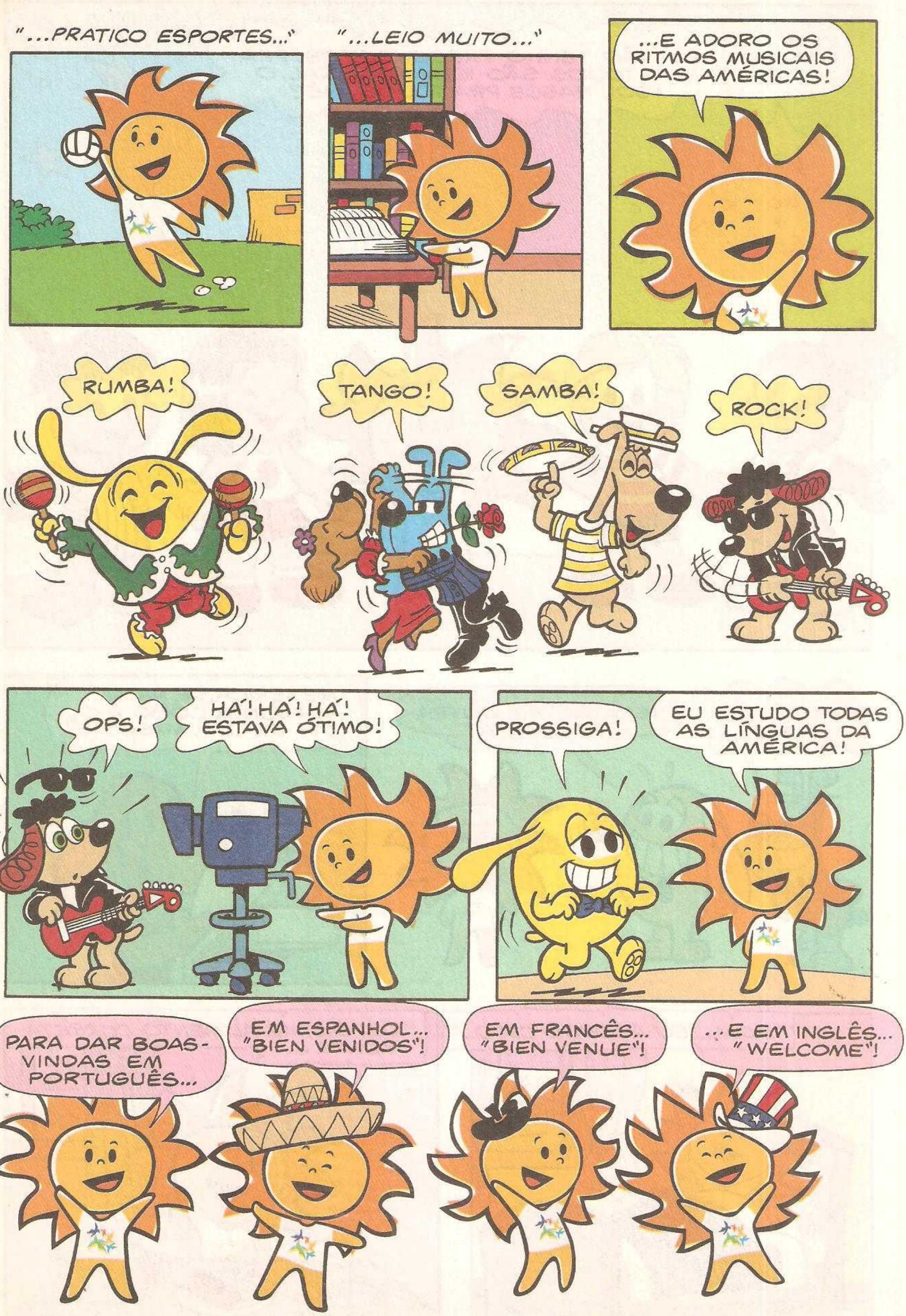
NOS JOGOS PAN-AMERICANOS, OS ANIMAIS "MASCOTES" TAMBÉM SÃO TRADIÇÃO!
MAS PARECE QUE PARA ESSE "PAN" A COISA MUDOU DE FIGURA!
E A FIGURA DESSE "PAN" É O SOL!
ENTRA, CAUÊ!
MASCOTE
CLAP
CLAP
CLAP
CLAP
CLAP
CLAP
CLAP
CLAP
OBRIGADO!
OPS!
DEIXA EU DIMINUIR A INTENSIDADE DO MEU BRILHO! ASSIM, VOCÊS NÃO PRECISAM USAR ÓCULOS ESCUROS!

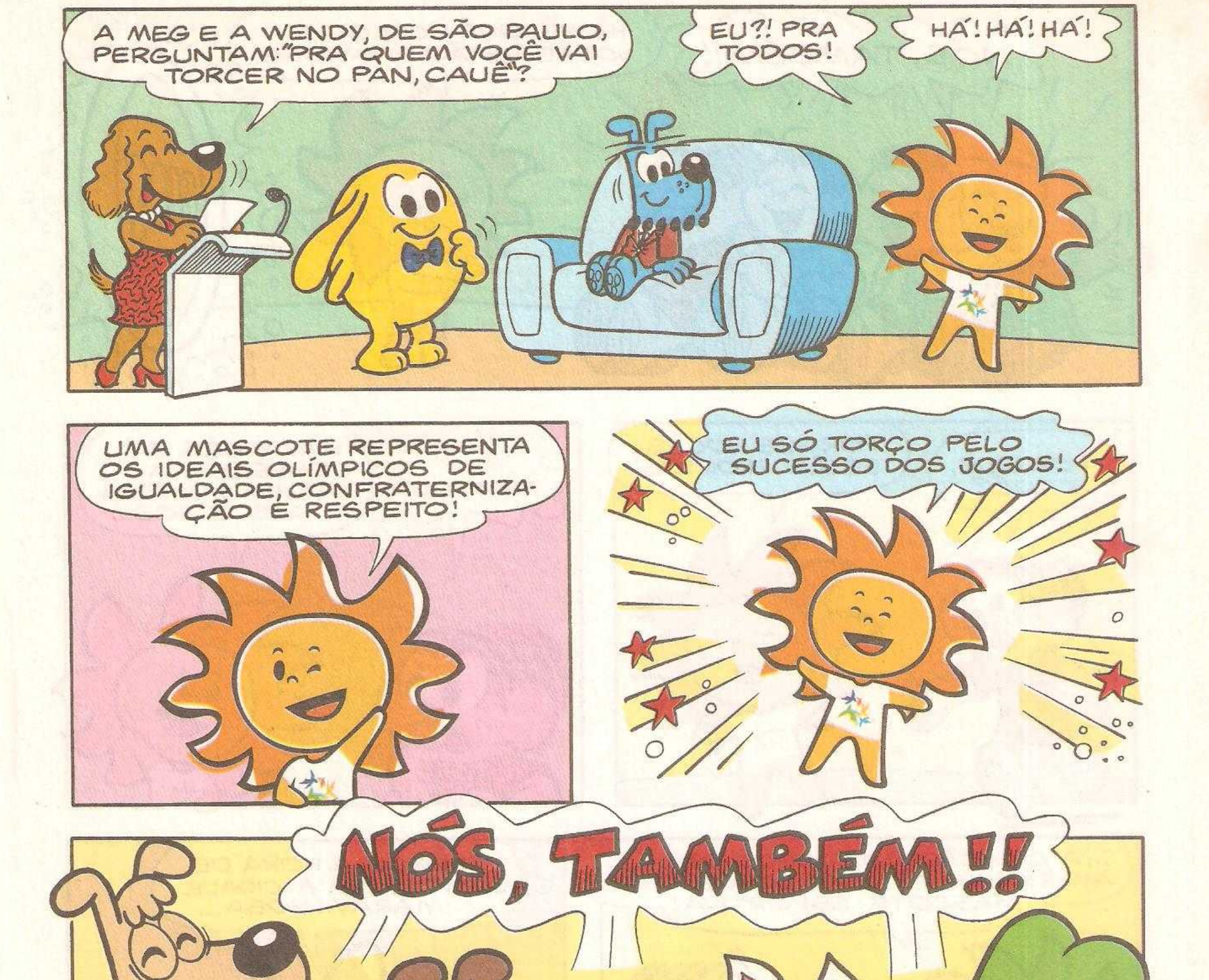

MISTI, DE ITABUNA, BAHIA, PERGUNTA A ORIGEM DO SEU NOME!
CAUÊ VEM DO TUPI! É UM NOME PRÓPRIO, DERIVADO DE UMA SAUDAÇÃO INDÍGENA..."AUÊ" (SALVE)!
CAUÊ TAMBÉM É UMA BEBIDA TUPI (KAWI), QUE CONFERE PODERES DE BONDADE E MUITA SABEDORIA!
TÃO BONDOSO E SÁBIO QUE SEU BRILHO OFUSCA NOSSO OUTRO CONVIDADO!
VÁ PENTEAR MACACOS!
É MESMO! QUANDO EU ENTRO EM CENA?
QUIETO! VOLTA PRA SUA CHAPINHA!
CAHAM! RENATA?
PERGUNTA DE YULE, DE FLORIPA...
"POR QUE A MASCOTE DO PAN-AMERICANO É UM SOL?"
FÁCIL!
OS JOGOS SÃO NO RIO, E O SOL TEM A CARA DO CARIOCA E DO BRASIL!

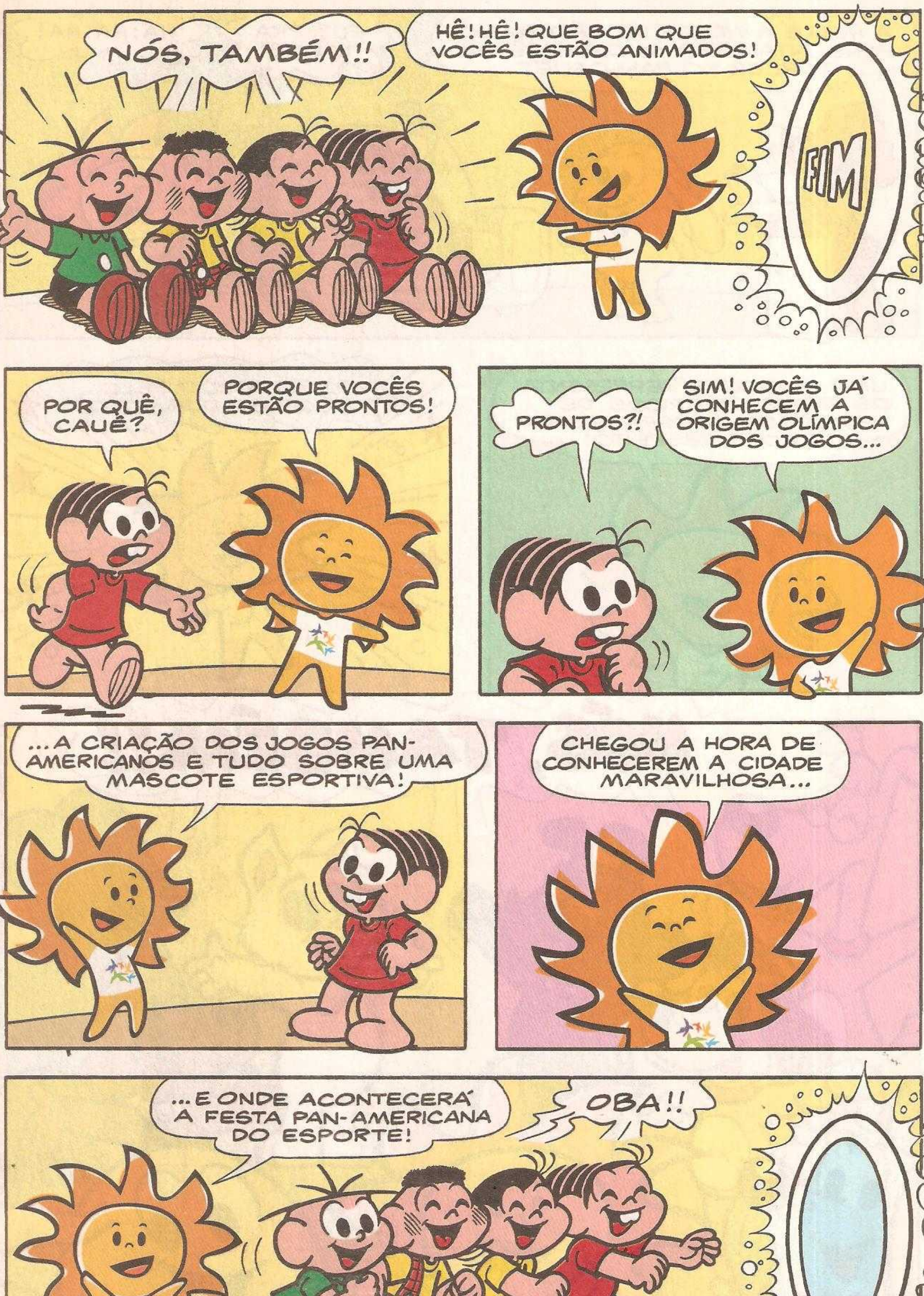
ALÉM DISSO, O SOL TEM UM SIGNIFICADO POSITIVO EM TODAS AS CULTURAS DAS AMÉRICAS!
O SOL É ATIVO, ESPORTIVO...
É A ENERGIA DO ATLETA!
É O CALOR DA TORCIDA!
RIO 2007
BELA EXPLICAÇÃO, CAUÊ!
EU DIRIA MAIS...
O SOL É A COR DA MEDALHA A SER CONQUISTADA!
NINGUÉM PERGUNTOU!
QUÊ?!!
NINGUÉM PERGUNTOU QUAL A MARCA DE OSSINHOS DO NOSSO PATROCINADOR!


OSSO RAIA!!
OSSO RAIA
CHAMOU?
NÃO, SORAIA! VOLTE PROS BASTIDORES!
CAUÊ, FALE MAIS DE VOCÊ!
BEM... SOU SIMPÁTICO, ATENCIOSO, BRINCALHÃO E AMIGO DE TODOS!
EU TAMBÉM!
NÃO FAÇO DISTINÇÃO ENTRE RAÇA, COR OU CREDO!
SÉRIO?!
EU SOU UM VIRA-LATA AMARELO!
EU SOU DA RAÇA *SCHNAUZER* E SOU AZUL!
HÁ! HÁ! HÁ! NÃO É ISSO!

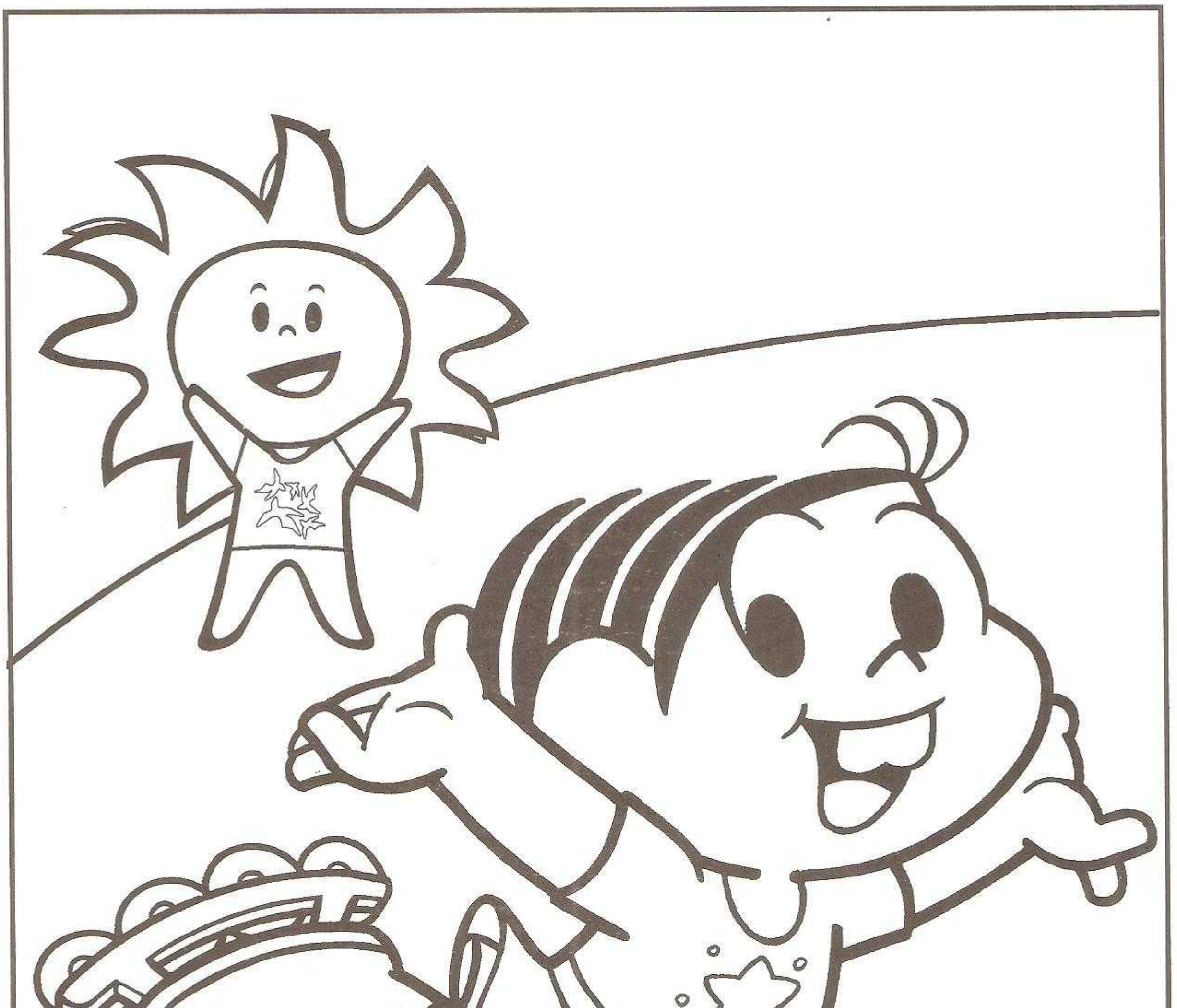
EU NÃO TENHO PRECONCEITOS! PRA MIM, TODOS SÃO IGUAIS, AFINAL, O "SOL NASCE PRA TODOS", NÉ?
AH, TÁ! QUE FURO!
RENATA! TEM OUTRA PERGUNTA?
MEXERICA, DE NATAL, PERGUNTA: "COMO É O DIA DE UMA MASCOTE"!
"BOM... EU ACORDO CEDO..."
"DEPOIS, ME ALIMENTO CORRETAMENTE..."


"...PRATICO ESPORTES..."
"...LEIO MUITO..."
...E ADORO OS RITMOS MUSICAIS DAS AMÉRICAS!
RUMBA!
TANGO!
SAMBA!
ROCK!
OPS!
HÁ! HÁ! HÁ! ESTAVA ÓTIMO!
PROSSIGA!
EU ESTUDO TODAS AS LÍNGUAS DA AMÉRICA!
PARA DAR BOAS-VINDAS EM PORTUGUÊS...
EM ESPANHOL... "BIEN VENIDOS"!
EM FRANCÊS... "BIEN VENUE"!
...E EM INGLÊS... "WELCOME"!

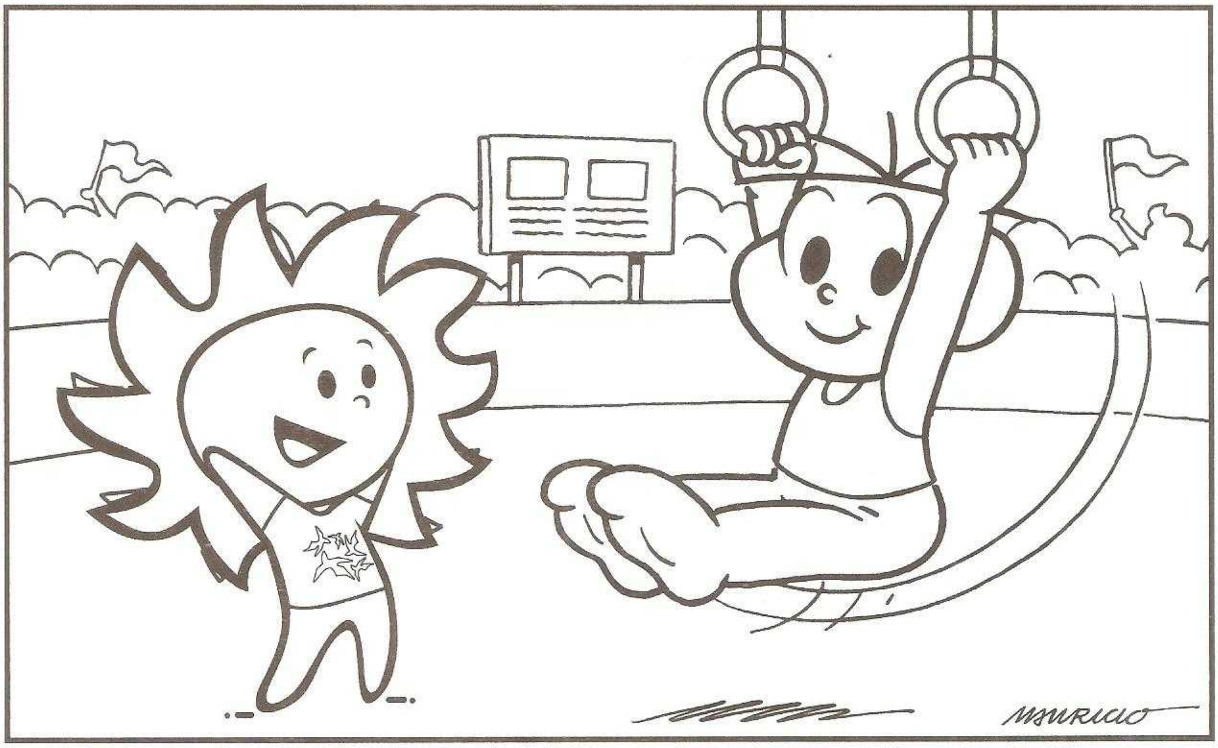

A MEG E A WENDY, DE SÃO PAULO, PERGUNTAM: "PRA QUEM VOCÊ VAI TORCER NO PAN, CAUÊ"?
EU?! PRA TODOS!
HÁ! HÁ! HÁ!
UMA MASCOTE REPRESENTA OS IDEAIS OLÍMPICOS DE IGUALDADE, CONFRATERNIZA-ÇÃO E RESPEITO!
EU SÓ TORÇO PELO SUCESSO DOS JOGOS!
NÓS, TAMBÉM!!


NÓS, TAMBÉM!!
HÊ! HÊ! QUE BOM QUE VOCÊS ESTÃO ANIMADOS!
FIM
POR QUÊ, CAUÊ?
PORQUE VOCÊS ESTÃO PRONTOS!
PRONTOS?!
SIM! VOCÊS JÁ CONHECEM A ORIGEM OLÍMPICA DOS JOGOS...
...A CRIAÇÃO DOS JOGOS PAN-AMERICANOS E TUDO SOBRE UMA MASCOTE ESPORTIVA!
CHEGOU A HORA DE CONHECEREM A CIDADE MARAVILHOSA...
...E ONDE ACONTECERÁ A FESTA PAN-AMERICANA DO ESPORTE!
OBA!!
FIM

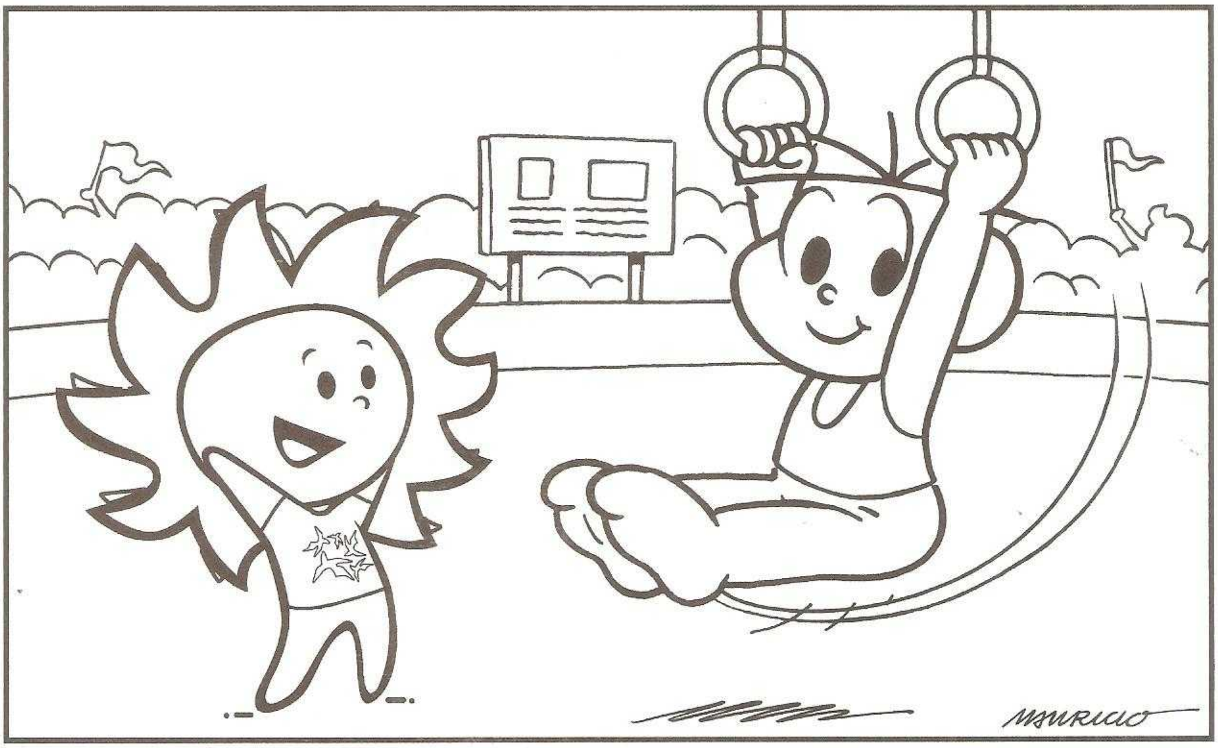
VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



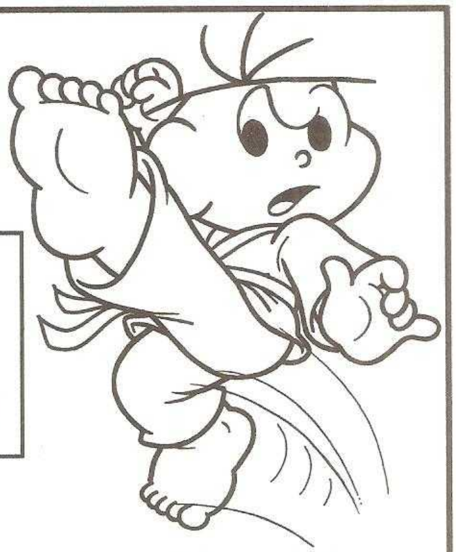
VAMOS AJUDAR O CEBOLINHA A MARCAR PONTOS EXTRAS NA PROVA DAS ARGOLAS? PARA ISSO, BASTA ENCONTRAR OS SETE ERROS.

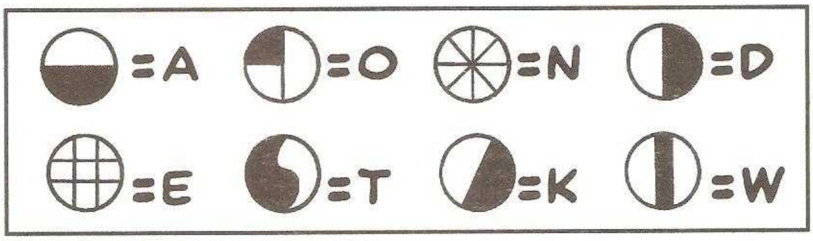


RESP.: 1- ALÇA DA ARGOLA, À DIREITA; 2- BANDEIRINHA, À DIREITA; 3- PLACA; 4- MURO; 5- GOLA DA CAMISETA DO CEBOLINHA; 6- PÉ DO CEBOLINHA; 7- MOVIMENTO DO CEBOLINHA.

PASSATEMPO

SUBSTITUA OS SÍMBOLOS PELAS LETRAS CORRESPONDENTES E VEJA O NOME DE UM TIPO DE LUTA !



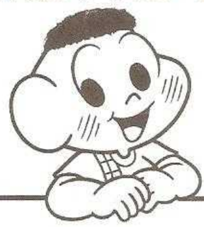


__ __ __ __ __ __ __ __ __

RESP.: TAEKWONDO.

SIGA AS COORDENADAS

PARA DESCOBRIR O PAÍS-SEDE DOS JOGOS PAN-AMERICANOS DE 2007 !

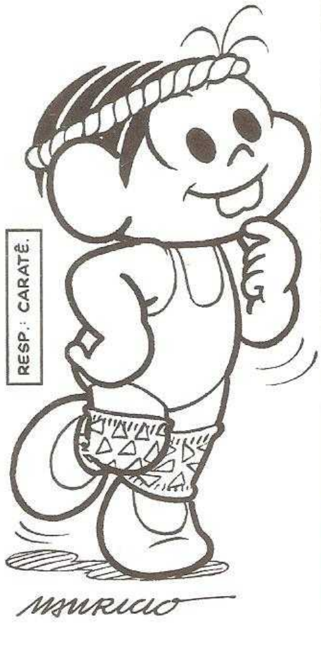


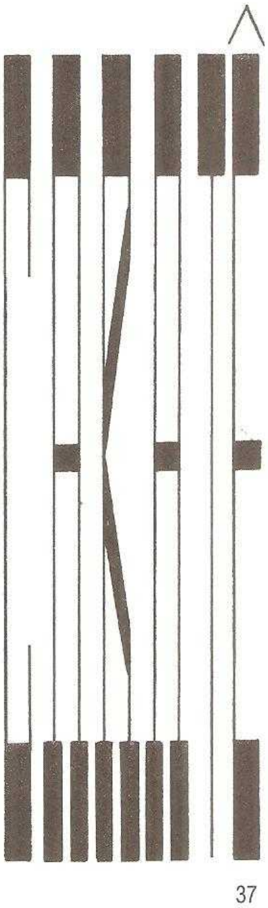
	1	2	3	4	5
A	R	G	E	A	N
B	R	T	C	H	S
C	N	A	B	M	U
D	I	C	H	L	I

3-C	1-B	4-A	5-B	1-D	4-D

RESP.: BRASIL.

COLOQUE A PÁGINA NA ALTURA DOS OLHOS E VEJA O NOME DE UM ESPORTE !

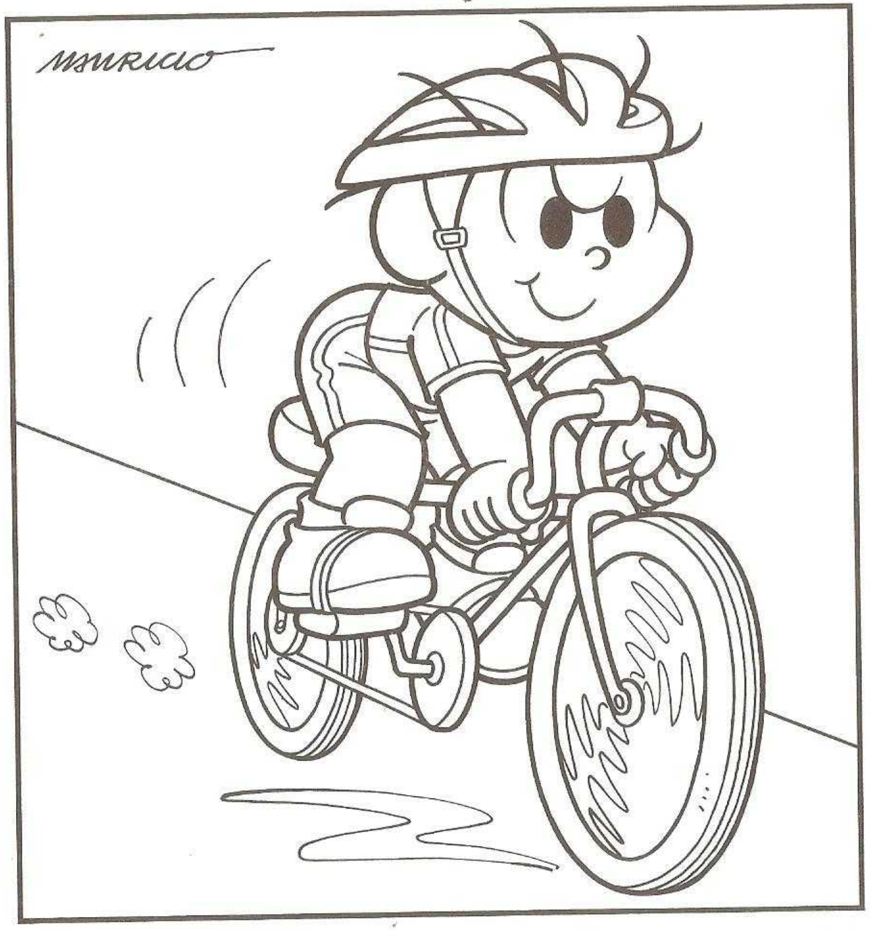


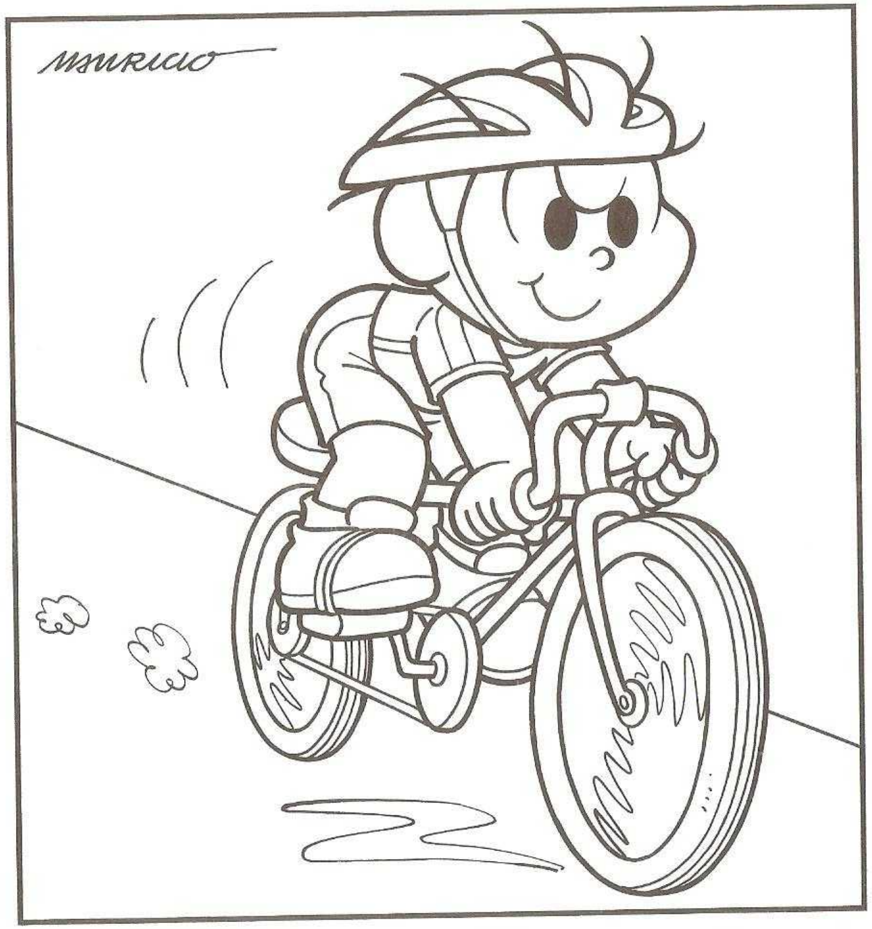


RESP.: CARATÊ.

VAMOS COLORIR?

JOGO DOS 7 ERROS





O CEBOLINHA É UM ÓTIMO CICLISTA. AGORA, VOCÊ É BOM EM ACHAR AS DIFERENÇAS? ENTÃO, MOSTRE!

RESP.: 1- POEIRA, À ESQUERDA; 2-FIVELA NO CAPACETE DO CEBOLINHA; 3- MOVIMENTO NA RODA DA FRENTE DA BICICLETA; 4- BANCO DA BICICLETA; 5- LISTRA NO *SHORT*; 6- SOMBRA NO CHÃO; 7- LISTRA NA MANGA.

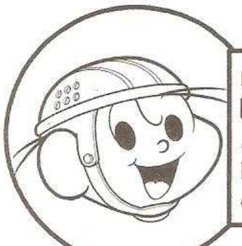
PASSATEMPO

CRUZADINHAS HORIZONTAIS - VERTICAIS

1	2	3	4	5
2				
3				■
4			■	
5		■		

RESP.: 1- PRATA, 2- RÉGUA, 3- ÁGUA, 4- TUA; B, 5- AA; BO.

1. MEDALHA DO SEGUNDO COLOCADO.
2. OBJETO USADO PARA TRAÇAR LINHAS E MEDIR.
3. H_2O.
4. PRONOME POSSESSIVO; 2º LETRA DO ALFABETO.
5. VOGAIS DE GRAMA; 1º SILABA DE BOXE.



ELIMINE AS LETRAS A, F, G E M, E VEJA UMA MODALIDADE ESPORTIVA PRATICADA SOBRE A GRAMA.

A	F	H	A	F	M
F	G	M	A	Ó	G
G	Q	F	M	M	A
M	G	G	U	M	F
F	A	F	A	M	E
G	M	A	I	G	F

RESP.: HÓQUEI.

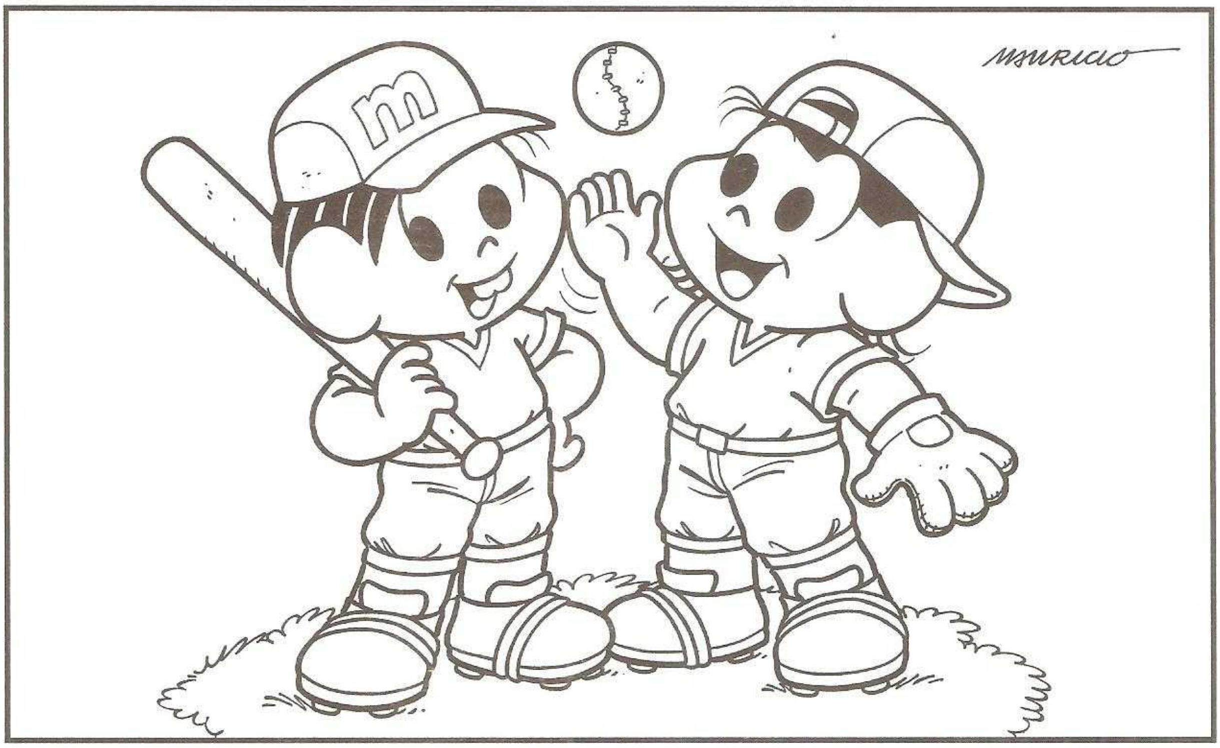
SIGA A ORDEM CRESCENTE DOS NÚMEROS ÍMPARES E VEJA O NOME DE UM ESPORTE OLÍMPICO!

2 B	4 D	6 A	14 L	18 T	10 R	16 U
12 H	16 C	8 X	27 B	20 Z	40 S	24 I
30 M	7 V	44 N	54 O	66 E	58 A	34 H
38 G	62 I	13 O	32 J	19 E	68 L	31 O
22 T	56 Q	60 V	64 I	70 A	72 E	52 Q
36 H	42 Z	18 C	15 L	46 F	35 L	50 J
78 B	23 I	26 R	76 U	28 L	48 C	74 F

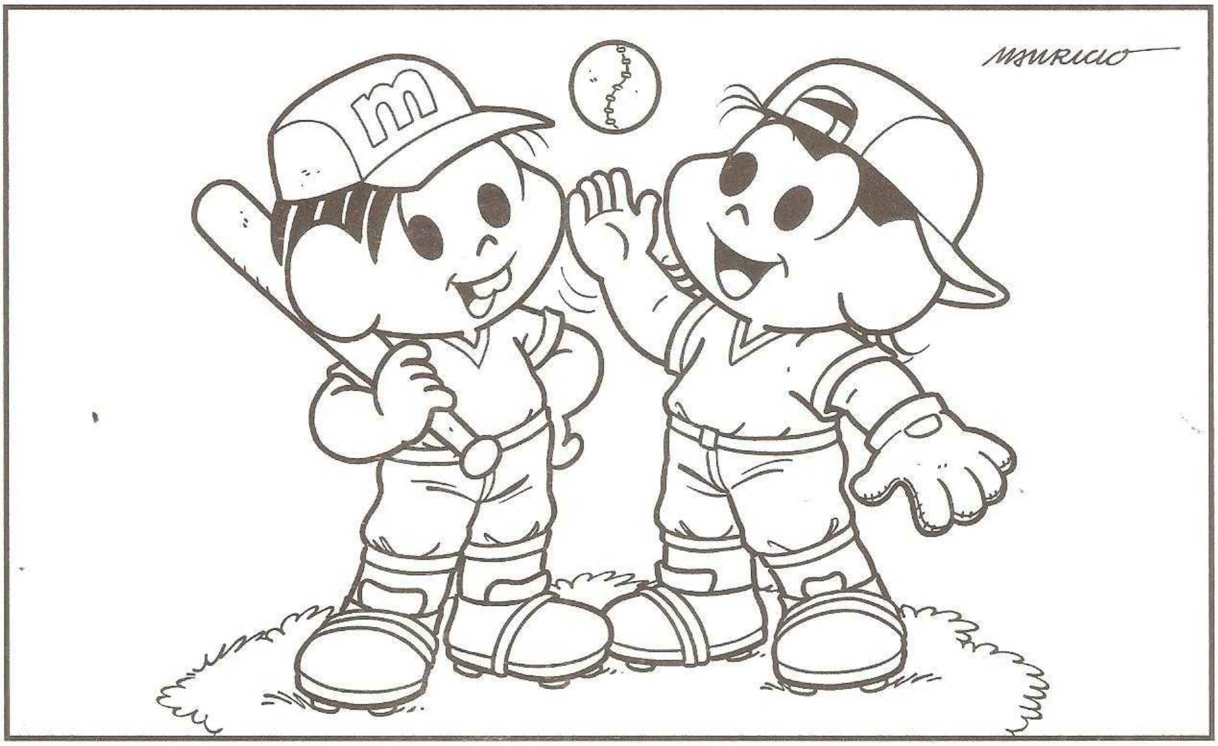
RESP.: VOLEIBOL.

VAMOS COLORIR?

JOGO DOS 7 ERROS



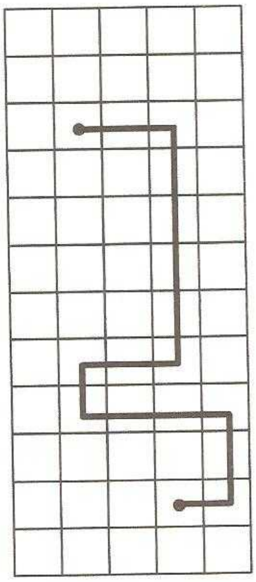
VOCÊS SABIAM QUE A VERSÃO FEMININA DO BEISEBOL CHAMA-SE *SOFTBOL* E QUE ENTRE AS FIGURAS EXISTEM SETE ERROS? É SÓ MARCÁ-LOS.



RESP.: 1- LUVA DA MAGALI; 2- TACO; 3- CINTO DA MAGALI; 4- BOLA; 5- TÊNIS DA MÔNICA; 6- TÊNIS DA MAGALI; 7- BONÉ DA MÔNICA.

PASSATEMPO

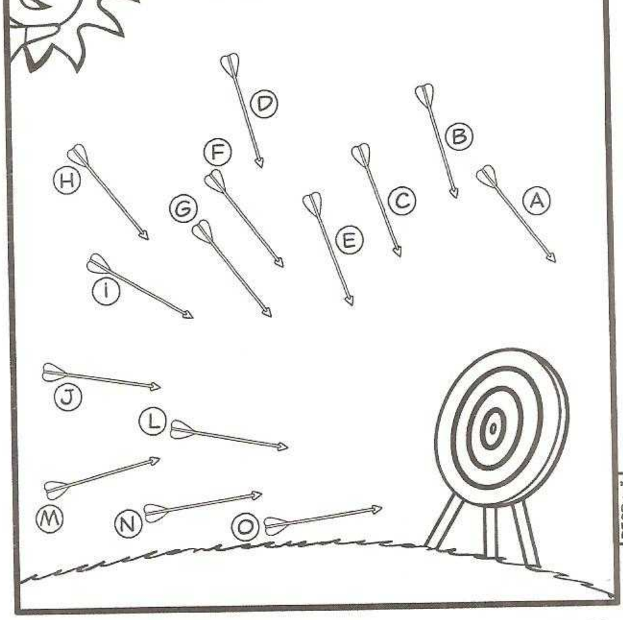
SIGA O CAMINHO DO QUADRO A NO QUADRO B E VEJA O DIA EM QUE É COMEMORADO O DIA MUNDIAL DO ESPORTE!



L	C	F	O	Z
U	A	R	B	D
S	V	I	N	T
X	O	G	T	N
M	I	P	E	Q
H	C	V	E	A
B	Á	F	T	J
S	S	Ê	R	N
R	D	E	J	U
B	U	F	Q	N
V	X	R	O	H
O	D	I	T	E

RESP.: VINTE E TRÊS DE JUNHO.

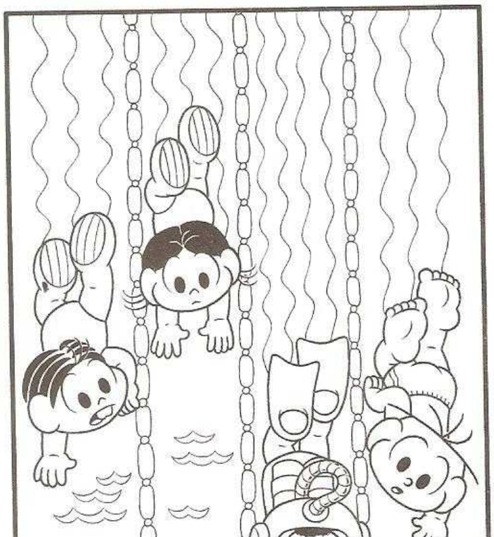
QUAL É A FLECHA QUE VAI ACERTAR O ALVO?

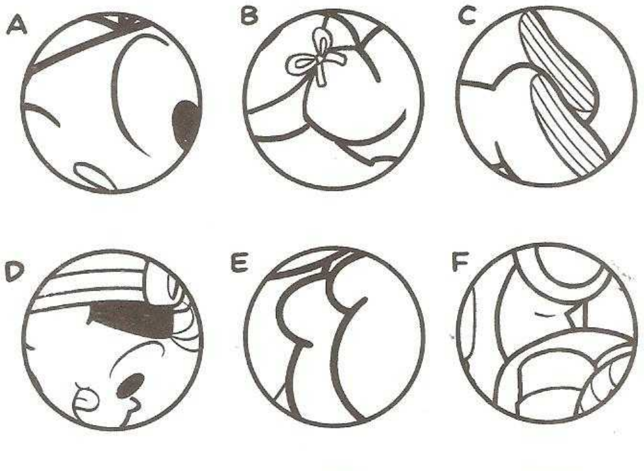


RESP.: J.

MAURICIO

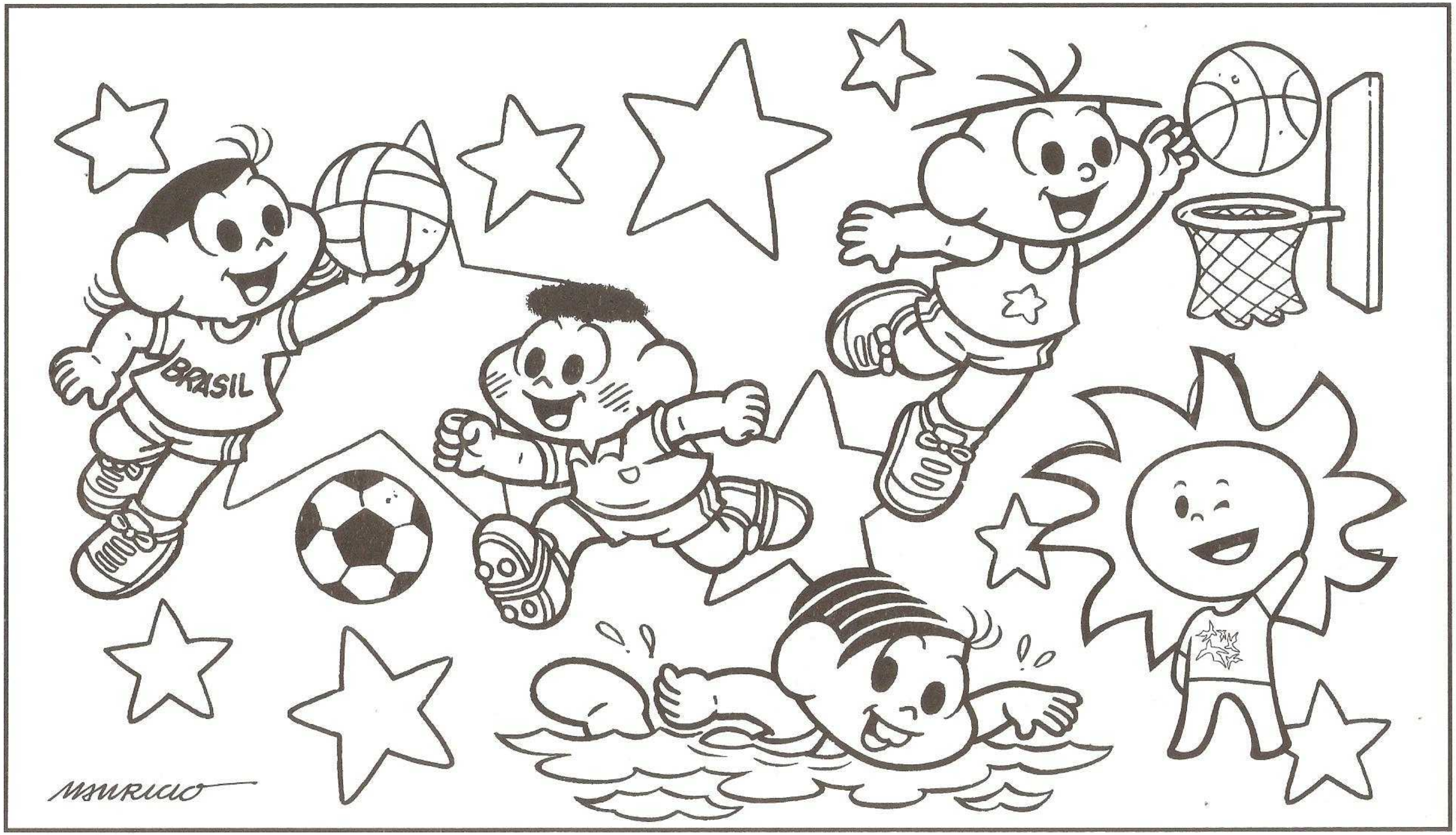
APENAS UMA DAS CENAS CORRESPONDE À ILUSTRAÇÃO EM DESTAQUE! VAMOS ENCONTRÁ-LA?



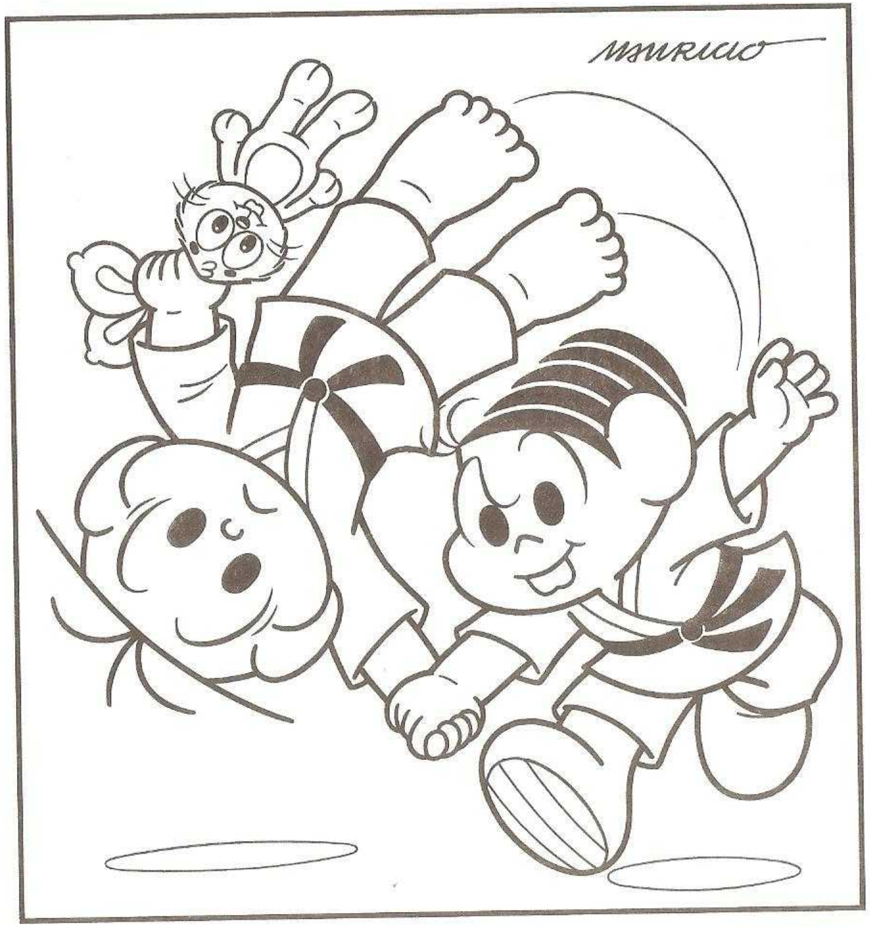


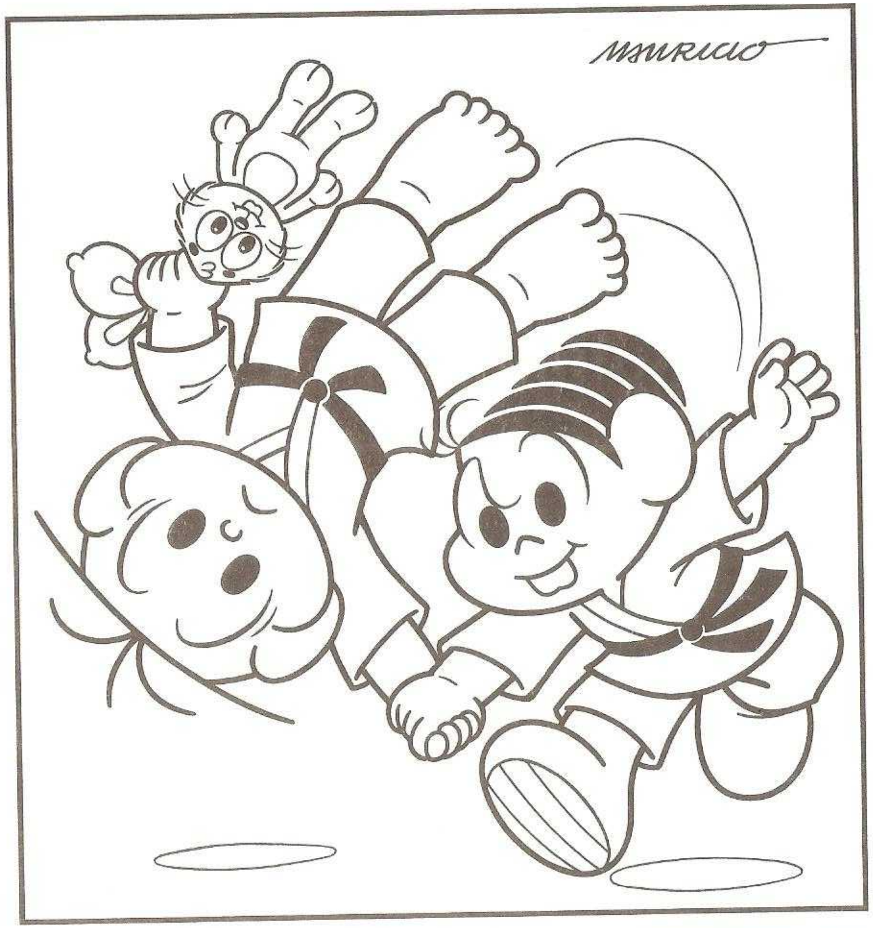
RESP.: F.

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



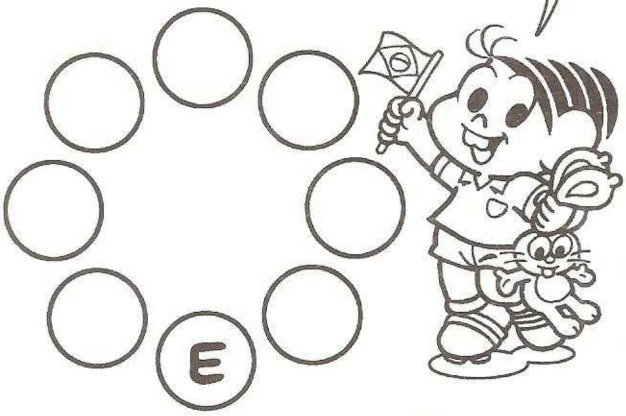


NÃO É PRECISO SER MESTRE EM ARTES MARCIAIS PARA DESCOBRIR AS SETE DIFERENÇAS. VAMOS VER?

RESP.: 1- BARRIGA DO SANSÃO; 2- ORELHA DO SANSÃO; 3- FAIXA DO CEBOLINHA; 4- QUIMONO DA MÔNICA; 5- MOVIMENTO DO CEBOLINHA; 6- SOMBRA DO CEBOLINHA; 7- MANGA DO QUIMONO DA MÔNICA.

PASSATEMPO

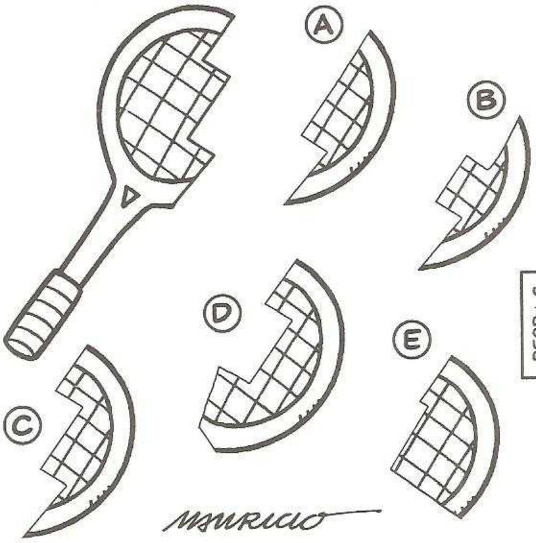
SIGA AS COORDENADAS E VEJA O NOME DE UM ESPORTE QUE É PARENTE DO FUTEBOL!



- A LETRA "H" ESTÁ OPOSTA À LETRA "E";
- A LETRA "D" ESTÁ ENTRE AS LETRAS "E" E "N";
- A LETRA "N" ESTÁ OPOSTA À LETRA "O", QUE ESTÁ ENTRE AS LETRAS "B" E "L";
- A LETRA "L" ESTÁ OPOSTA AO "D";
- A LETRA "A" ESTÁ ENTRE AS LETRAS "H" E "N".

RESP.: HANDEBOL.

DESCUBRA QUAL DAS PARTES COMPLETA A RAQUETE!



RESP.: C.

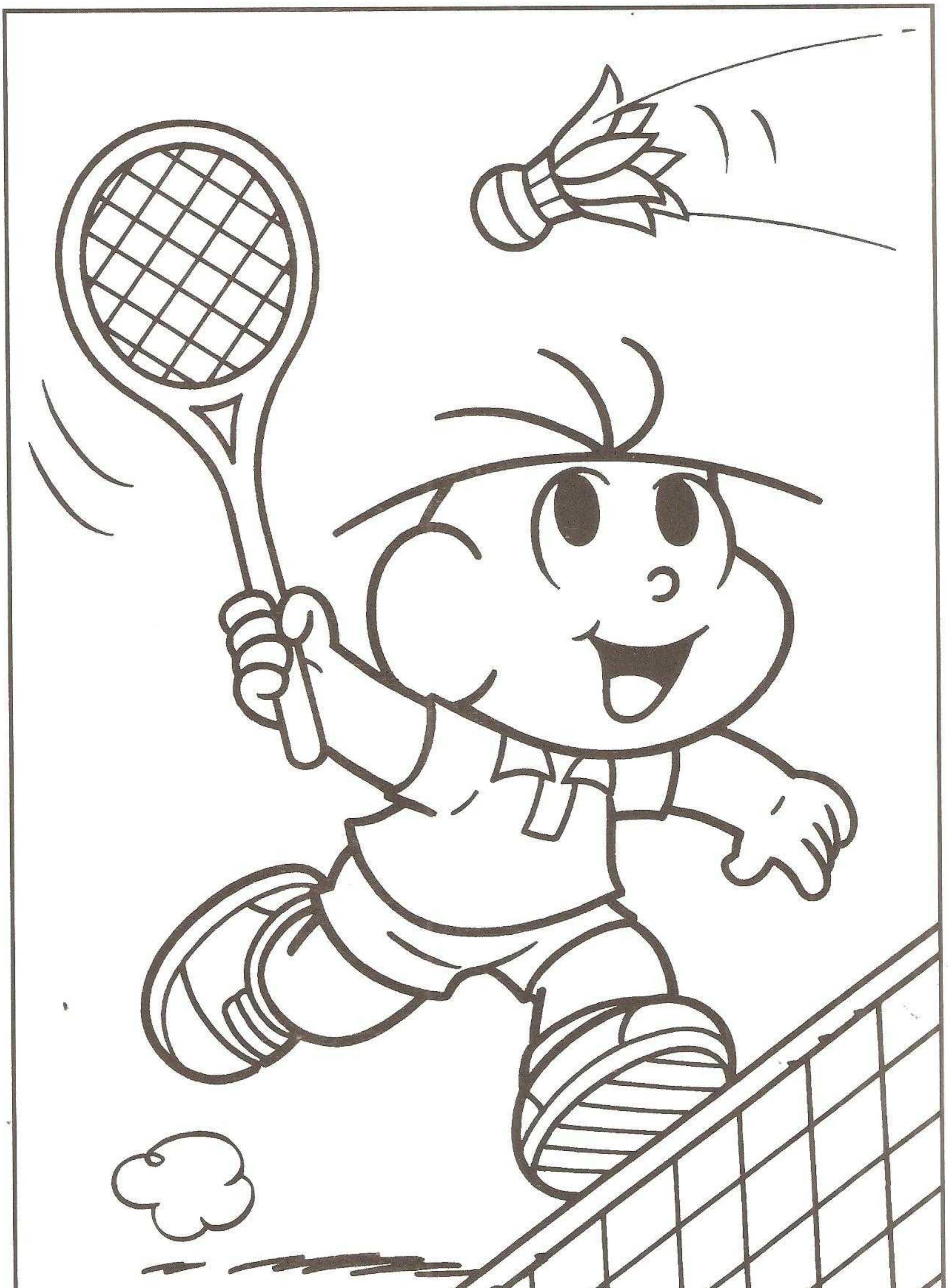
PINTE OS QUADRADINHOS, SEGUINDO AS COORDENADAS ABAIXO, E VEJA UM NOME IMPORTANTE DOS JOGOS PAN-AMERICANOS RIO 2007!

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
A																		
B																		
C																		
D																		
E																		
F																		
G																		
H																		

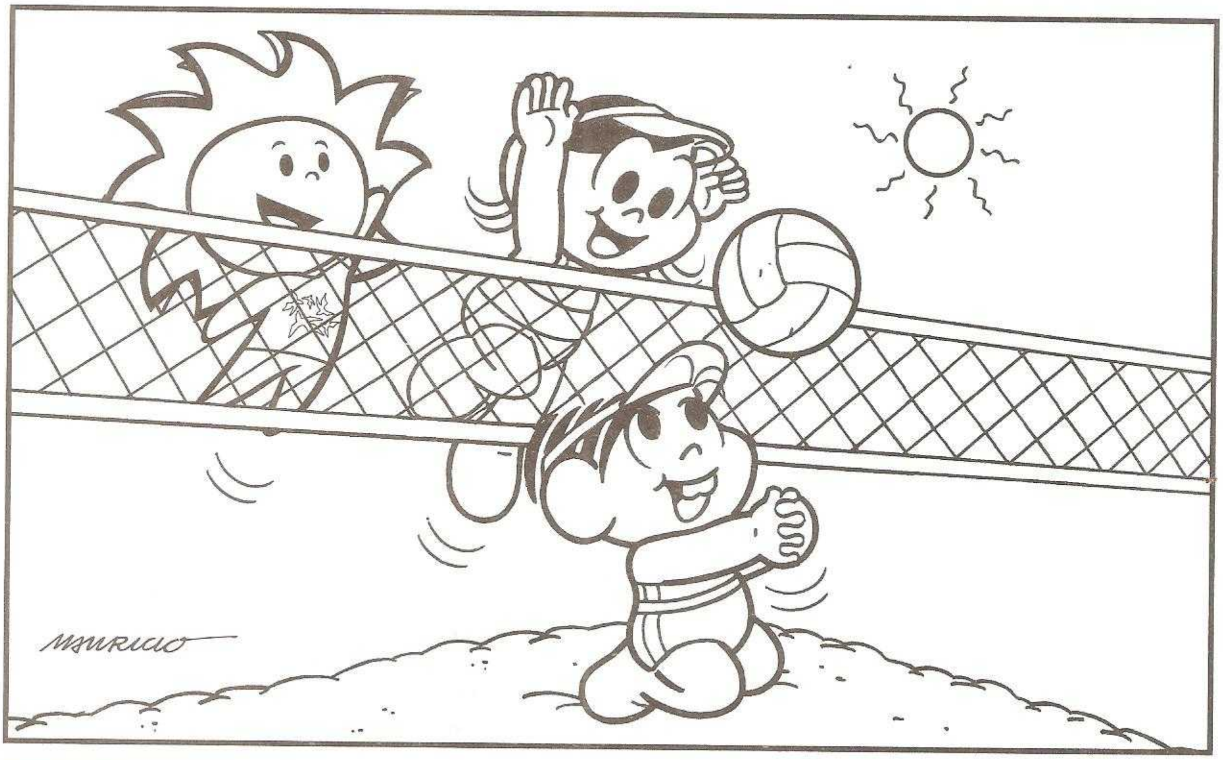
RESP.: CAUÊ.

A14; B13; B15; D1; D2; D3; D5; D6; D7; D9; D11; D13; D14; D15 E1; E5; E7; E9; E11; E13; F1; F5; F6; F7; F9; F11; F13; F14; G1; G5; G7; G9; G11; G13; H1; H2; H3; H5; H7; H9; H10; H11; H13; H14; H15.

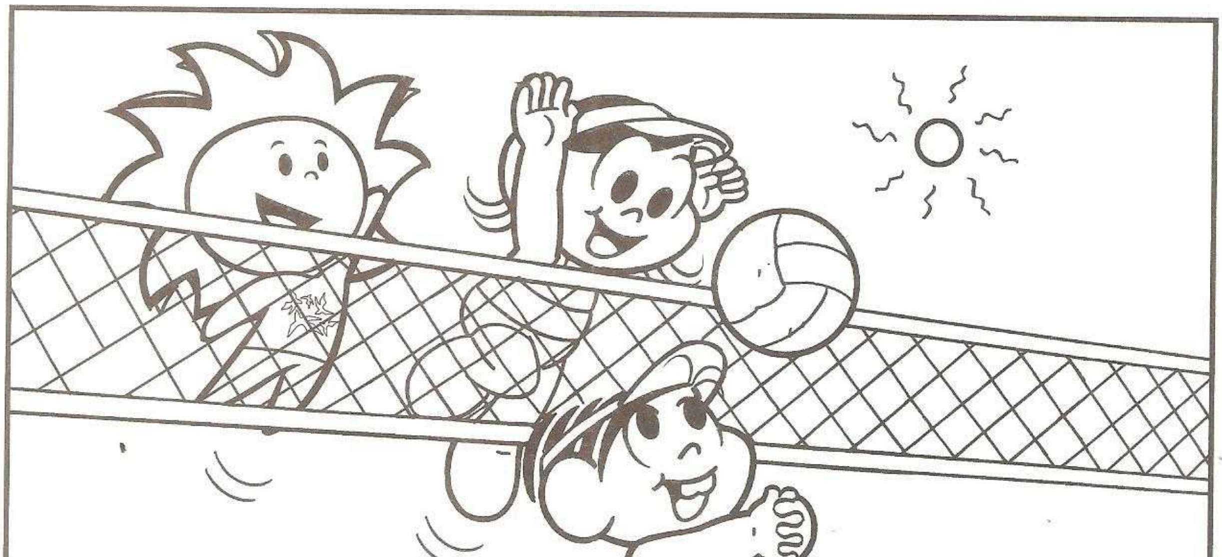
VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



O CAUÊ ESTÁ VIBRANDO COM O VÔLEI DE PRAIA! QUEM VAI GANHAR ESSE SET? COM CERTEZA, QUEM LOCALIZAR OS SETE ERROS PRIMEIRO.

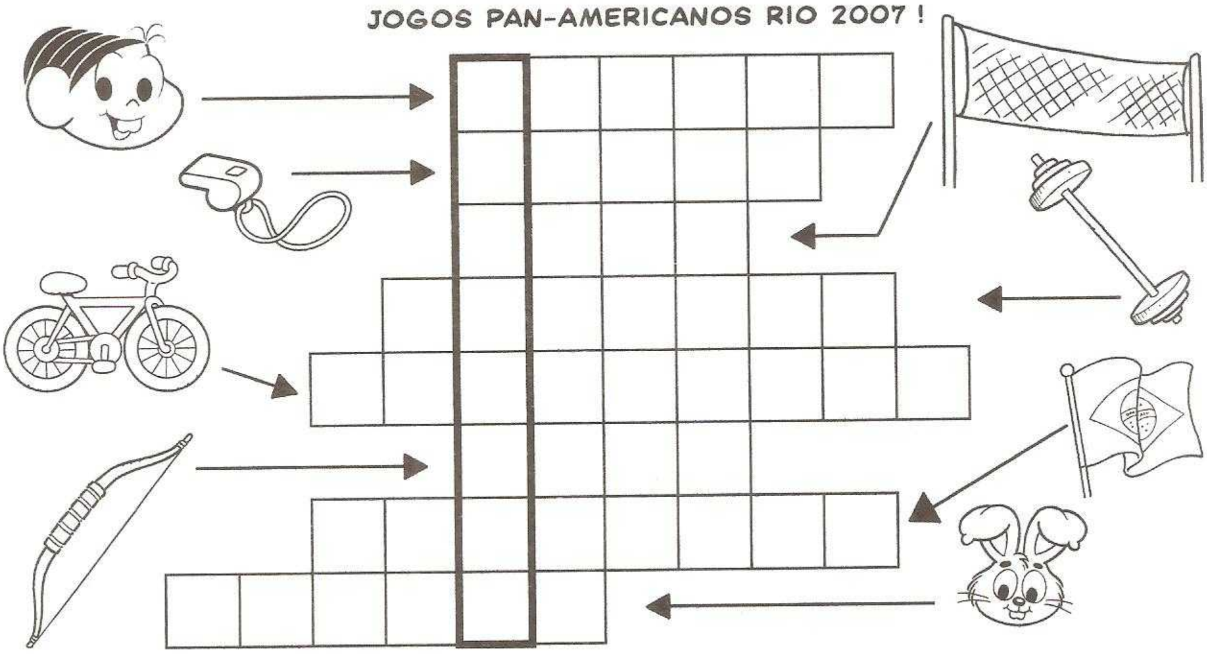


RESP.: 1- SOL; 2- VISEIRA DA MAGALI; 3- BOLA; 4- AREIA, À DIREITA; 5- LISTRA NO BIQUÍNI DA MÔNICA; 6- MOVIMENTO DA MÃO DA MÔNICA; 7- REDE, À ESQUERDA.

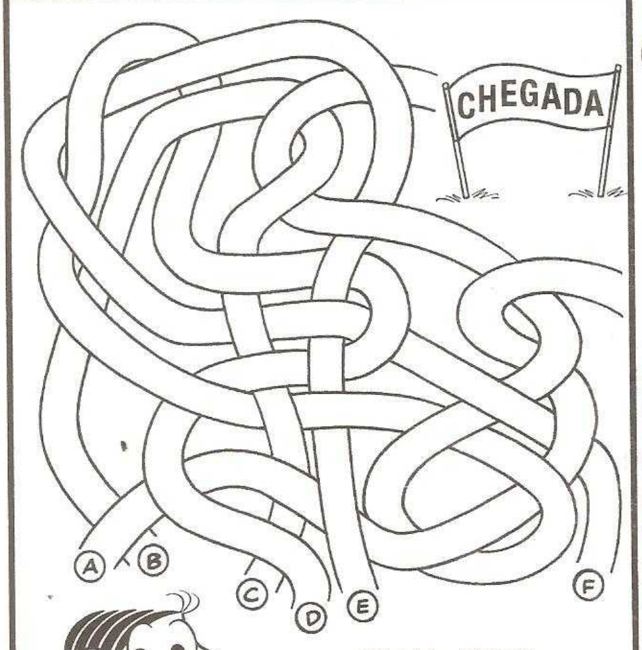
PASSATEMPO

DIAGRAMA

ENCAIXE OS NOMES DAS FIGURAS NO DIAGRAMA E VEJA NA COLUNA EM DESTAQUE O NOME DO LOCAL ONDE SERÁ A FESTA DE ABERTURA E DE ENCERRAMENTO DOS JOGOS PAN-AMERICANOS RIO 2007 !



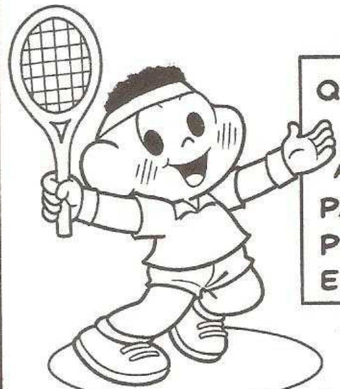
RESP.: MÔNICA; APITO; REDE; BICICLETA; ARCO; BANDEIRA; SANSÃO. PALAVRA EM DESTAQUE: MARACANÃ.



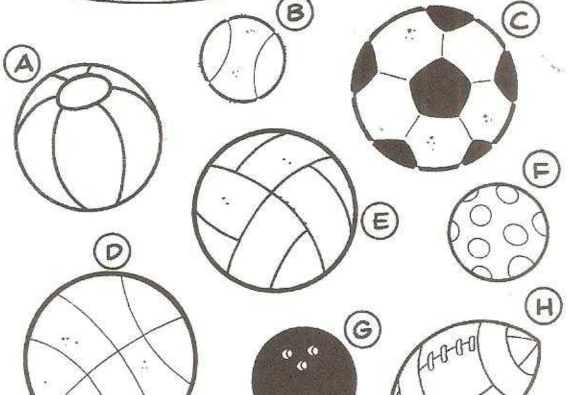
QUAL DOS CAMINHOS A MÔNICA DEVE SEGUIR PARA VENCER A MARATONA?

RESP.: D.

MAURICIO

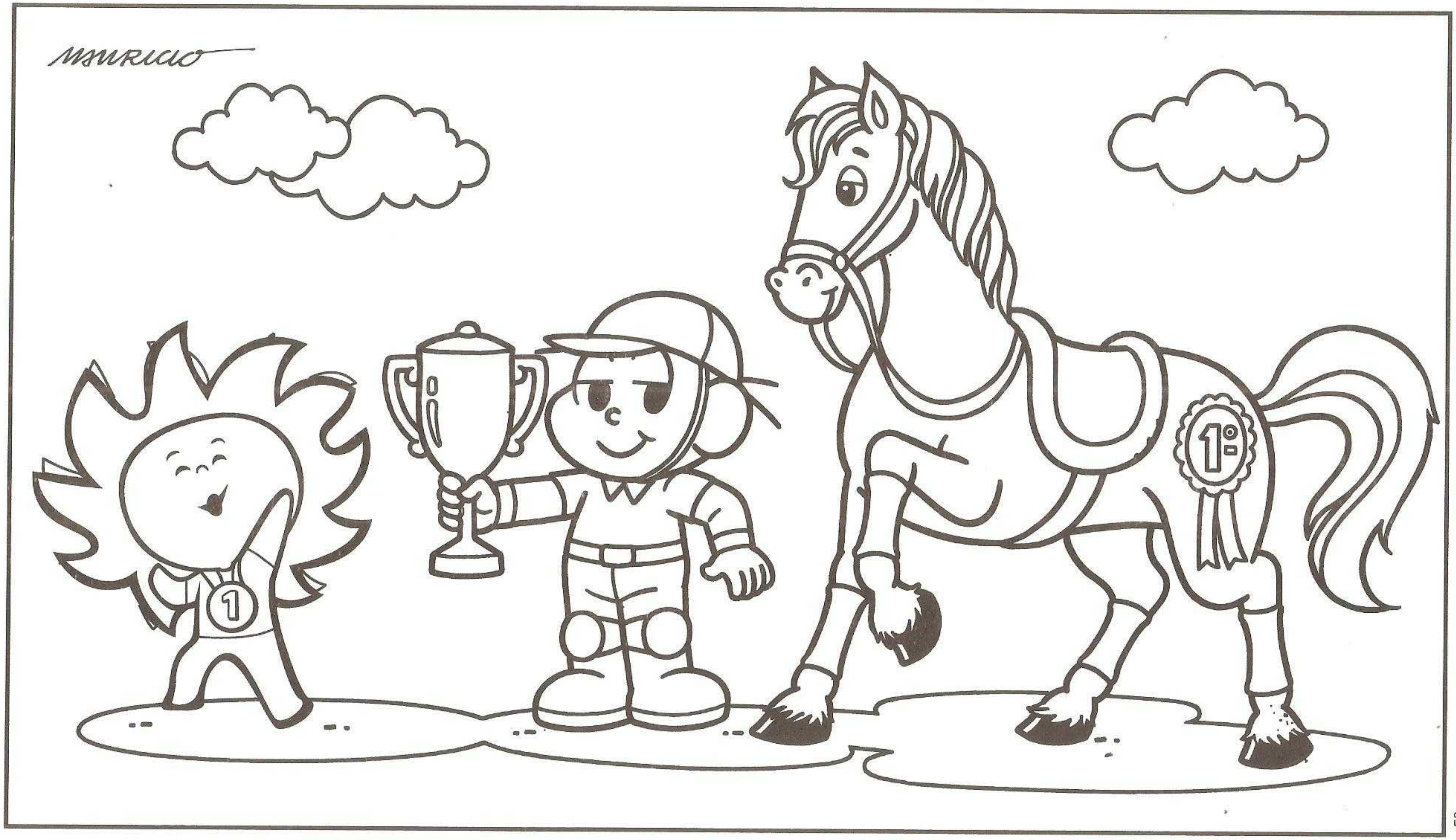


QUAL DAS BOLAS DEVE SER ARREMESSADA PARA O CASCÃO PRATICAR SEU ESPORTE?



RESP.: B.

VAMOS COLORIR?



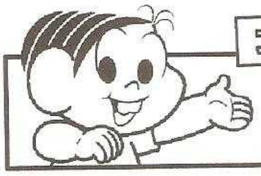
JOGO DOS 7 ERROS

XIII! O CASCÃO ESTÁ TENTANDO ACHAR UM JEITO DE SALTAR! DESCUBRA TAMBÉM AS DIVERSAS MANEIRAS DE ENCONTRAR OS SETE ERROS.

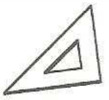
RESP.: 1- CRINA DO CAVALO; 2- ALÇA DO BONÉ DO CASCÃO; 3- MOITA; 4- CASACO DO CASCÃO; 5- ÁGUA; 6- RABO DO CAVALO; 7- CORREIA NO PESCOÇO DO CAVALO.

PASSATEMPO

ENIGMA



DECIFRE E VEJA UMA MENSAGEM!

 - QUADRO =

- TA =

- LEFONE =

- P =

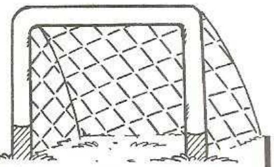
- PATO =

- VA =

- DAL =

RESP.: ESPORTE É SAÚDE.

AJUDE O CEBOLINHA A FAZER O GOL, PASSANDO POR UM CAMINHO SÓ DE VOGAIS!



M	A	R	N	L	O	X
V	C	Z	H	P	E	H
E	R	P	G	L	A	J
X	F	D	G	H	U	D
Z	M	A	C	V	I	R
			L	E	R	H
			O	X	H	M
				R	J	V
				E	S	T

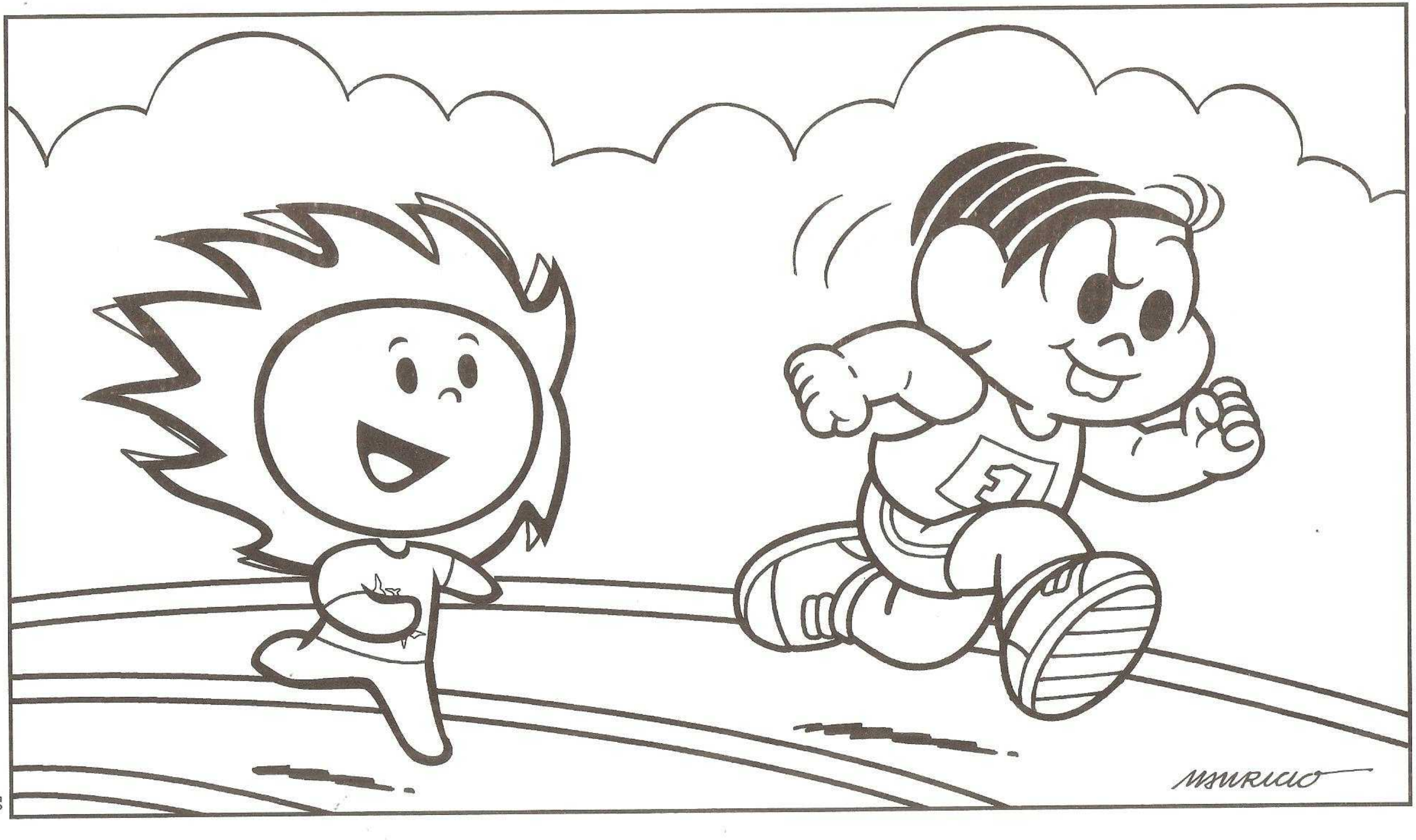
RESP.: O; E; I; U; A; E; O.

DESEMBARALHE

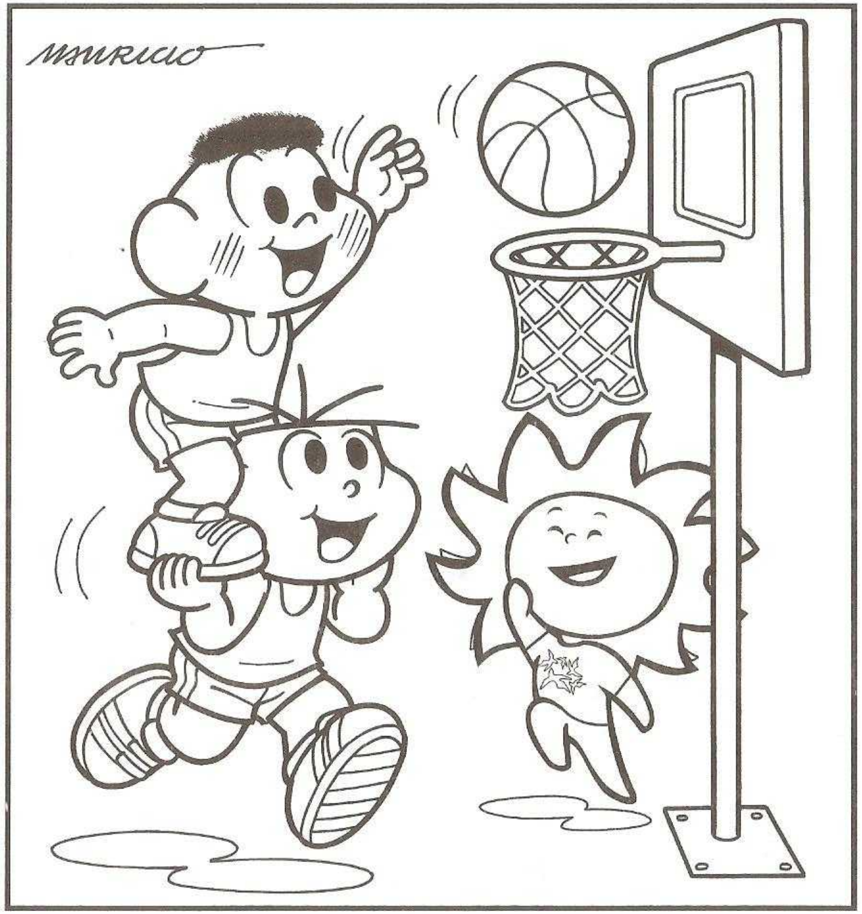
AS LETRAS E VEJA AS MEDALHAS DO PRIMEIRO, SEGUNDO E TERCEIRO COLOCADOS!

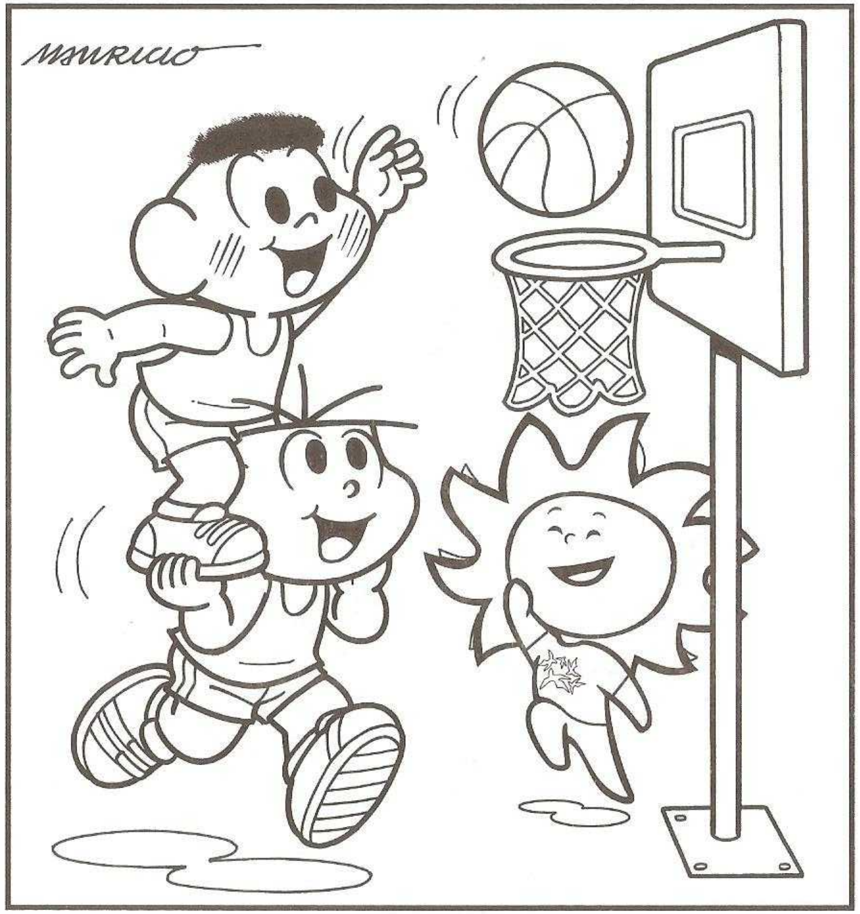
RESP.: 1- OURO; 2- PRATA; 3- BRONZE.

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



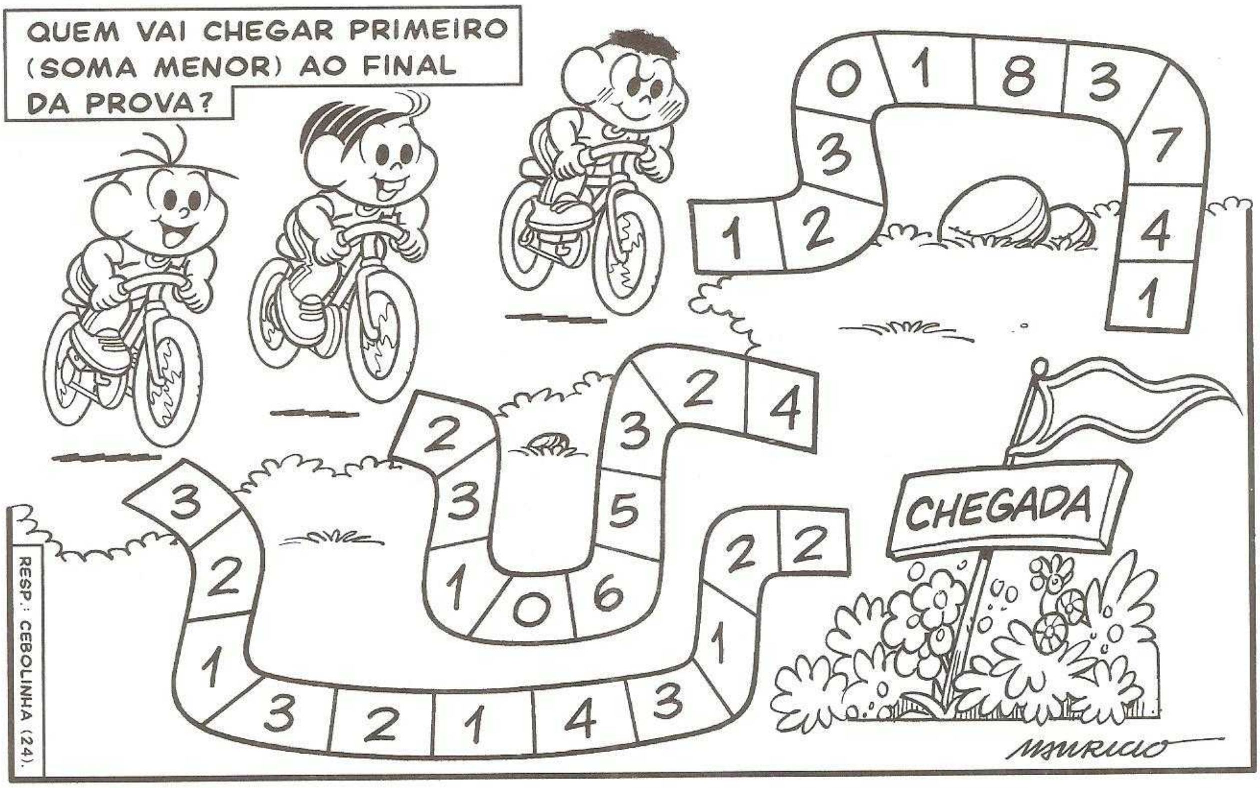


ENQUANTO O CASCÃO E O CEBOLINHA FAZEM MUITAS CESTAS, MARQUE MUITOS PONTOS, LOCALIZANDO OS SETE ERROS DAS GRAVURAS.

RESP.: 1- BOLA; 2- TABELA; 3- CESTA; 4- LISTRA NO *SHORT* DO CASCÃO; 5- TÊNIS DO CEBOLINHA; 6- PREGO NA BASE DA TABELA; 7- SOMBRA DO CAUÊ.

PASSATEMPO

QUEM VAI CHEGAR PRIMEIRO (SOMA MENOR) AO FINAL DA PROVA?



RESP.: CEBOLINHA (24).

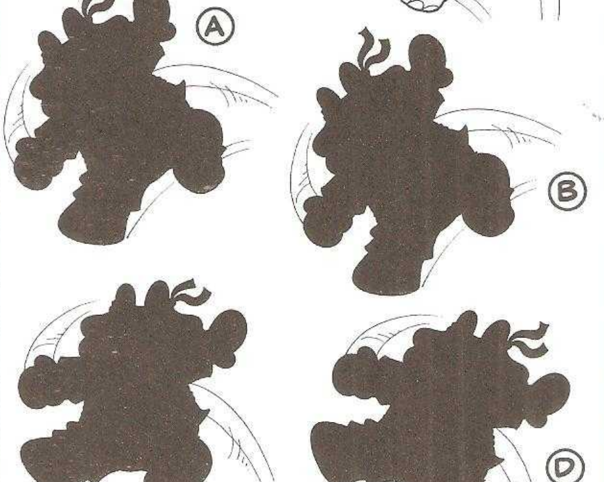
DESEMBARALHE

AS LETRAS E DESCUBRA QUAL ESPORTE O CASCÃO NÃO QUER PRATICAR!

RESP.: NATAÇÃO.

SILHUETAS

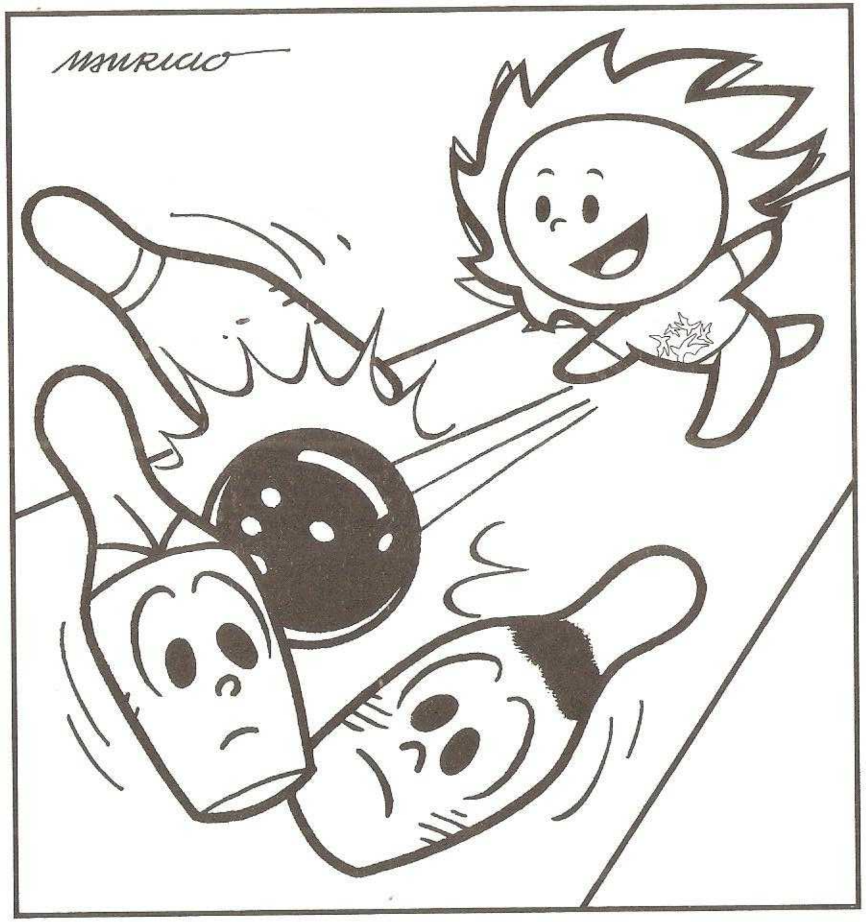
QUAL DAS SILHUETAS ABAIXO NÃO CORRESPONDE À FIGURA AO LADO?

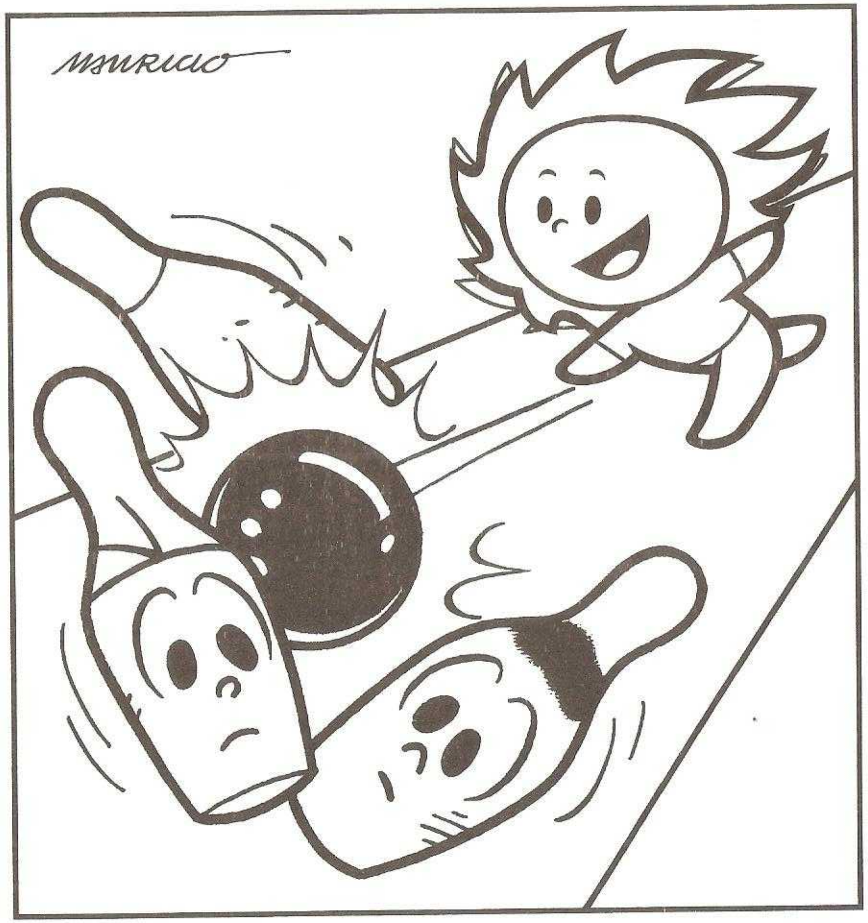


RESP.: C.

VAMOS COLORIR?

JOGO DOS 7 ERROS



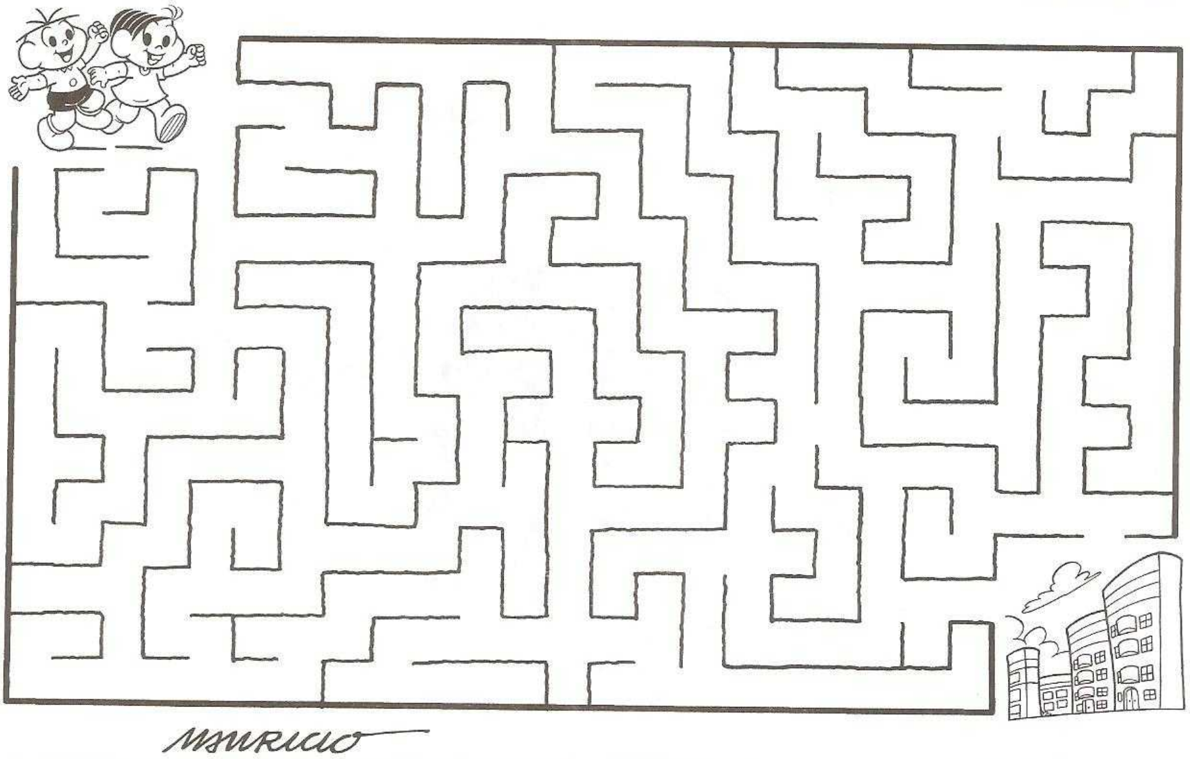


O CAUÊ FEZ UM *STRIKE*: DERRUBOU TODOS OS PINOS EM UMA SÓ JOGADA. VAMOS TENTAR DESCOBRIR OS SETE ERROS DE UMA SÓ VEZ?

RESP.: 1- PINO ATRÁS DA BOLA; 2- BOLA; 3- SUJEIRA DO PINO-CASCÃO; 4- CAMISETA DO CAUÊ; 5- MOVIMENTO DA BOLA; 6- BOCA DO PINO-CASCÃO; 7- CABELO DO PINO-CEBOLINHA.

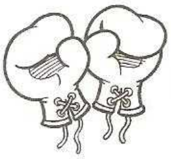
PASSATEMPO

VAMOS LEVAR A MÔNICA E O CEBOLINHA ATÉ A VILA PAN-AMERICANA?



RELACIONE AS FIGURAS AOS SEUS RESPECTIVOS ESPORTES!

(1) ESGRIMA

(A) 

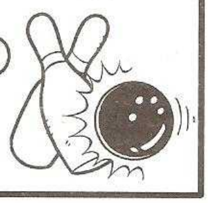
(2) BOLICHE

(B)

(3) BOXE

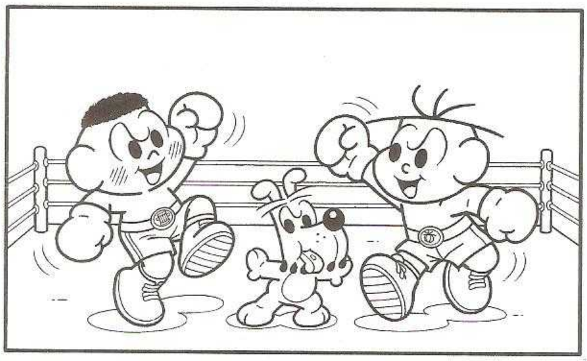
(C)

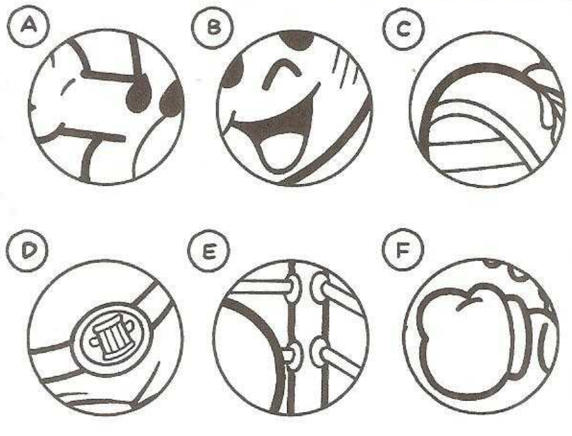
(4) JUDÔ

(D) 

RESP.: 1.C - 2.D - 3.A - 4.B.

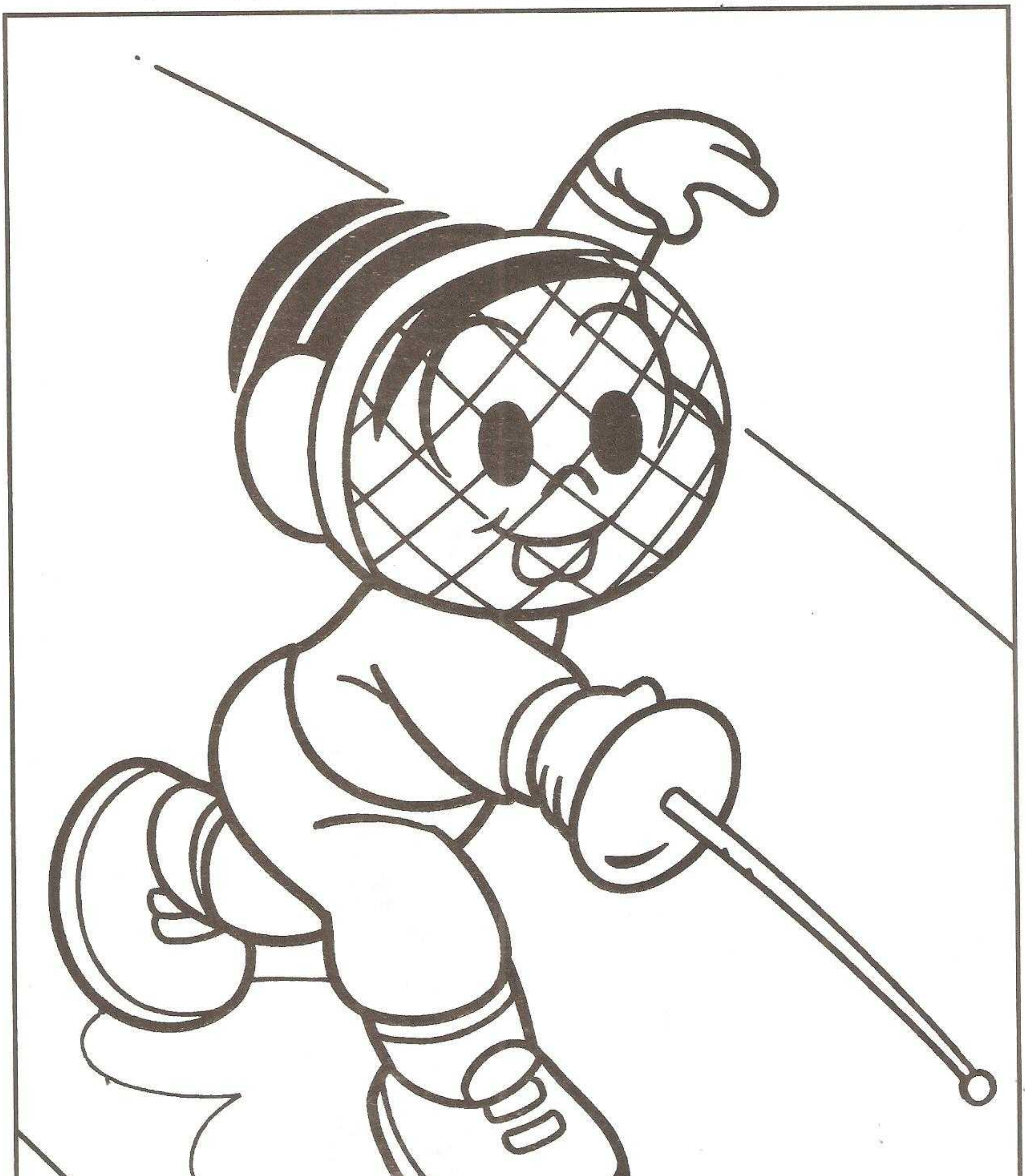
QUAL DETALHE NÃO PERTENCE À CENA ABAIXO?



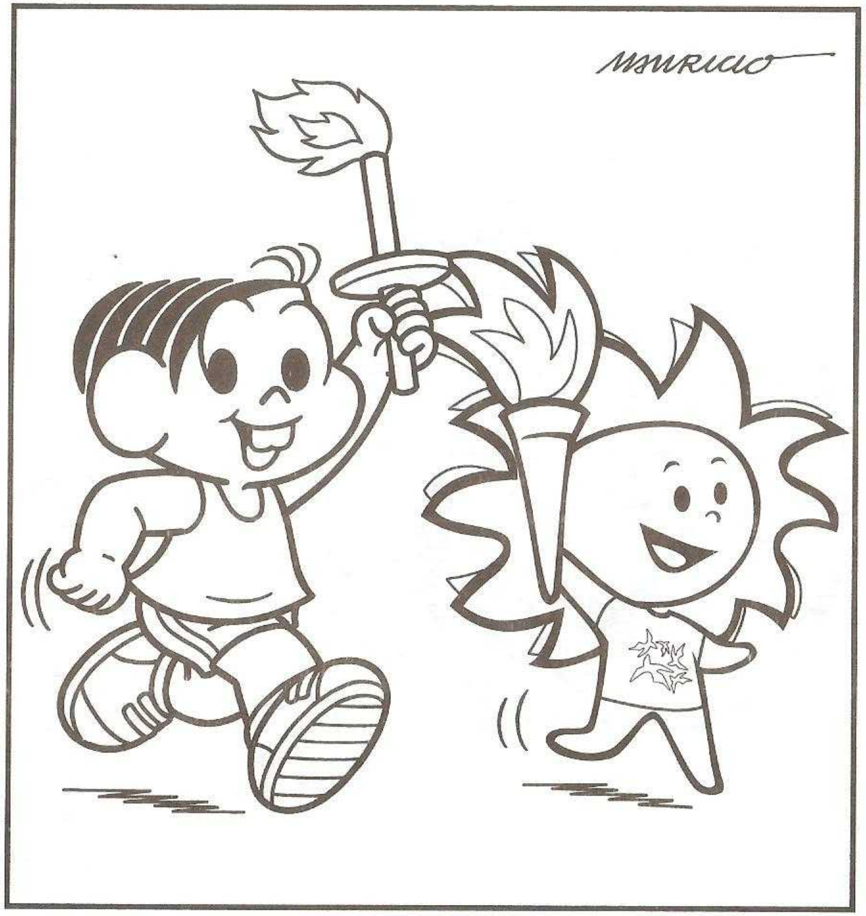


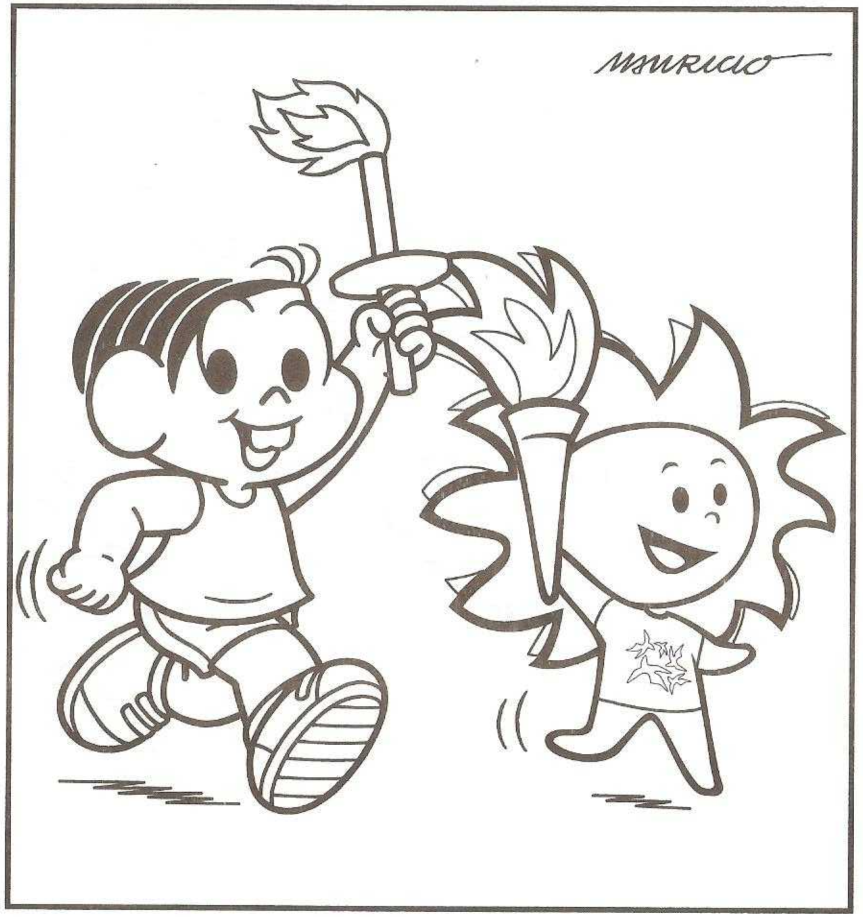
RESP.: F

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



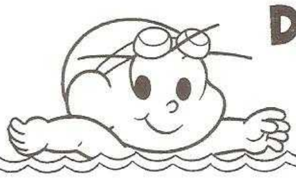


VAMOS CORRER COM A MÔNICA E O CAUÊ? SÓ QUE PARA ENCONTRAR AS SETE DIFERENÇAS ENTRE AS ILUSTRAÇÕES? BOA SORTE!

RESP.: 1- LISTRA NO *SHORT* DA MÔNICA; 2- FOGO NA PIRA DA MÔNICA; 3- GOLA DA CAMISETA DA MÔNICA; 4- TÊNIS DA MÔNICA; 5- SOMBRA DO CAUÊ; 6- PIRA DA MÔNICA; 7- CADARÇO DO TÊNIS DA MÔNICA.

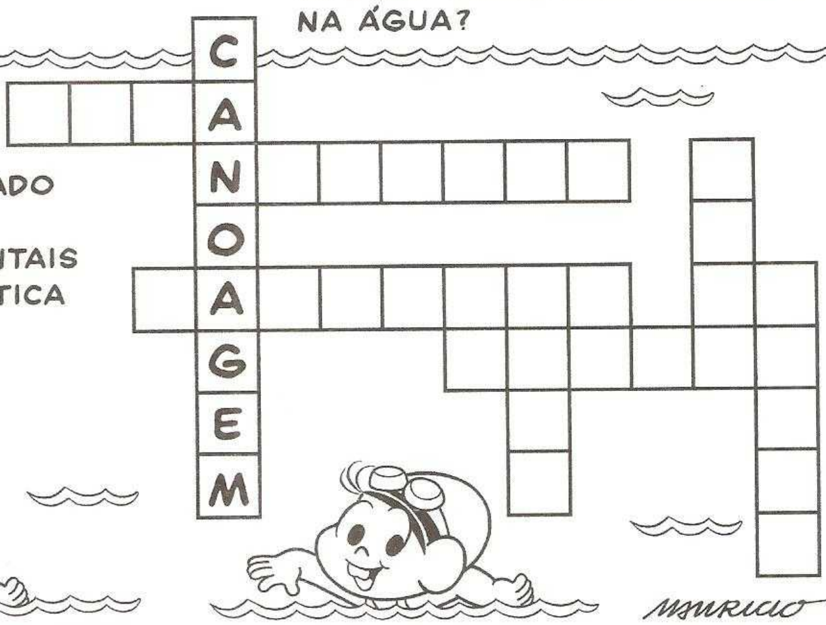
PASSATEMPO

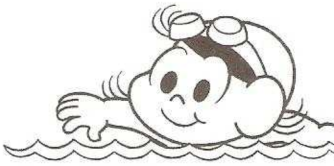
DIAGRAMA



VAMOS PREENCHER O DIAGRAMA COM OS NOMES GRIFADOS DE ALGUNS ESPORTES PRATICADOS NA ÁGUA?

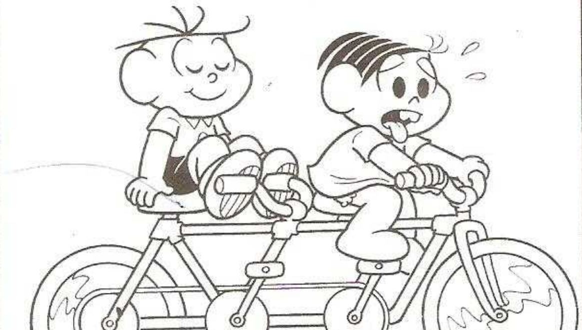
- NATAÇÃO
- NADO SINCRONIZADO
- PÓLO AQUÁTICO
- SALTOS ORNAMENTAIS
- MARATONA AQUÁTICA
- VELA
- ~~CANOAGEM~~
- ESQUI AQUÁTICO

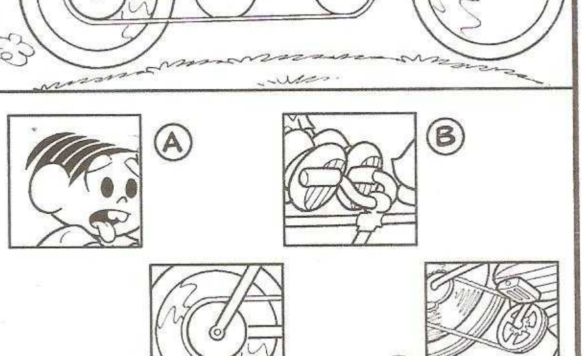




RESP.: HORIZ.: VELA, NATAÇÃO, MARATONA, SALTOS.
VERT.: CANOAGEM, NADO, PÓLO, ESQUI.

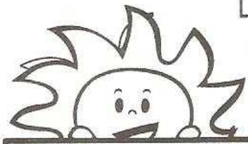
QUAL DOS QUADRINHOS NÃO FAZ PARTE DA CENA ABAIXO?



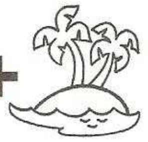


RESP.: D.

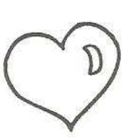
ENIGMA



DECIFRE E DESCUBRA O NOME DE UM ESPORTE!

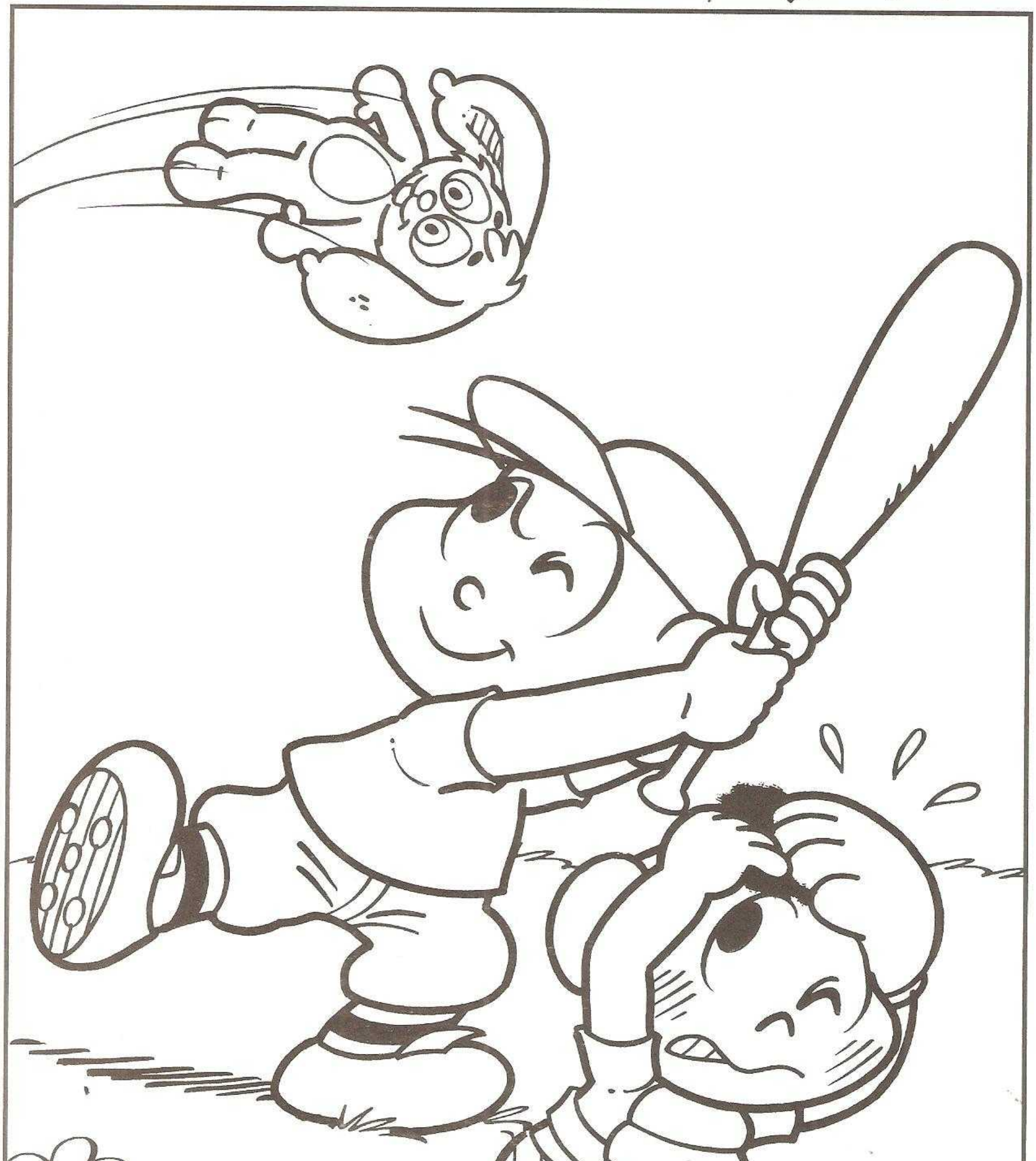
- O +  - LHA

\+ - VIO

\+  - CORA

RESP.:PATINAÇÃO.

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS

O CAUÊ ESTÁ ADORANDO O JOGO DE BEISEBOL. SE VOCÊ IDENTIFICAR OS SETE ERROS, VAI DEIXAR ESSA PARTIDA MAIS EMOCIONANTE AINDA.

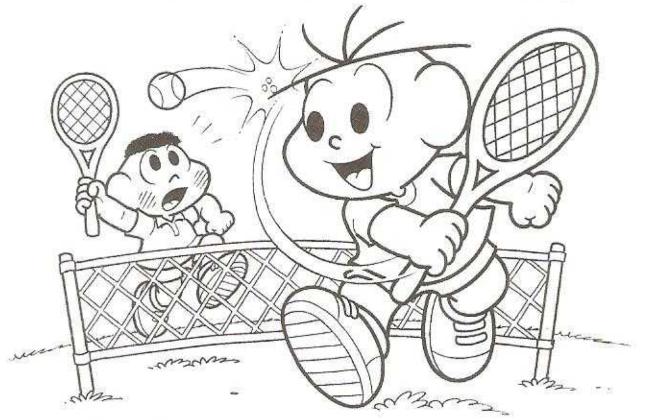
RESP.: 1- TACO; 2- BOLINHA; 3- MANGA DA CAMISA DO FRANJINHA; 4- CINTO DO FRANJINHA; 5- BONÉ DO FRANJINHA; 6- GRAMA ABAIXO DO CAUÊ; 7- TÊNIS DO FRANJINHA.

PASSATEMPO

CRUZADINHAS HORIZONTAIS-VERTICAIS

MAURICIO

1	2	3	4	5
2		■		
3	■			
4			■	
5				



1- NOME DE UM ESPORTE EM QUE SE USA RAQUETE.

2- PRIMEIRA PESSOA DO SINGULAR; VOGAIS DE PIRA.

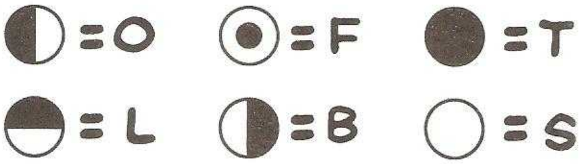
3- 13º LETRA DO ALFABETO; DESENHO NA CABEÇA DA MASCOTE RIO 2007.

4- VOGAIS DE CICLISMO; 20º LETRA DO ALFABETO.

5- ----- ORNAMENTAL.

RESP.: 1- TÊNIS; 2- EU/IA; 3- N/SOL; 4- IIO/T; 5- SALTO.

FORME O NOME DE UM ESPORTE, TROCANDO OS SÍMBOLOS PELAS LETRAS CORRESPONDENTES!

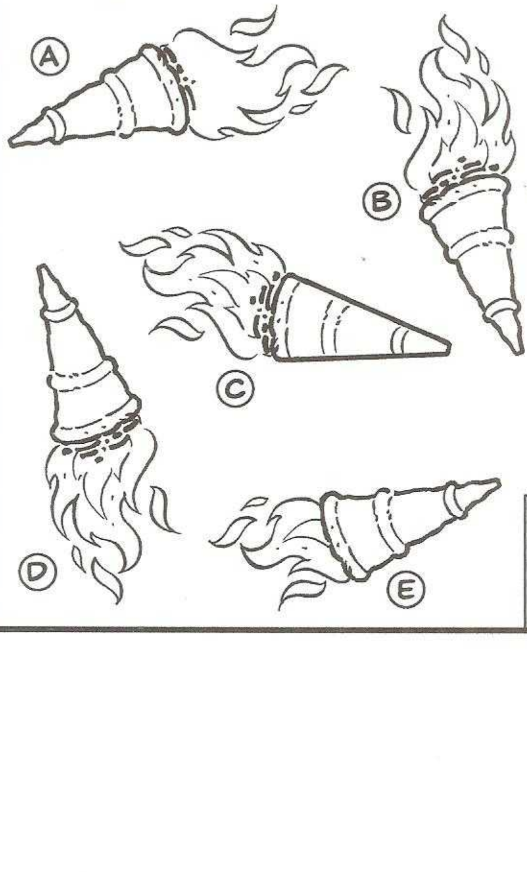


RESP.: SOFTBOL.

DESCUBRA

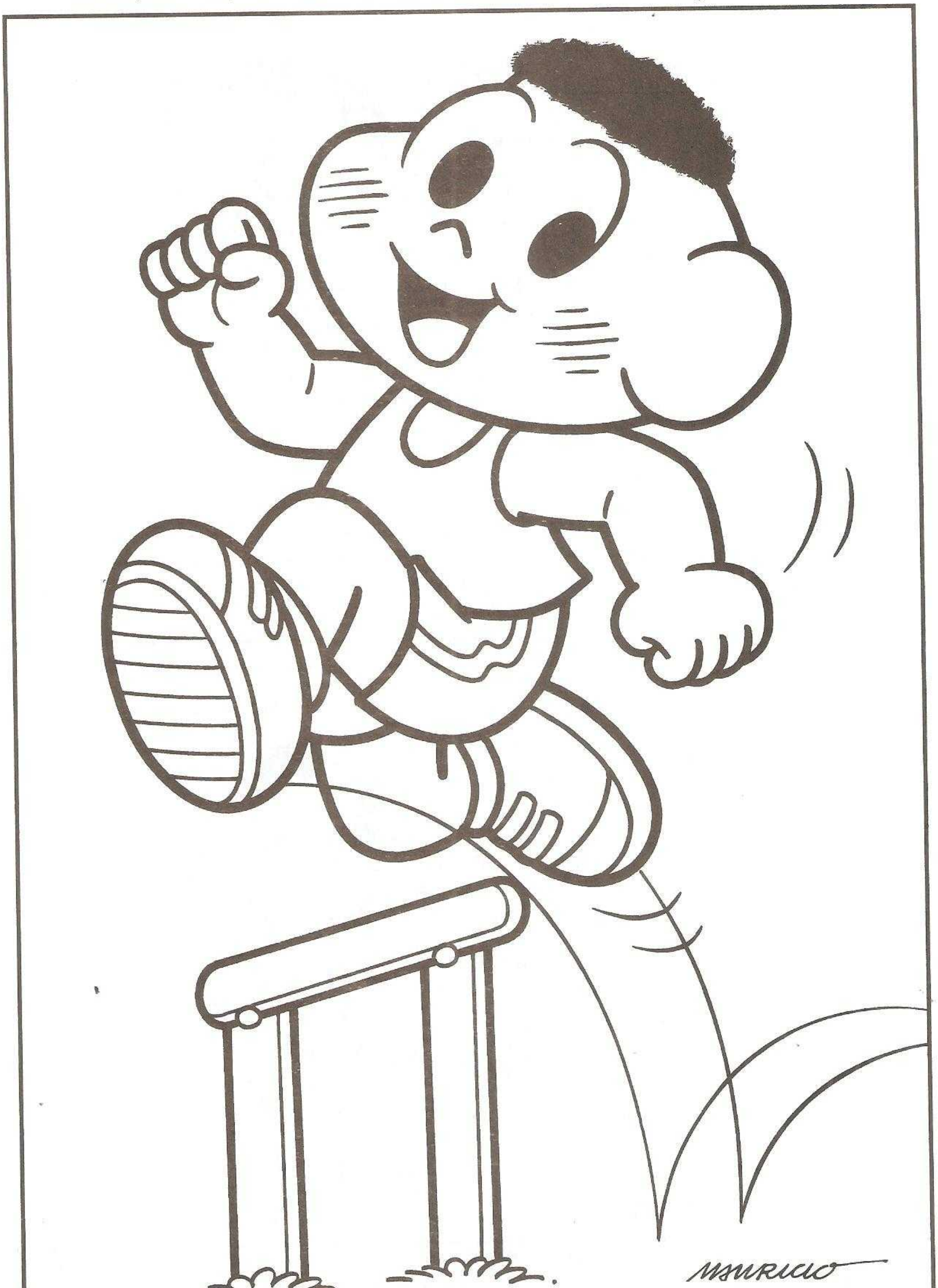
DUAS TOCHAS IGUAIZINHAS!

MAURICIO

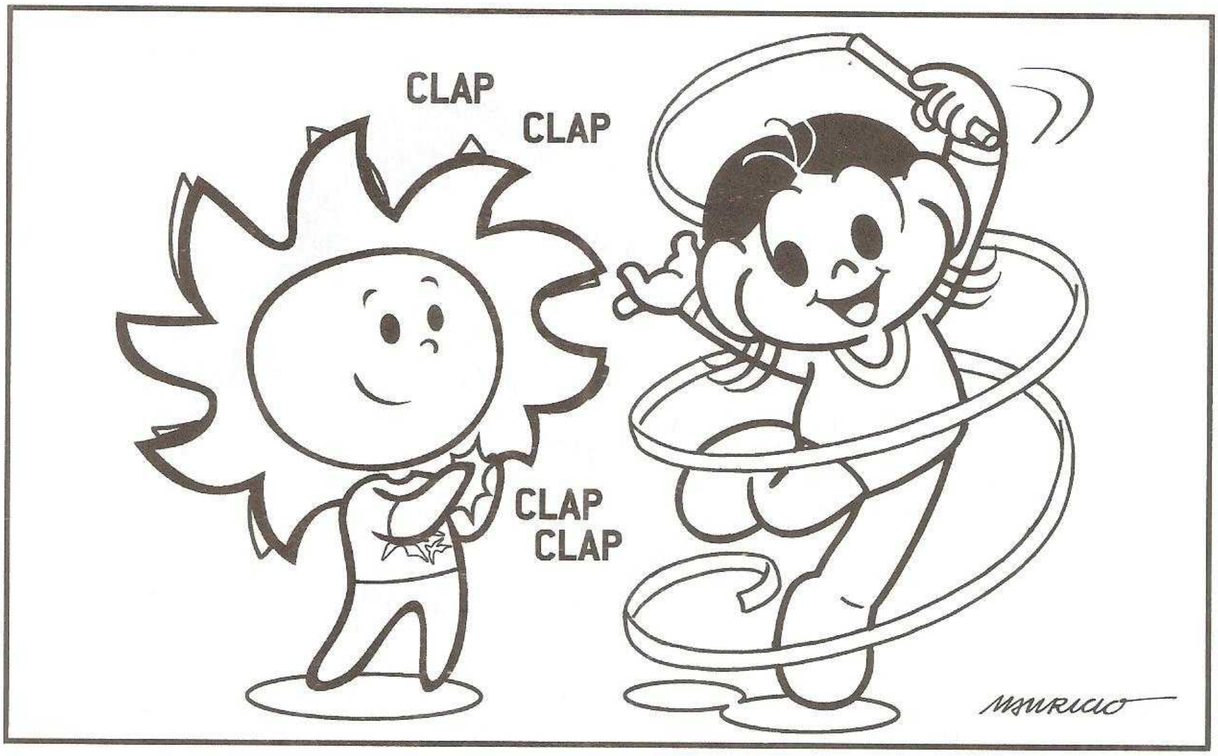


RESP.: B - D.

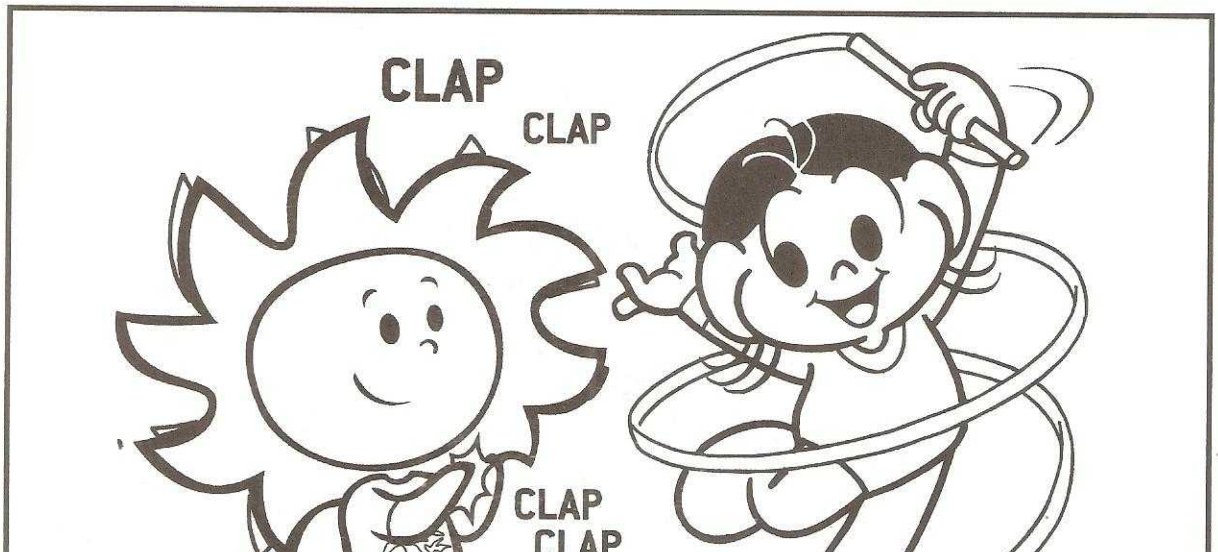
VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



SE VOCÊ ENCONTRAR AS SETE DIFERENÇAS, VAI AJUDAR A MAGALI A SOMAR MAIS PONTOS. VAMOS TORCER JUNTO COM O CAUÊ?



RESP.: 1- PALAVRA "CLAP" ACIMA DO CAUÊ; 2- BASTÃO NA MÃO DA MAGALI; 3- GOLA DA ROUPA DA MAGALI; 4- MANGA DA ROUPA DA MAGALI; 5- PONTA DA FITA; 6- SOMBRA DO CAUÊ; 7- CABELO DA MAGALI.

PASSATEMPO

CRUZADINHAS HORIZONTAIS - VERTICAIS

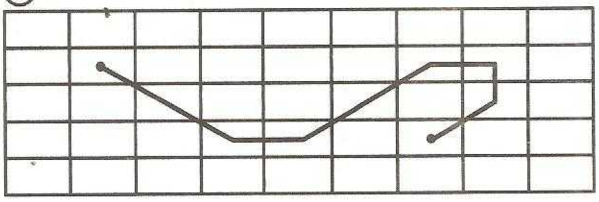
1	2	3	4	5
2			■	
3		■		
4	■			
5				

RESP.: 1- PRAIA, 2- RIO, 3- AO; PE, 4- I; PAN, 5- ARENA.

1. VÔLEI DE ______.
2. CIDADE QUE ESTÁ SEDIANDO OS JOGOS PAN-AMERICANOS 2007.
3. VOGAIS DE <u>NADO</u>; 1º SÍLABA DE <u>PESO</u>.
4. TERCEIRA VOGAL; PAN-AMERICANOS(ABREV.).
5. LOCAL DE LUTA.

MAURICIO

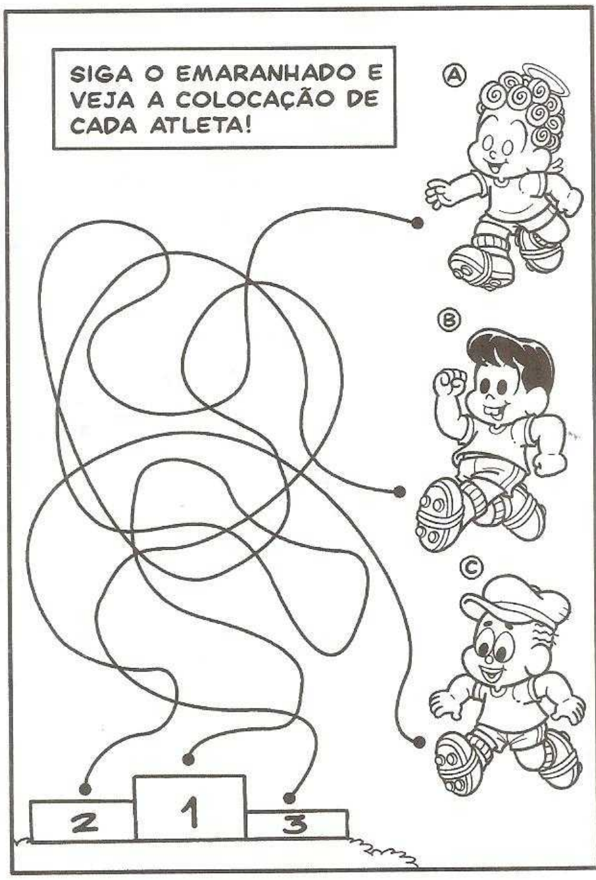
Ⓐ



Ⓑ

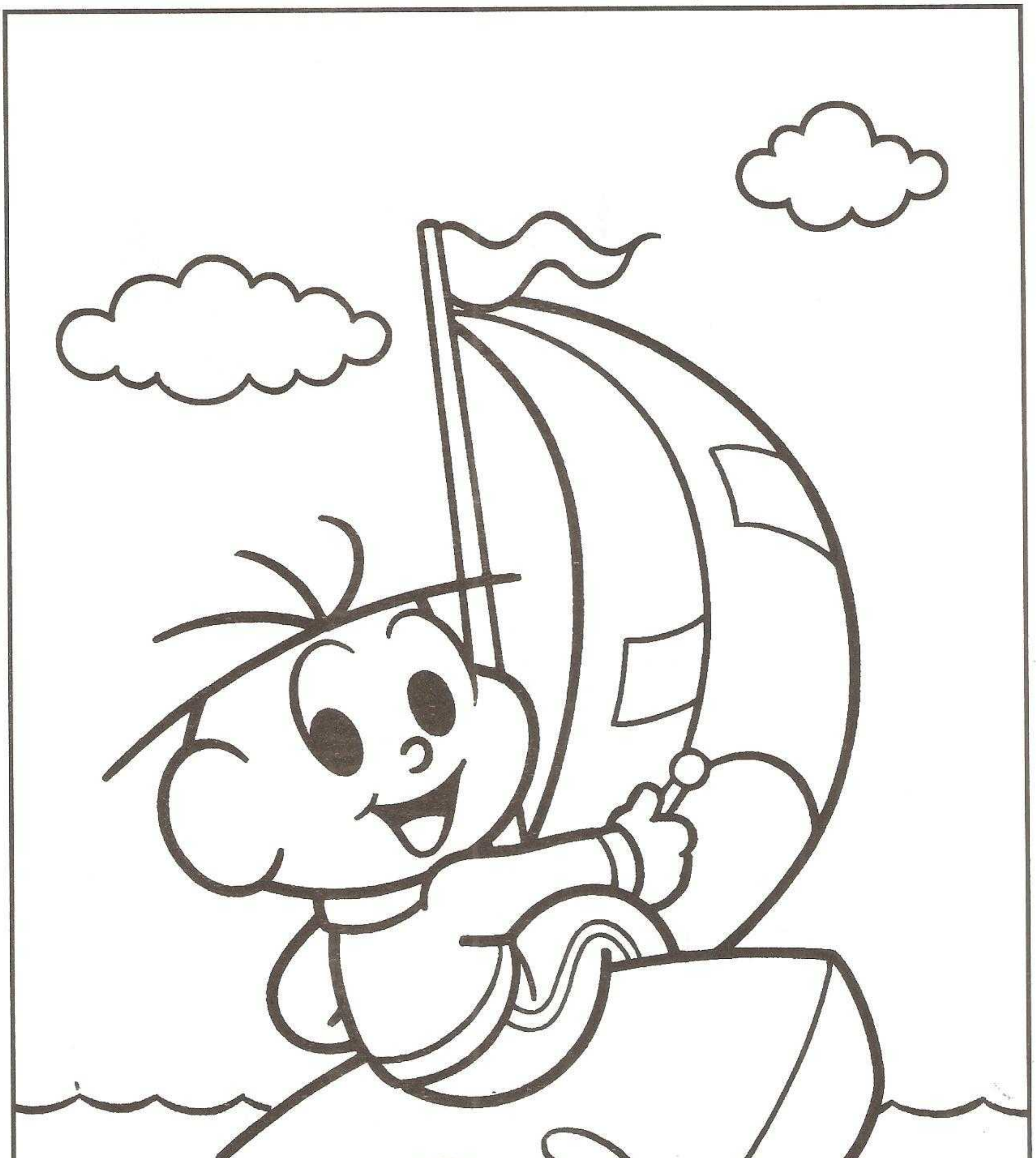
G	B	O	A	D	C	D	C	A
H	B	X	E	I	O	N	T	R
B	O	A	C	H	I	A	O	O
C	L	C	D	M	D	N	T	A
L	I	B	T	E	B	E	O	L

RESP.: BADMINTON.

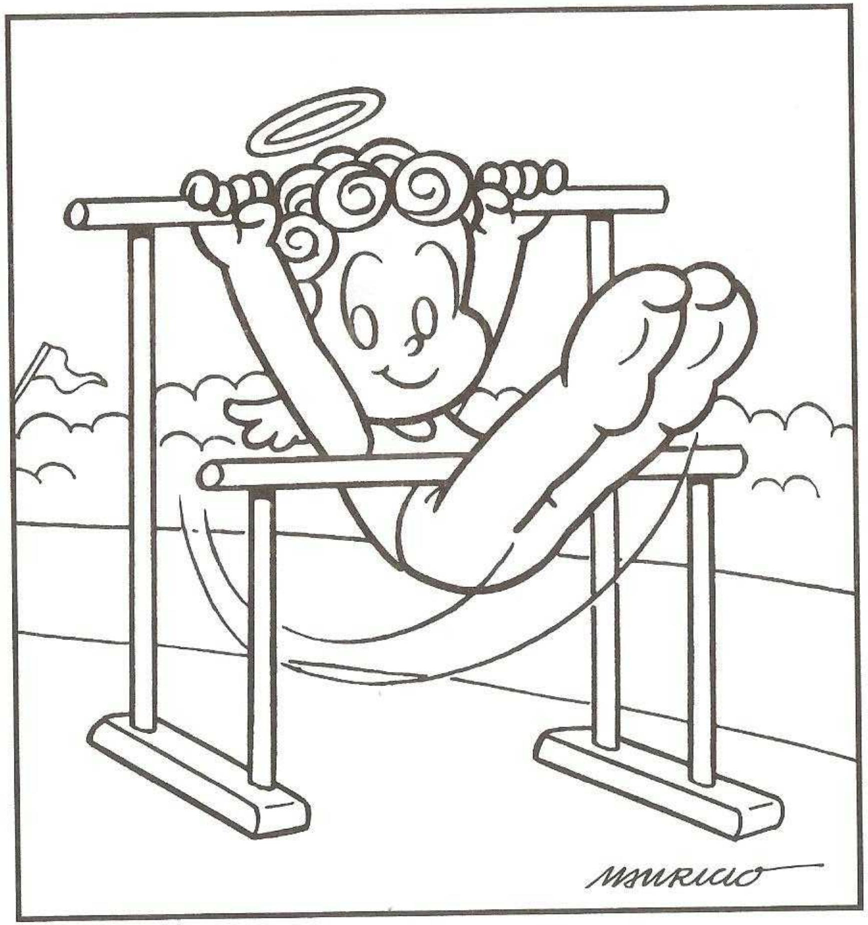


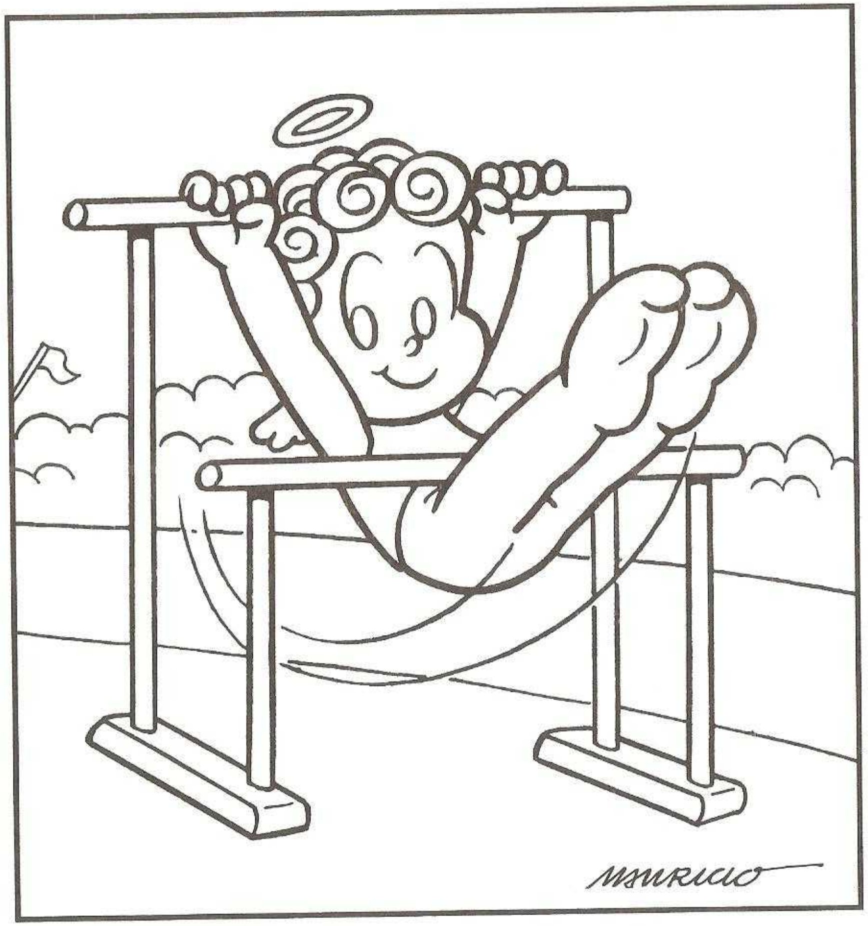
RESP.: A-3, B-1, C-2.

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS





O ANJINHO ESTÁ SE SAINDO MUITO BEM NA GINÁSTICA. MOSTRE TODO O SEU TALENTO TAMBÉM, IDENTIFICANDO AS SETE DIFERENÇAS.

RESP.: 1- BANDEIRA; 2- BARRA SUPERIOR, À DIREITA; 3- AURÉOLA DO ANJINHO; 4- NUVEM, À DIREITA; 5- GOLA DA CAMISETA DO ANJINHO; 6- BASE DAS BARRAS, À DIREITA; 7- ASA DO ANJINHO.

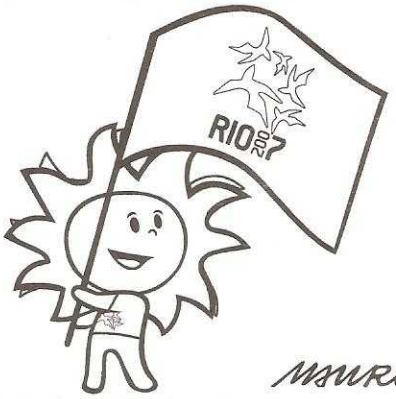
PASSATEMPO

ENCONTRE NO DIAGRAMA ABAIXO OS NOMES DE ALGUNS ESPORTES DISPUTADOS NOS JOGOS PAN-AMERICANOS!

1. ATLETISMO
2. BASQUETE
3. CICLISMO
4. FUTEBOL
5. HANDEBOL
6. TÊNIS
7. VÔLEI
8. LUTAS
9. VELA
10. GINÁSTICA

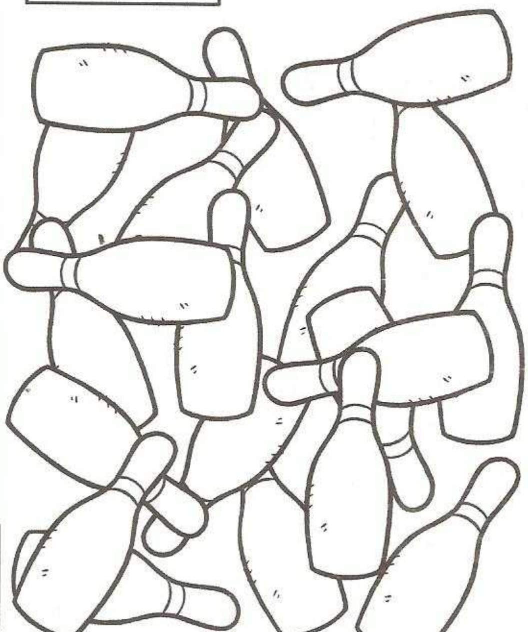
G	B	M	H	A	N	D	E	B	O	L	E
I	E	H	T	G	V	A	F	Q	M	E	C
N	A	O	E	E	Ô	S	O	B	L	S	I
Á	F	G	N	A	L	I	L	A	M	Q	C
S	U	A	T	L	E	T	I	S	M	O	L
T	T	C	R	D	I	C	H	Q	E	L	I
I	E	I	M	I	J	A	L	U	T	A	S
C	B	T	Ê	N	I	S	U	E	I	U	M
A	O	H	I	P	J	O	O	T	A	T	O
B	L	A	A	U	C	B	V	E	L	A	S

RESP.: HORIZ.: HANDEBOL, ATLETISMO, LUTAS, TÊNIS, VELA.
VERT.: GINÁSTICA, FUTEBOL, VÔLEI, BASQUETE, CICLISMO.



MAURICIO

QUANTAS GARRAFAS DE BOLICHE HÁ NO EMARANHADO ABAIXO?

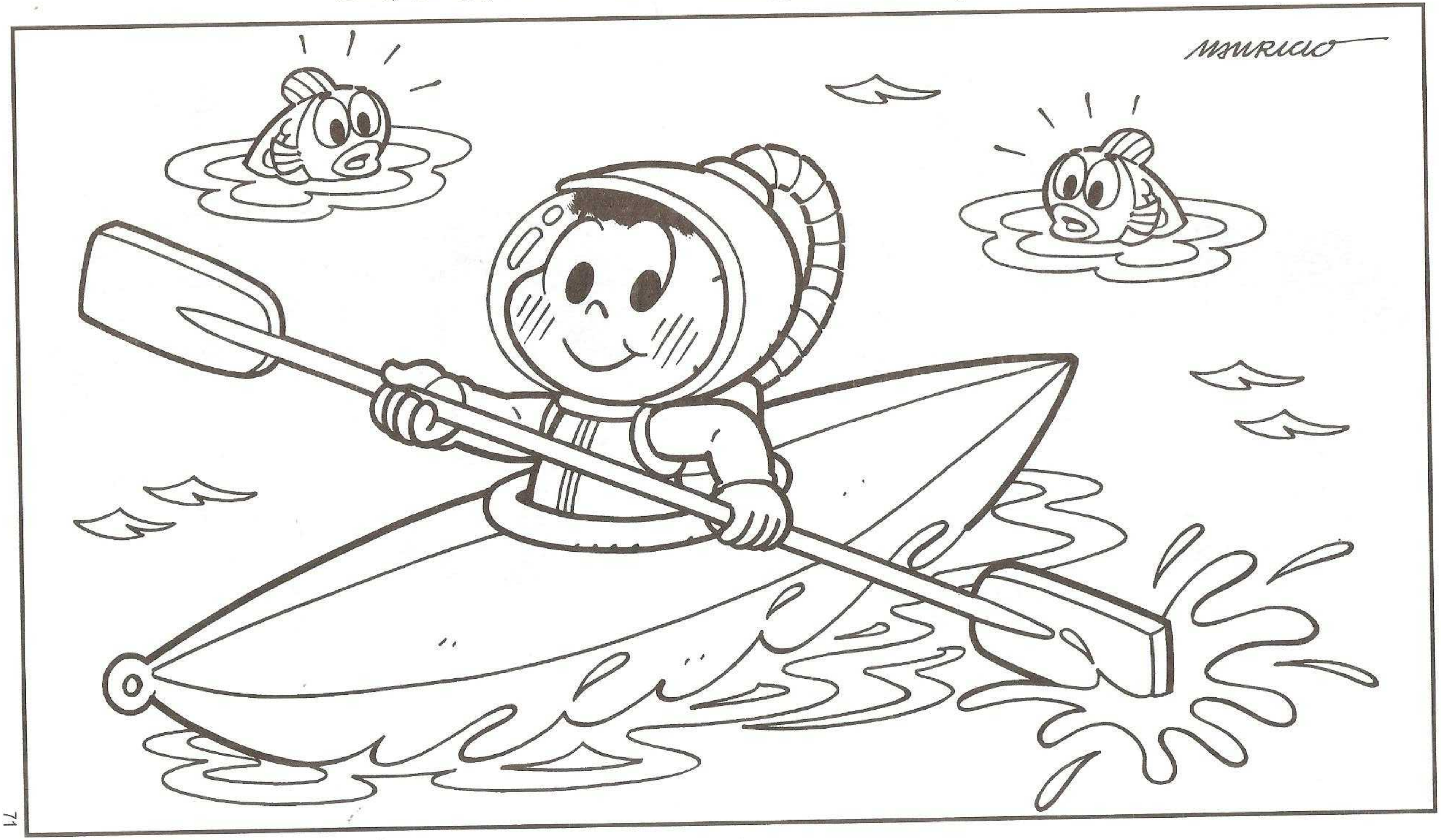


RESP.: 20.

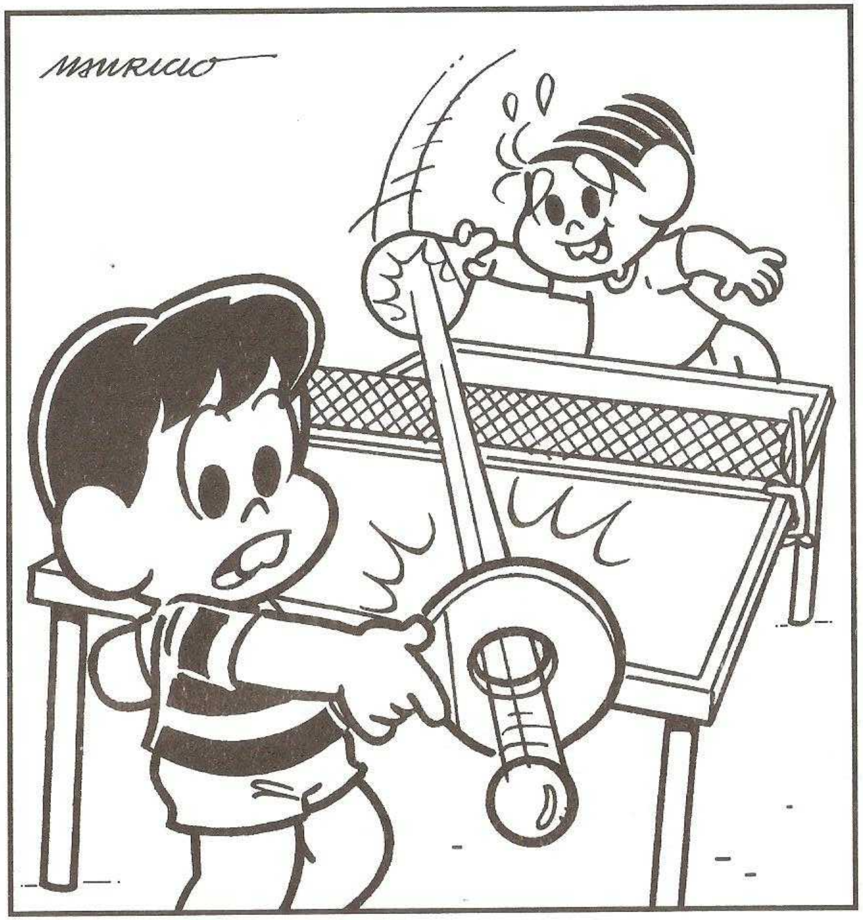
RELACIONE CADA BOLA AO SEU RESPECTIVO ESPORTE!

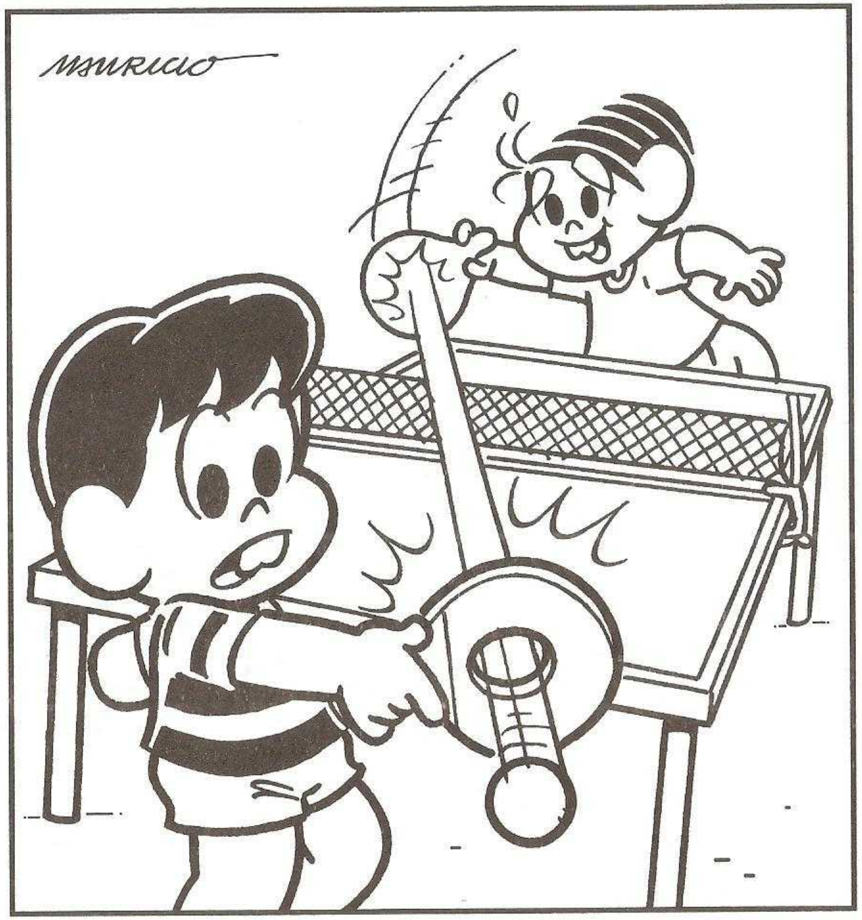
RESP.: 1-C, 2-A, 3-D, 4-B.

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS



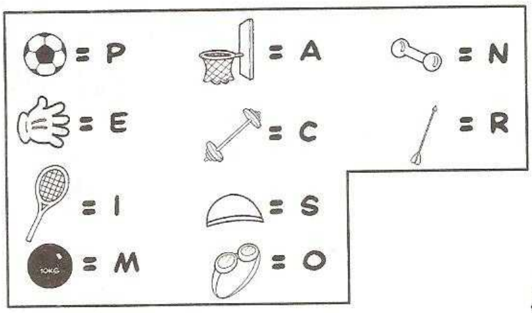


XIII! A RAQUETE FUROU! MAS O TITI E A MÔNICA PODEM AINDA BRINCAR DE PROCURAR AS SETE DIFERENÇAS. VAMOS AJUDÁ-LOS?

RESP.: 1- RAQUETE DA MÔNICA; 2- MOVIMENTO DA BOLINHA; 3- PERNA DA MESA, À ESQUERDA; 4- LISTRA NA CAMISETA DO TITI; 5- BRILHO DA BOLINHA; 6- SUPORTE DA REDE; 7- GOTA ACIMA DA MÔNICA.

PASSATEMPO

TROQUE OS SÍMBOLOS PELAS LETRAS CORRESPONDENTES E VEJA O NOME DOS JOGOS DISPUTADOS POR ATLETAS COM DEFICIÊNCIA FÍSICO-MOTORA E VISUAL.



RESP.: PARAPAN-AMERICANOS.

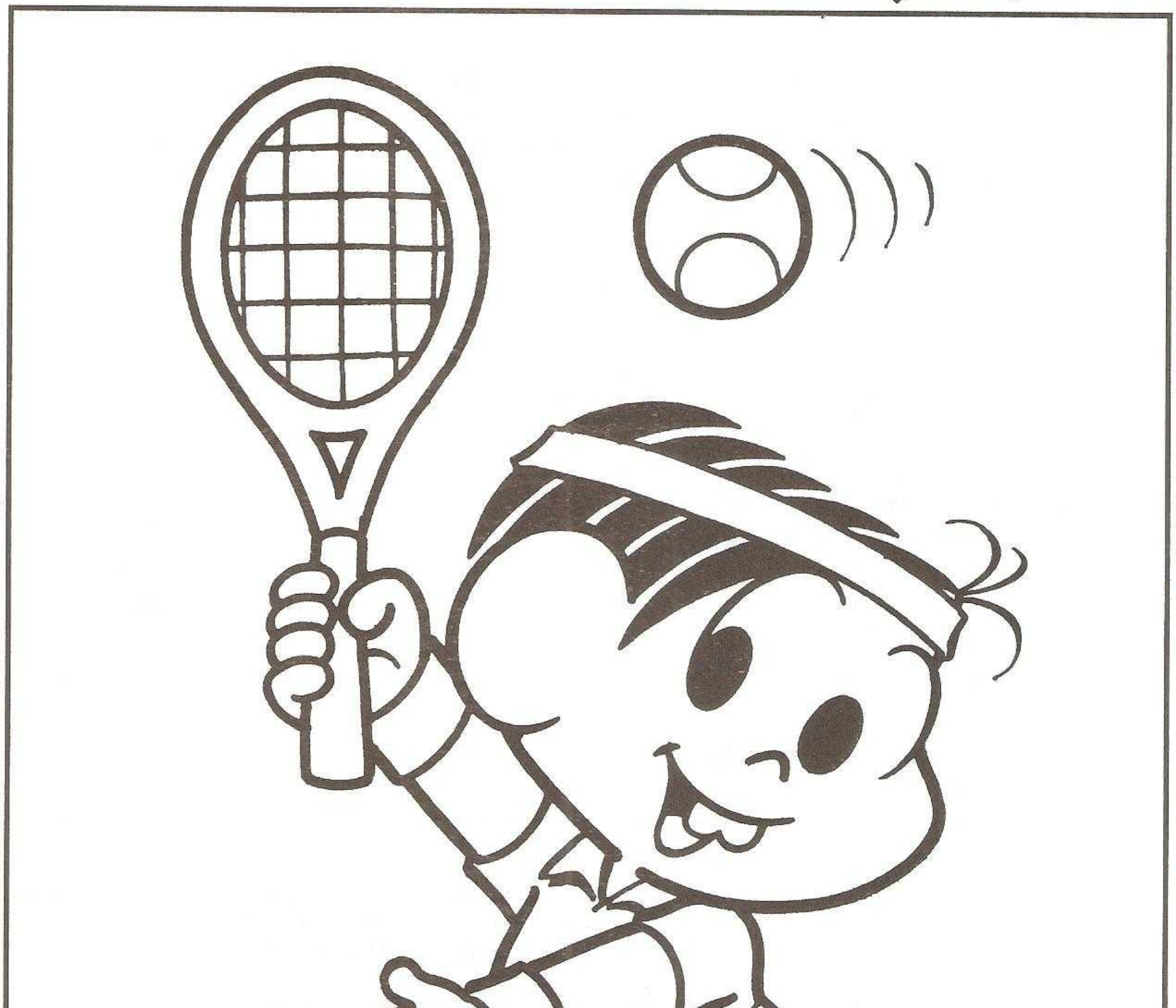
VAMOS PROCURAR NO DIAGRAMA ABAIXO OITO MODALIDADES DISPUTADAS NOS JOGOS PARAPAN-AMERICANOS?

<u>ATLETISMO</u>	<u>FUTEBOL</u> DE 5 E DE 7
<u>NATAÇÃO</u>	<u>VOLEIBOL</u> SENTADO
<u>JUDÔ</u>	<u>BASQUETEBOL</u> EM CADEIRA DE RODAS
<u>HALTEROFILISMO</u>	<u>TÊNIS</u> DE MESA E EM CADEIRA DE RODAS

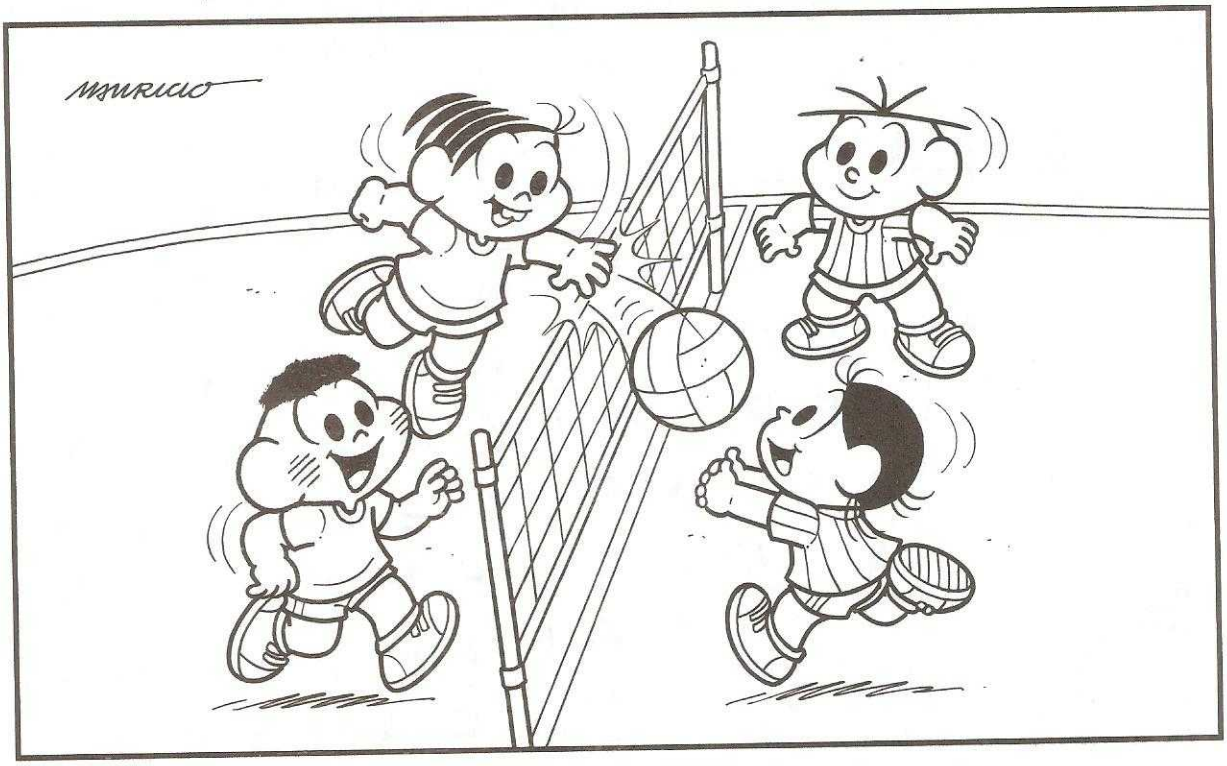
Z	G	H	A	L	T	E	R	O	F	I	L	I	S	M	O
T	R	F	N	X	Ã	L	N	P	L	C	F	U	R	F	S
V	I	E	A	T	L	E	T	I	S	M	O	J	X	U	B
T	A	H	T	R	G	D	Z	N	O	L	Ê	F	A	T	A
Ê	S	B	A	S	Q	U	E	T	E	B	O	L	O	E	J
N	A	X	Ç	E	I	T	I	X	Ã	L	G	D	M	B	T
I	S	G	Ã	L	T	J	U	D	Ô	E	O	U	L	O	A
S	D	J	O	N	R	A	V	O	L	E	I	B	O	L	E

RESP.: HORIZ.: HALTEROFILISMO, ATLETISMO, BASQUETEBOL, JUDÔ, VOLEIBOL.
VERT.: TÊNIS, NATAÇÃO, FUTEBOL.

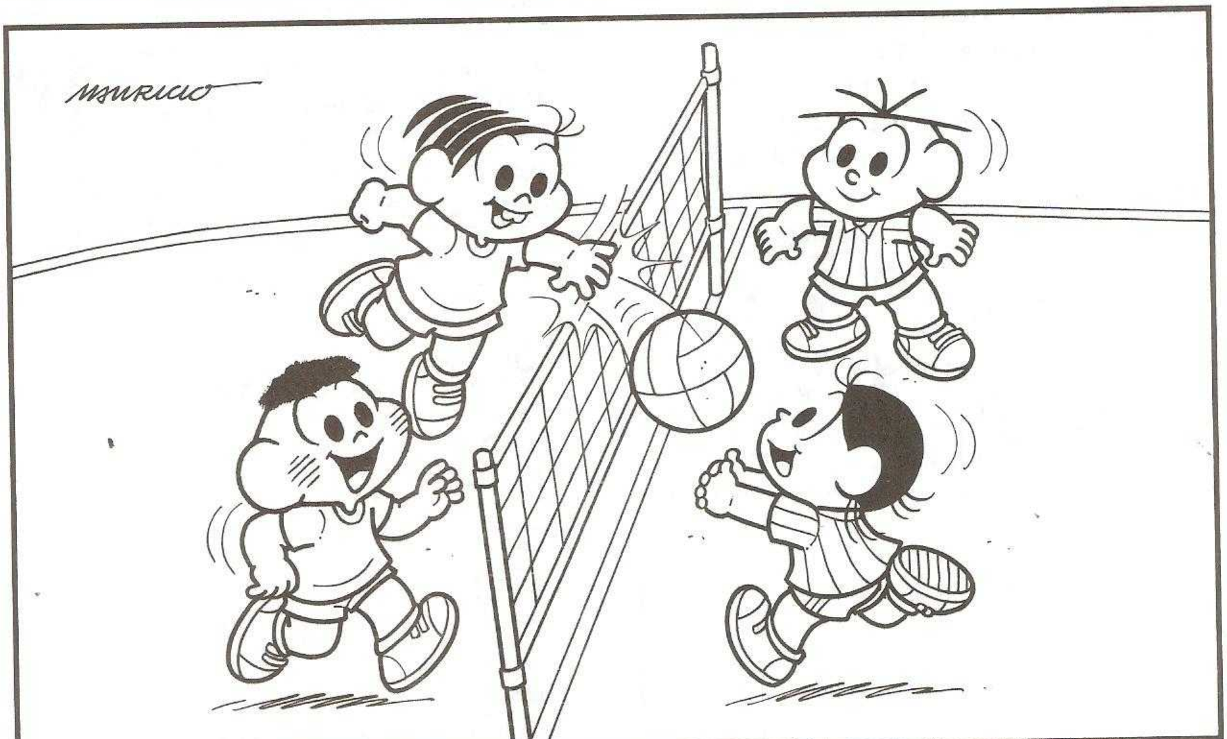
VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 erros



QUAL SERÁ A DUPLA CAMPEÃ? VOCÊ SÓ VAI SABER DEPOIS QUE IDENTIFICAR OS SETE ERROS ENTRE OS DOIS DESENHOS.



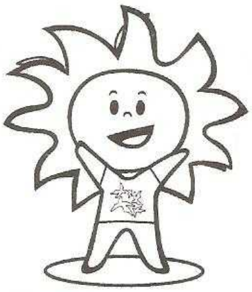
RESP.: 1- SUPORTE DA REDE; 2- BOLA; 3- TÊNIS DA MÔNICA; 4- LISTRA DO *SHORT* DO CASCÃO; 5- GOLA DA CAMISETA DO CEBOLINHA; 6- TÊNIS DA MAGALI; 7- MOVIMENTO DA MÃO DA MÔNICA.

PASSATEMPO

DIAGRAMA

ENCONTRE NO DIAGRAMA OS NOMES GRIFADOS DOS PAÍSES QUE SEDIARAM OS JOGOS PAN-AMERICANOS!

MAURICIO



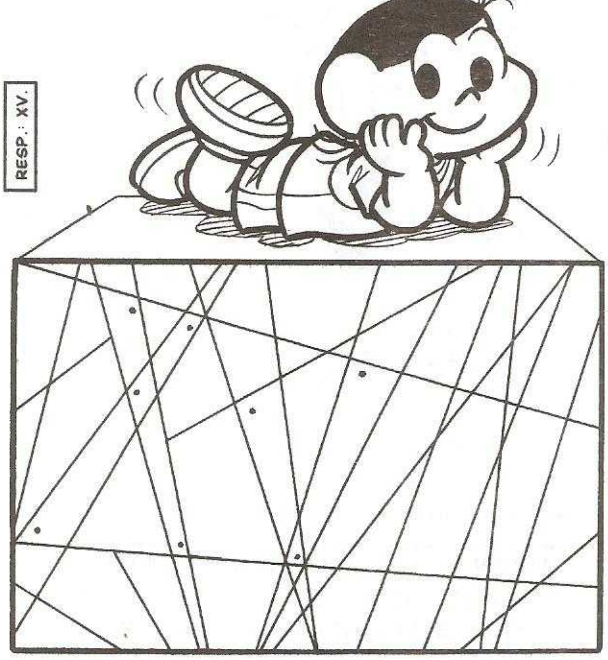
A	M	P	C	V	E	N	E	Z	U	E	L	A
J	M	O	A	B	R	A	S	I	L	A	C	I
L	É	R	C	O	L	Ô	M	B	I	A	A	A
O	X	T	B	A	R	G	E	N	T	I	N	A
A	I	O	A	R	B	P	P	E	R	T	A	V
N	C	U	B	A	N	I	N	M	E	O	D	E
D	O	M	I	N	I	C	A	N	A	R	Á	N
A	B	I	U	N	I	D	O	S	M	I	C	O

- CUBA
- BRASIL
- MÉXICO
- CANADÁ
- COLÔMBIA
- ARGENTINA
- VENEZUELA
- PORTO RICO
- ESTADOS UNIDOS
- REPÚBLICA DOMINICANA

RESP.: HORIZ.: - VENEZUELA; BRASIL; COLÔMBIA; ARGENTINA; CUBA; DOMINICANA; UNIDOS. VERT. - MÉXICO; PORTO; CANADÁ.

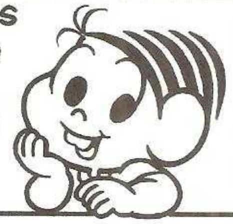
PREENCHA

OS ESPAÇOS COM PONTINHOS E VEJA QUAL É A EDIÇÃO DOS JOGOS PAN-AMERICANOS RIO 2007!



RESP.: XV.

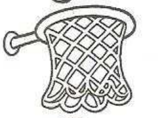
AS LETRAS INDICADAS DAS FIGURAS ABAIXO FORMAM O NOME DE UM ESPORTE QUE O CASCÃO ADORA. DESCUBRA QUAL É!



1ª LETRA

3ª LETRA

3ª LETRA

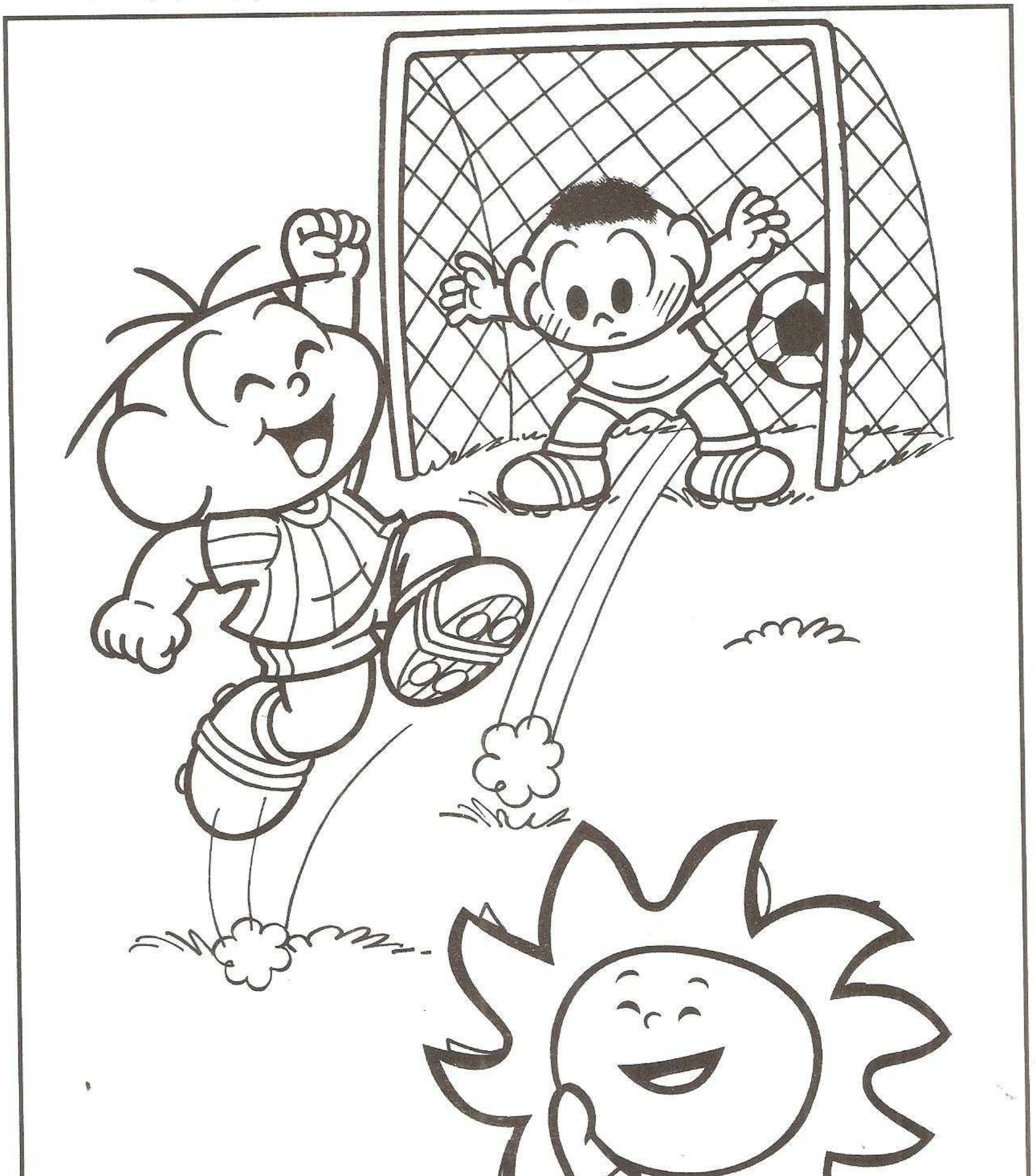

3ª LETRA

2ª LETRA

3ª LETRA

RESP.: FUTSAL.

VAMOS COLORIR?



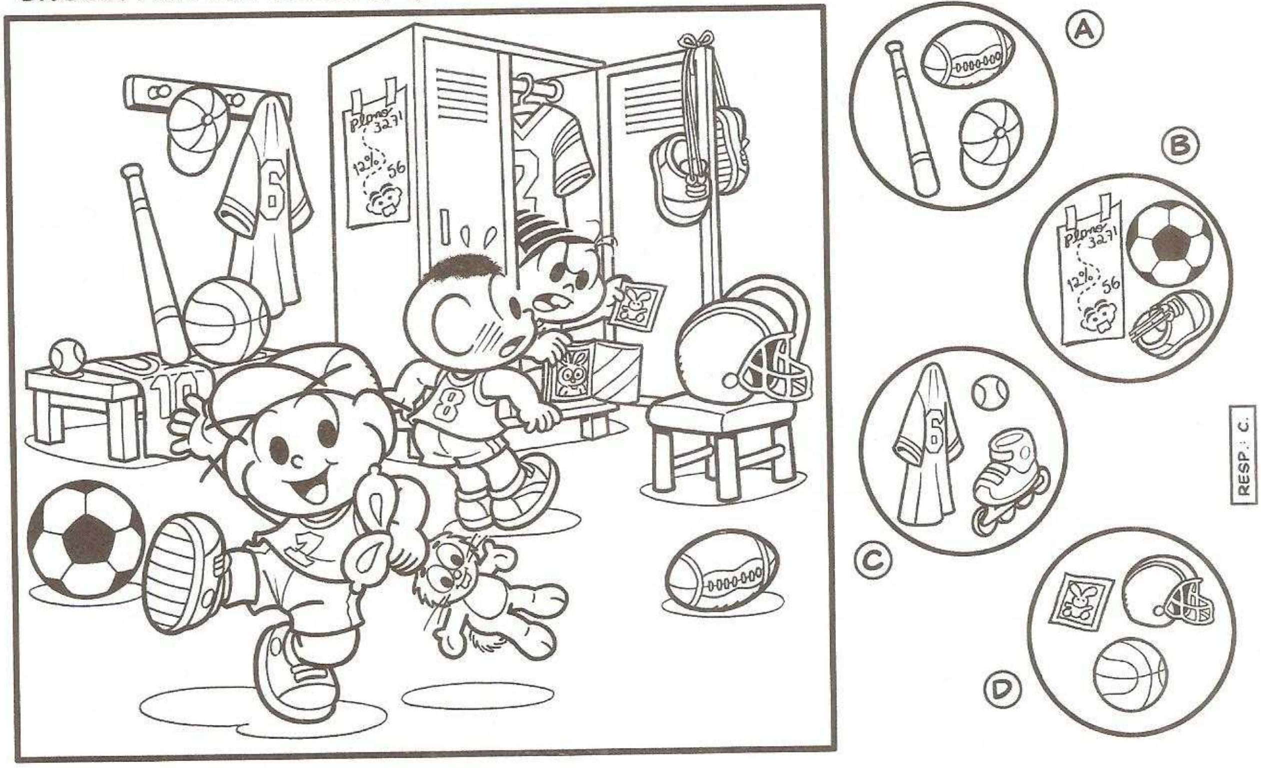
JOGO DOS 7 ERROS

A MÔNICA ADORA ESPORTES AQUÁTICOS. E VOCÊ? QUAL É O SEU *HOBBY*? COM CERTEZA, UM DELES É PROCURAR OS SETE ERROS. BOA DIVERSÃO!

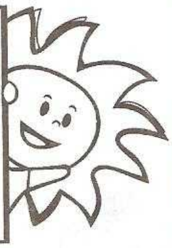
RESP.: 1- GAIVOTA; 2- LISTRA NA VELA; 3- ONDA, À ESQUERDA; 4- LISTRA NA PRANCHA; 5- BOLHA, À DIREITA; 6- LAÇO DO BIQUÍNI DA MÔNICA; 7- ESTAMPA DO *SHORT* DA MÔNICA.

PASSATEMPO

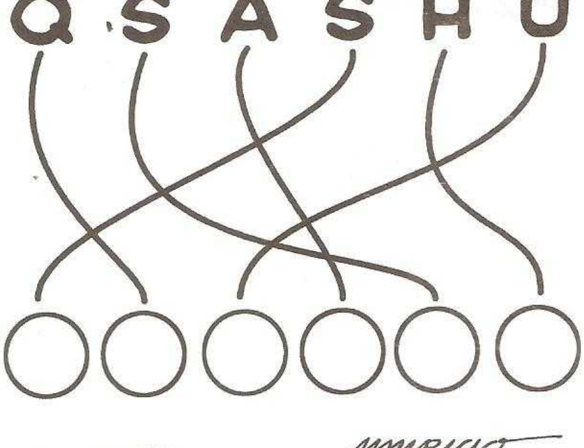
DESCUBRA EM QUAL DOS CÍRCULOS HÁ UMA FIGURA QUE NÃO SE ENCONTRA NA ILUSTRAÇÃO EM DESTAQUE !



RESP.: C.



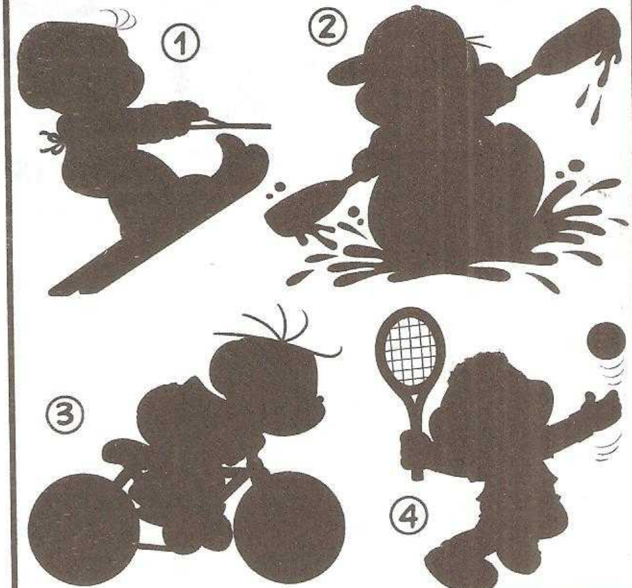
COLOQUE AS LETRAS NOS LOCAIS INDICADOS E DESCUBRA O NOME DE UM ESPORTE QUE NASCEU NA INGLATERRA!



MAURICIO

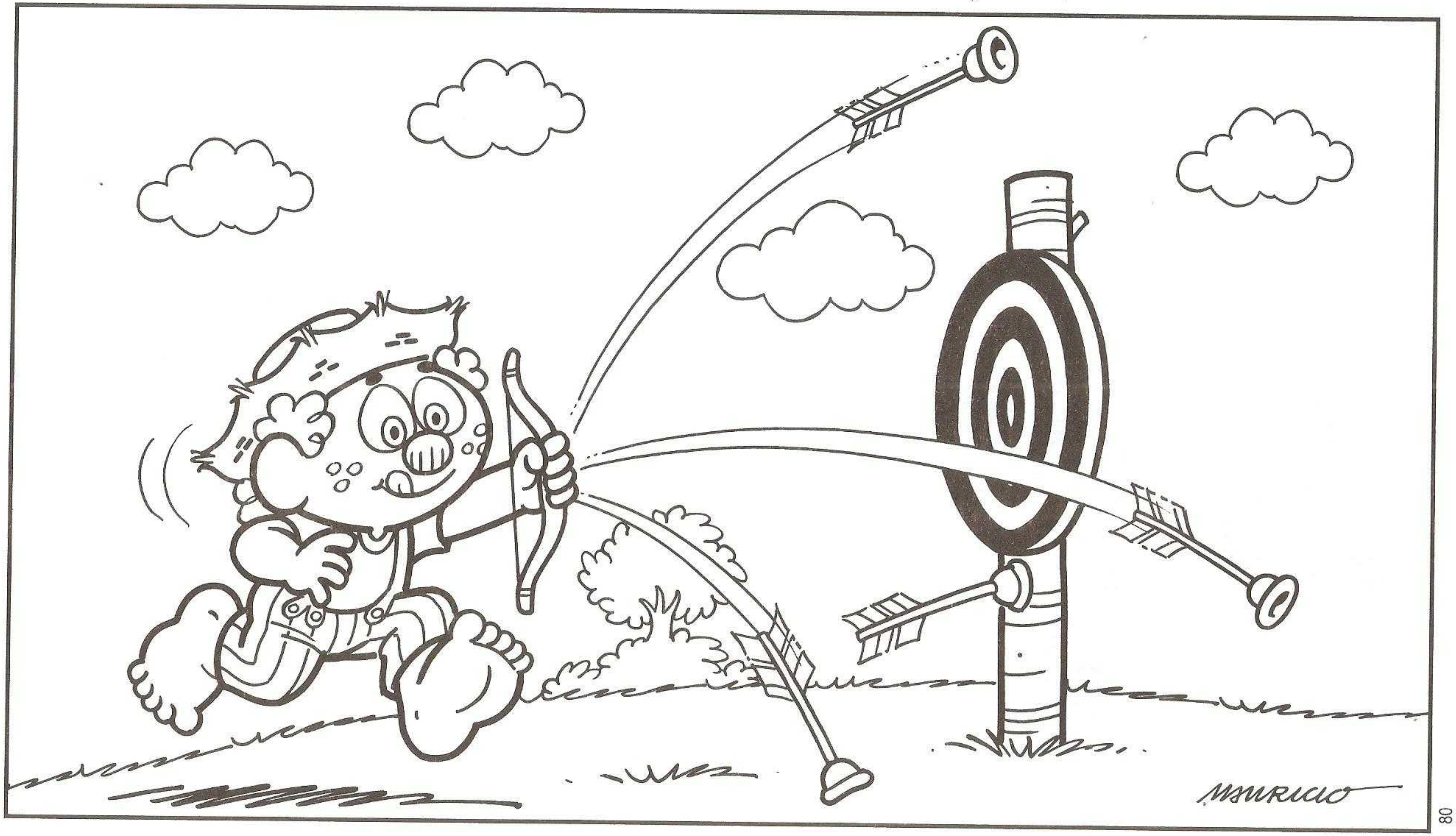
RESP.: SQUASH.

VAMOS DESCOBRIR QUAIS ESPORTES ESTÃO REPRESENTADOS NESTAS SILHUETAS?

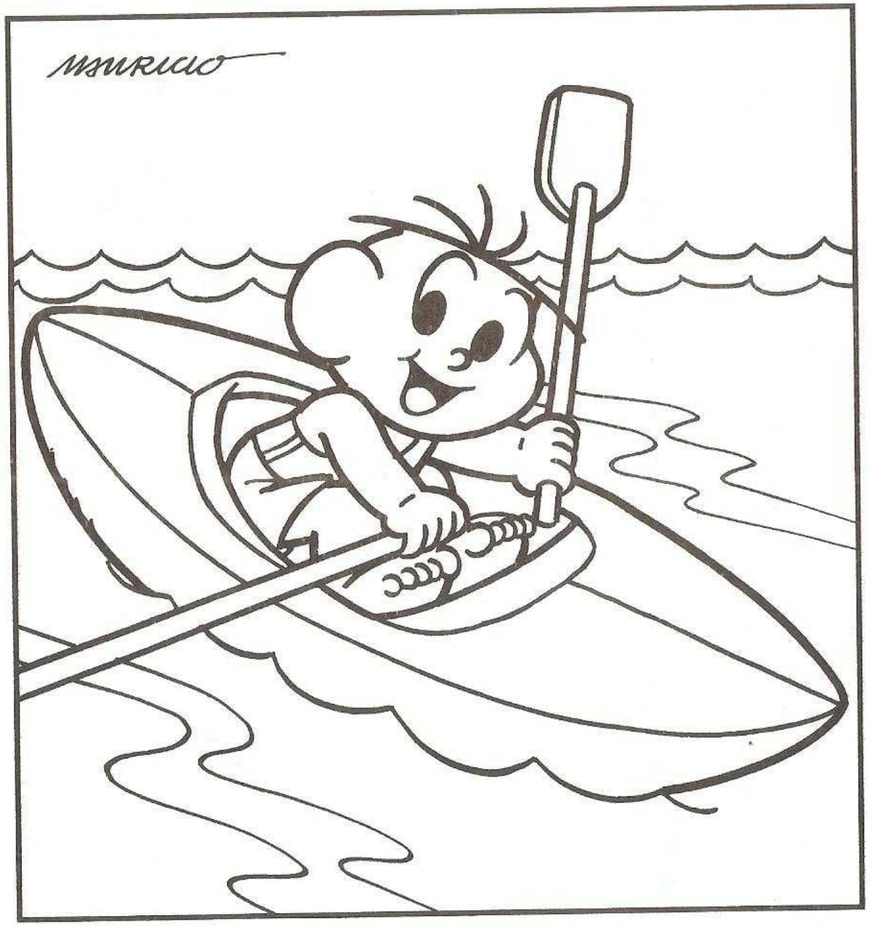


RESP.: 1- ESQUI AQUÁTICO; 2- REMO; 3- CICLISMO; 4- TÊNIS.

VAMOS COLORIR?



JOGO DOS 7 ERROS

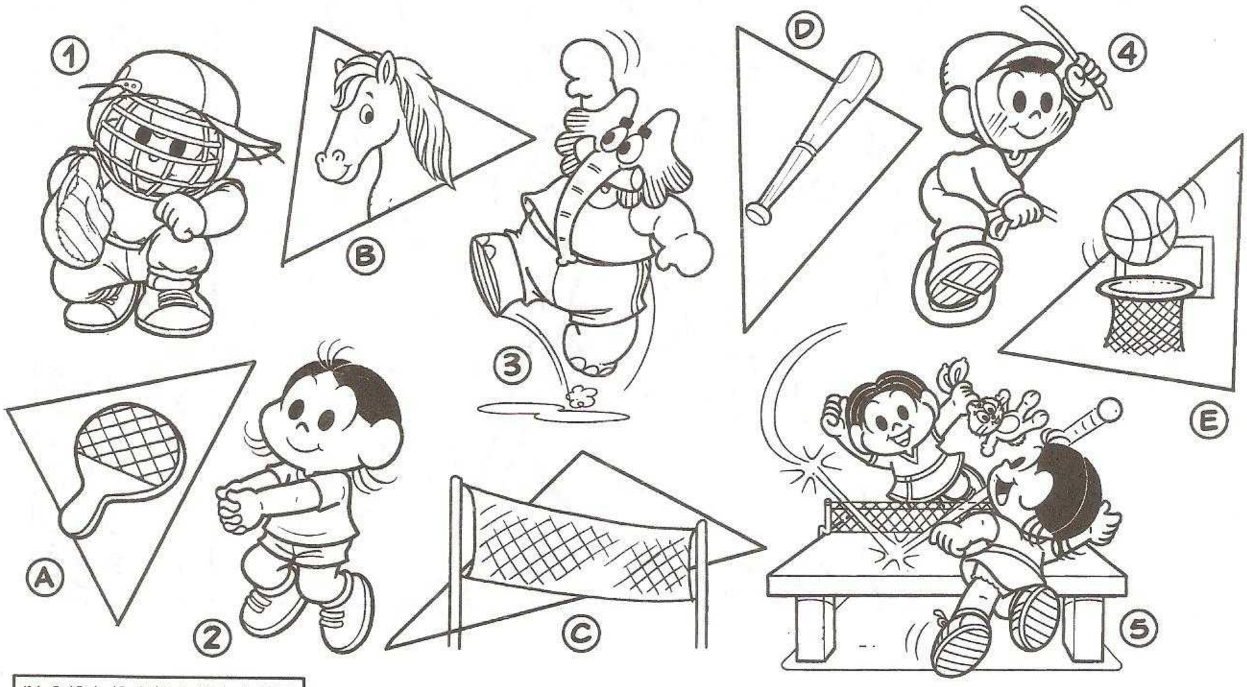


O CEBOLINHA DOMINA MUITO BEM A TÉCNICA DO REMO. E VOCÊ? JÁ SABE COMO ENCONTRAR OS SETE ERROS? ENTÃO, VAMOS LÁ!

RESP.: 1- CABO DO REMO DE BAIXO; 2- REMO DE CIMA; 3- LISTRA NA CAMISETA DO CEBOLINHA; 4- CABELO DO CEBOLINHA; 5- FRENTE DO BARCO; 6- MOVIMENTO DA ÁGUA, À DIREITA; 7- ONDINHAS, AO FUNDO.

PASSATEMPO

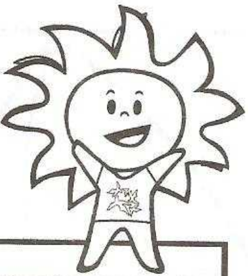
RELACIONE CADA ELEMENTO AO SEU RESPECTIVO ESPORTE!

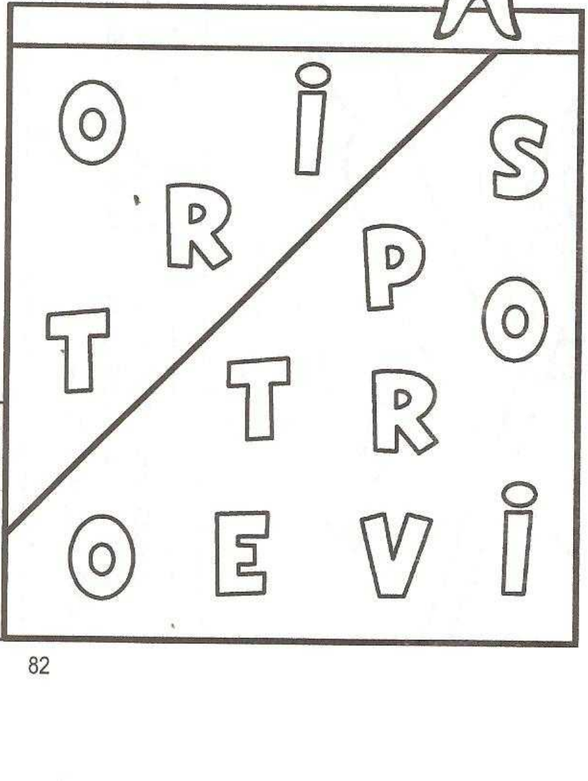


RESP.: 1-D; 2-C; 3-E; 4-B; 5-A.

MAURICIO

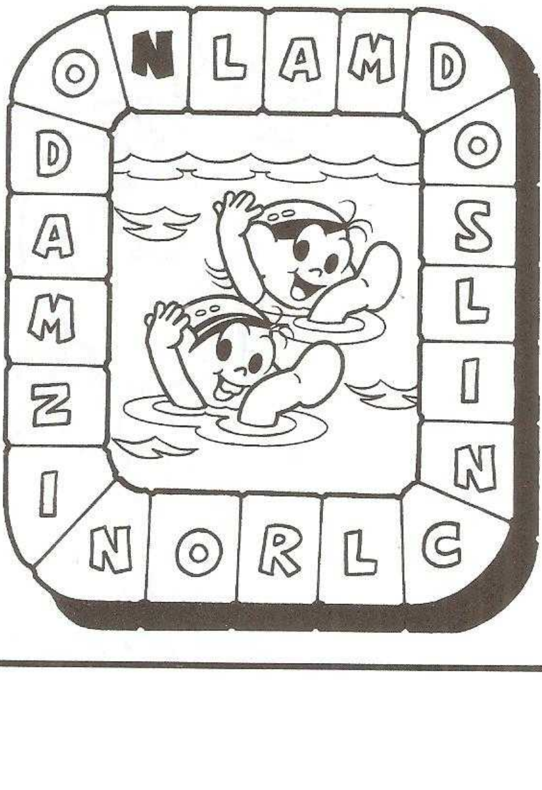
DESEMBARALHE AS LETRAS E VEJA O NOME DE UM ESPORTE QUE EXIGE PONTARIA!





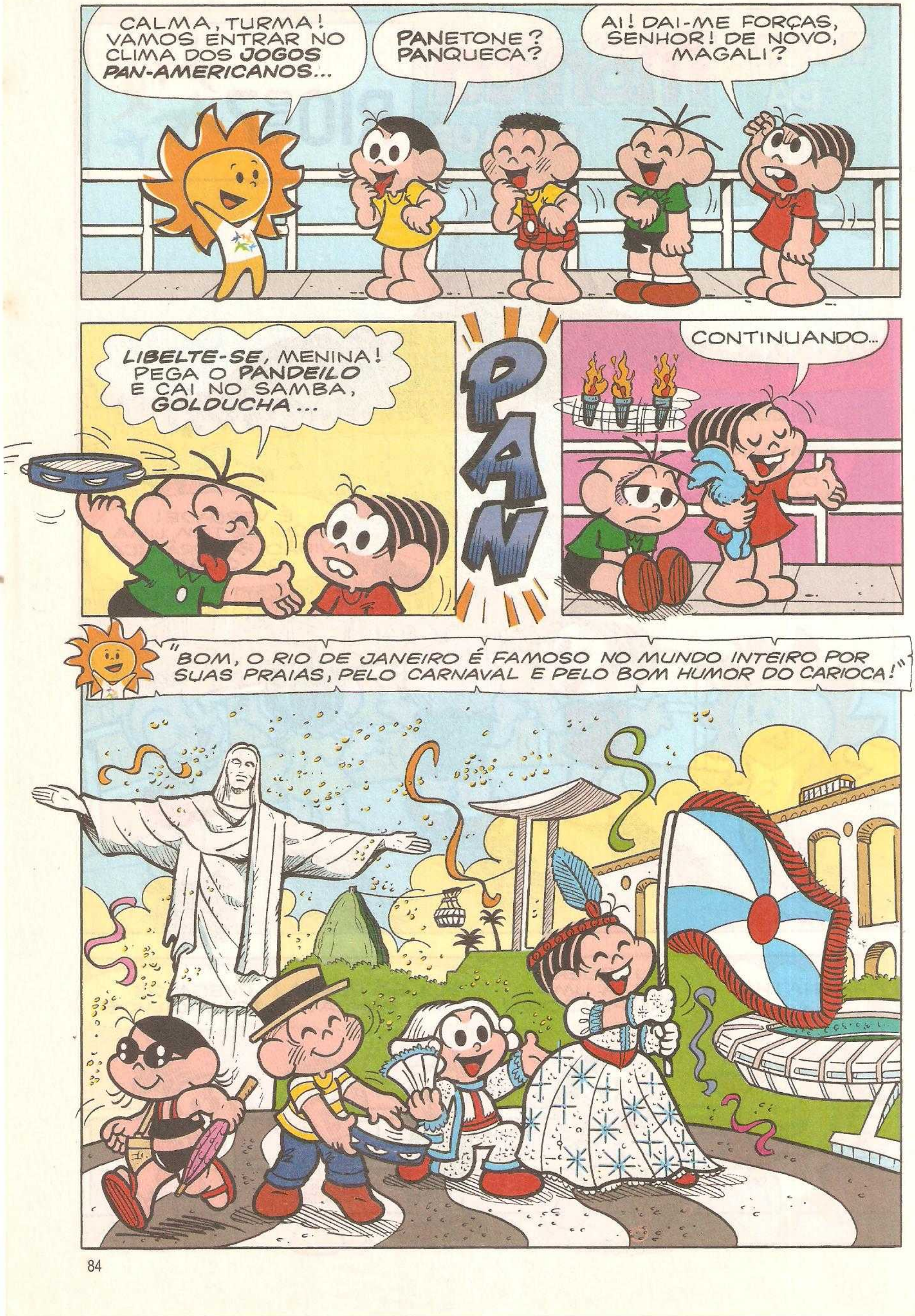
RESP.: TIRO ESPORTIVO.

PARTINDO DA LETRA "N", EM NEGRITO, ELIMINE AS LETRAS "L" E "M", E FORME O NOME DE UM ESPORTE AQUÁTICO!

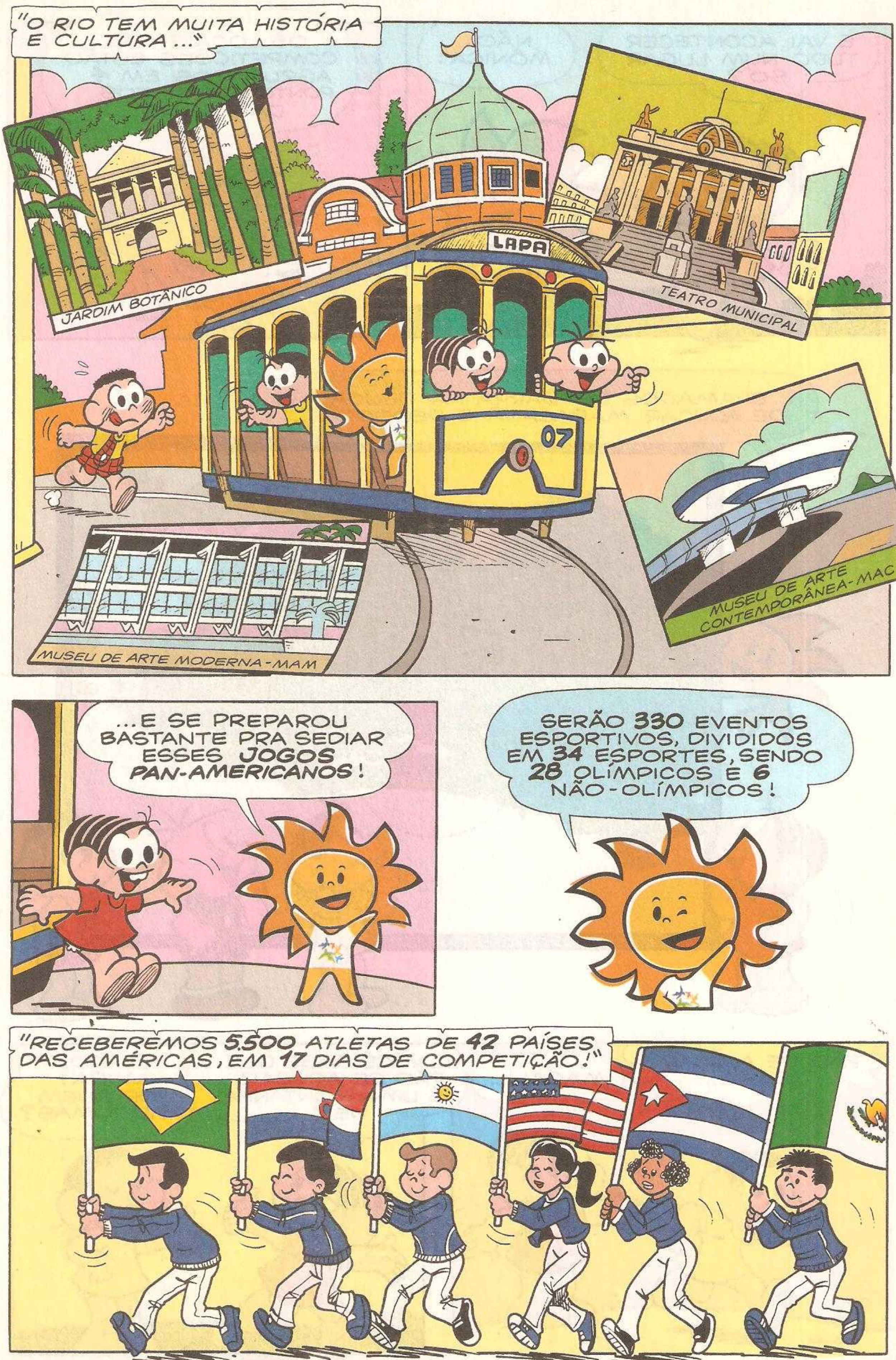


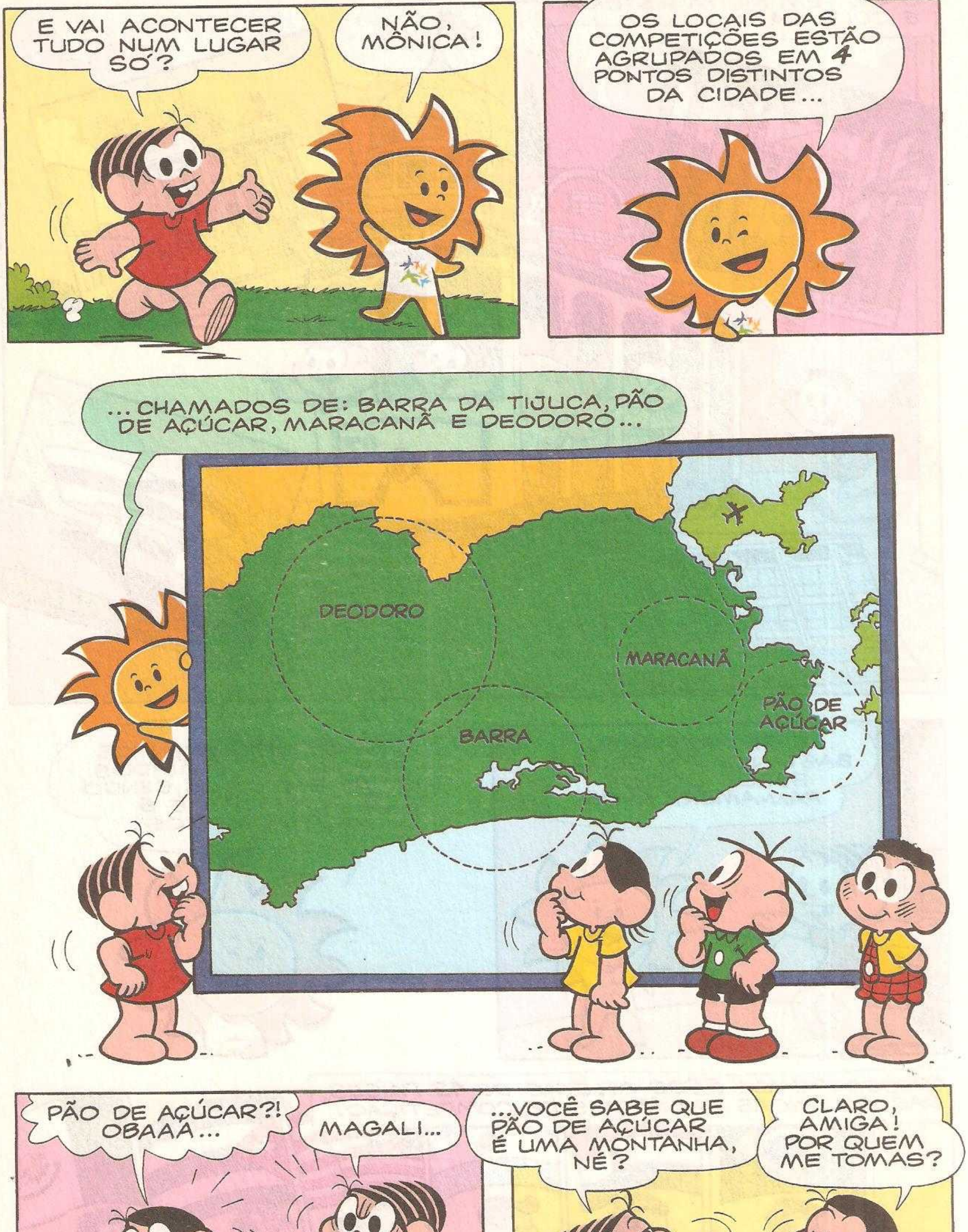
RESP.: NADO SINCRONIZADO.

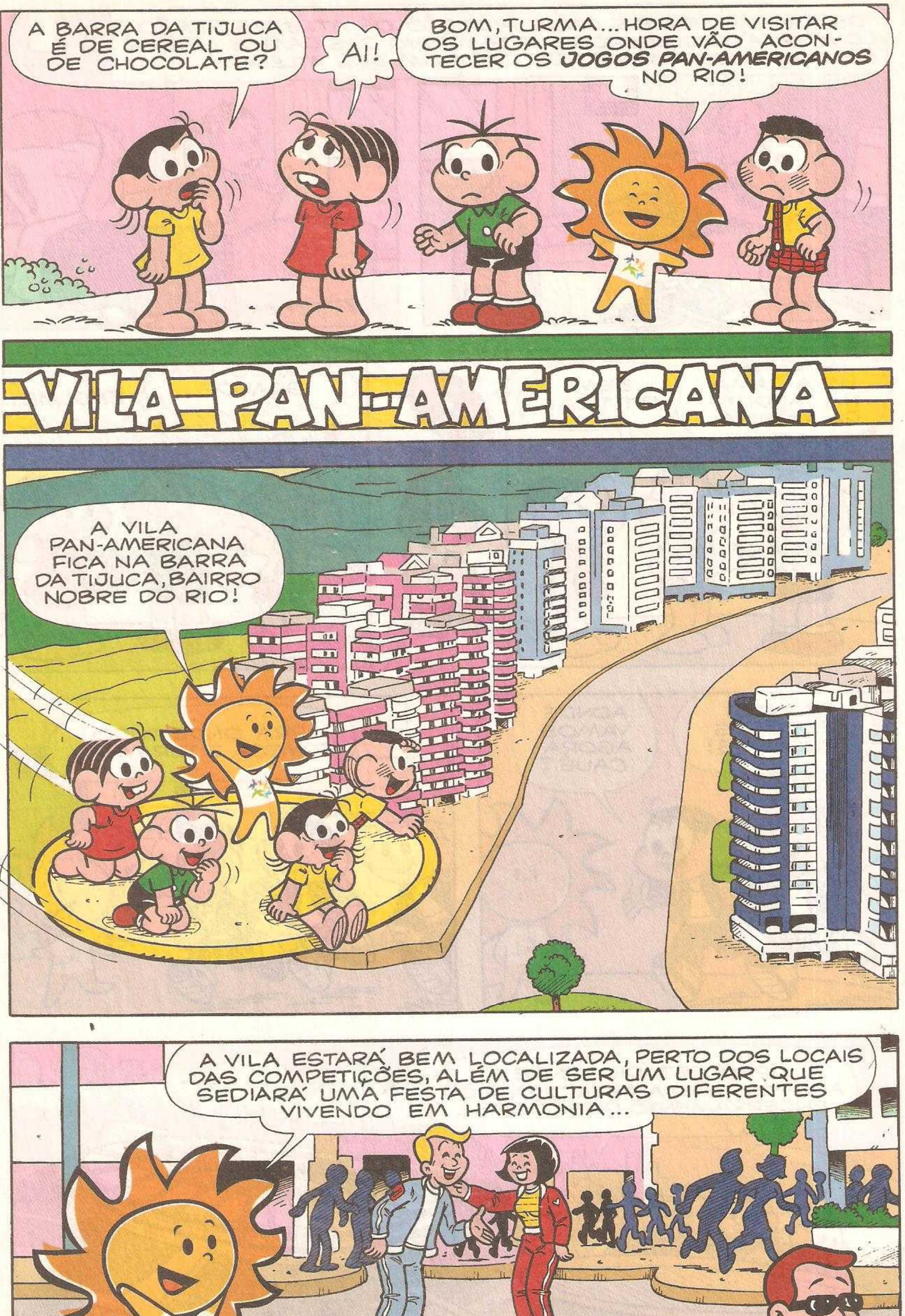
TURMA DA Mônica E CAUÊ
RIO 2007
BEM-VINDOS AO RIO DE JANEIRO, DOS JOGOS PAN-AMERICANOS!
É VERDADE! DAQUI SE TEM UMA VISÃO PANORÂMICA DA CIDADE!
MAURICIO
HÁ! HÁ! HÁ!
EU QUERIA IR A UMA PANIFICADORA!
ELA SÓ PENSA NA PANÇA!
CHEGA DE TROCADILHOS!



CALMA, TURMA! VAMOS ENTRAR NO CLIMA DOS JOGOS PAN-AMERICANOS...
PANETONE? PANQUECA?
AI! DAI-ME FORÇAS, SENHOR! DE NOVO, MAGALI?
LIBELTE-SE, MENINA! PEGA O PANDEILO E CAI NO SAMBA, GOLDUCHA...
PAN
CONTINUANDO...
"BOM, O RIO DE JANEIRO É FAMOSO NO MUNDO INTEIRO POR SUAS PRAIAS, PELO CARNAVAL E PELO BOM HUMOR DO CARIOCA!"


"O RIO TEM MUITA HISTÓRIA E CULTURA ..."
LAPA
JARDIM BOTÂNICO
TEATRO MUNICIPAL
07
MUSEU DE ARTE CONTEMPORÂNEA-MAC
MUSEU DE ARTE MODERNA-MAM
...E SE PREPAROU BASTANTE PRA SEDIAR ESSES **JOGOS PAN-AMERICANOS**!
SERÃO **330** EVENTOS ESPORTIVOS, DIVIDIDOS EM **34** ESPORTES, SENDO **28** OLÍMPICOS E **6** NÃO-OLÍMPICOS!
"RECEBEREMOS **5.500** ATLETAS DE **42** PAÍSES DAS AMÉRICAS, EM **17** DIAS DE COMPETIÇÃO!"

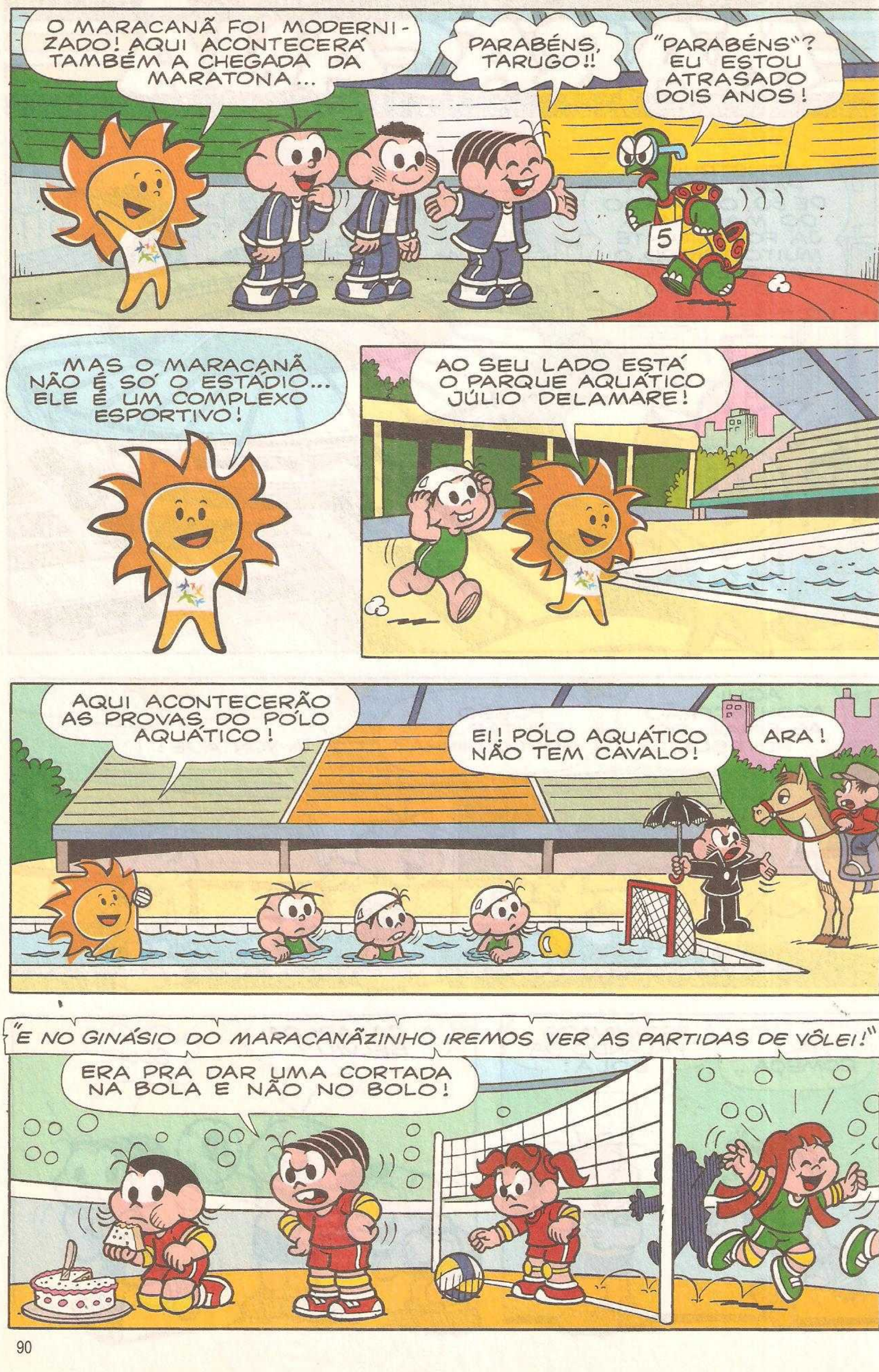

E VAI ACONTECER TUDO NUM LUGAR SÓ?
NÃO, MÔNICA!
OS LOCAIS DAS COMPETIÇÕES ESTÃO AGRUPADOS EM 4 PONTOS DISTINTOS DA CIDADE...
...CHAMADOS DE: BARRA DA TIJUCA, PÃO DE AÇÚCAR, MARACANÃ E DEODORO...
DEODORO
MARACANÃ
PÃO DE AÇÚCAR
BARRA
PÃO DE AÇÚCAR?! OBAAA...
MAGALI...
...VOCÊ SABE QUE PÃO DE AÇÚCAR É UMA MONTANHA, NÉ?
CLARO, AMIGA! POR QUEM ME TOMAS?

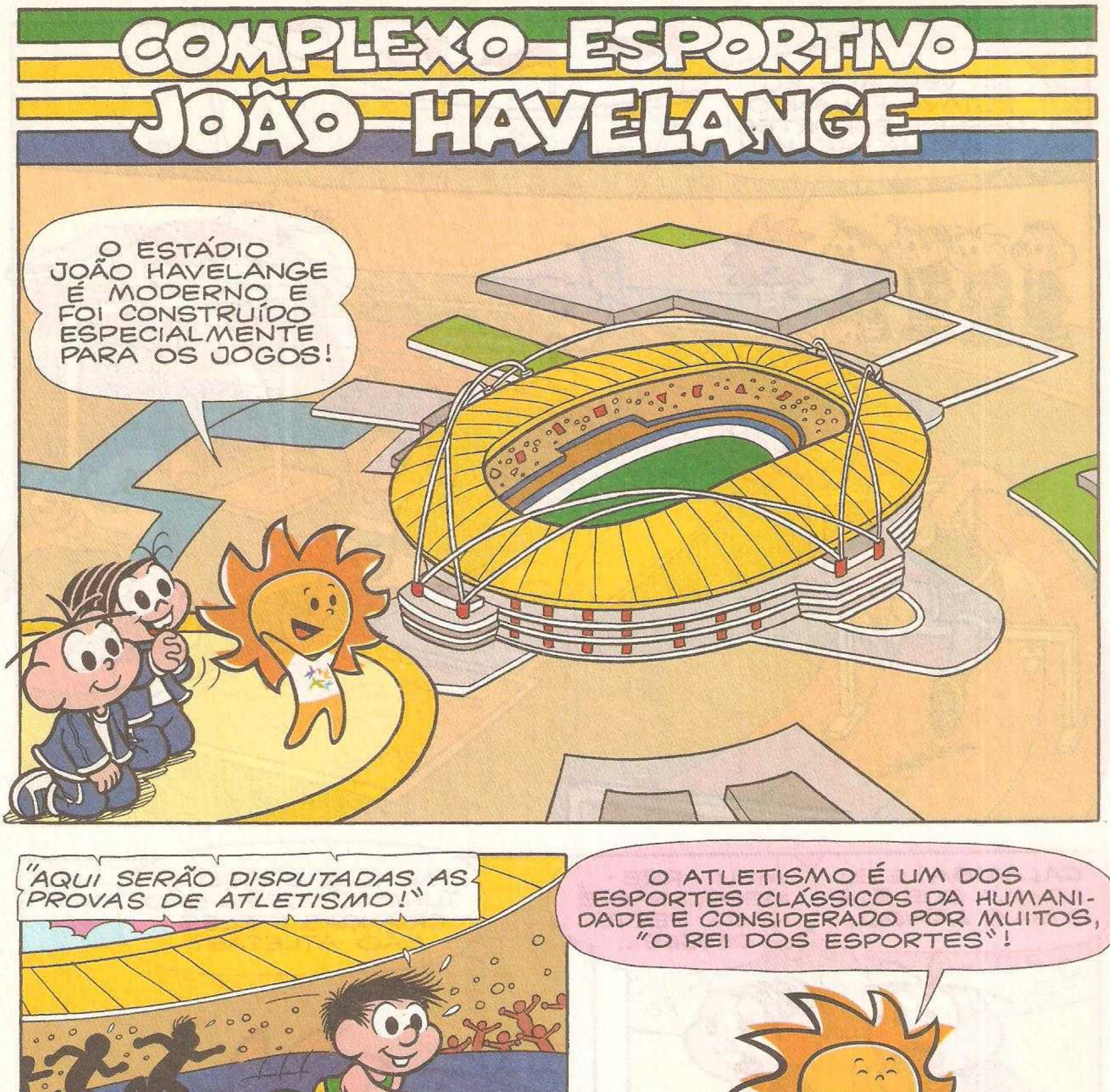


A BARRA DA TIJUCA É DE CEREAL OU DE CHOCOLATE?
AI!
BOM, TURMA... HORA DE VISITAR OS LUGARES ONDE VÃO ACONTECER OS ***JOGOS PAN-AMERICANOS*** NO RIO!
VILA PAN-AMERICANA
A VILA PAN-AMERICANA FICA NA BARRA DA TIJUCA, BAIRRO NOBRE DO RIO!
A VILA ESTARÁ BEM LOCALIZADA, PERTO DOS LOCAIS DAS COMPETIÇÕES, ALÉM DE SER UM LUGAR QUE SEDIARÁ UMA FESTA DE CULTURAS DIFERENTES VIVENDO EM HARMONIA...

"OS APARTAMENTOS ONDE FICARÃO OS ATLETAS SERÃO CONFORTÁVEIS, SEGUROS E O TAMANHO DAS CAMAS LEVARÁ EM CONTA O TAMANHO DE CADA UM DOS ATLETAS!"
IMAGINA UMA CAMA NA MEDIDA DA MÔNICA...
BEM PITITICA...
PAN
GRANDE! BEM GRANDE...
ENOLME...
PRONTO! ESTAMOS TROCADOS!
AONDE VAMOS AGORA, CAUÊ?
PRA ONDE TUDO COMEÇA E TERMINA...
...PRO ESTÁDIO ONDE ACONTECERÃO A ABERTURA E O ENCERRAMENTO DOS JOGOS...

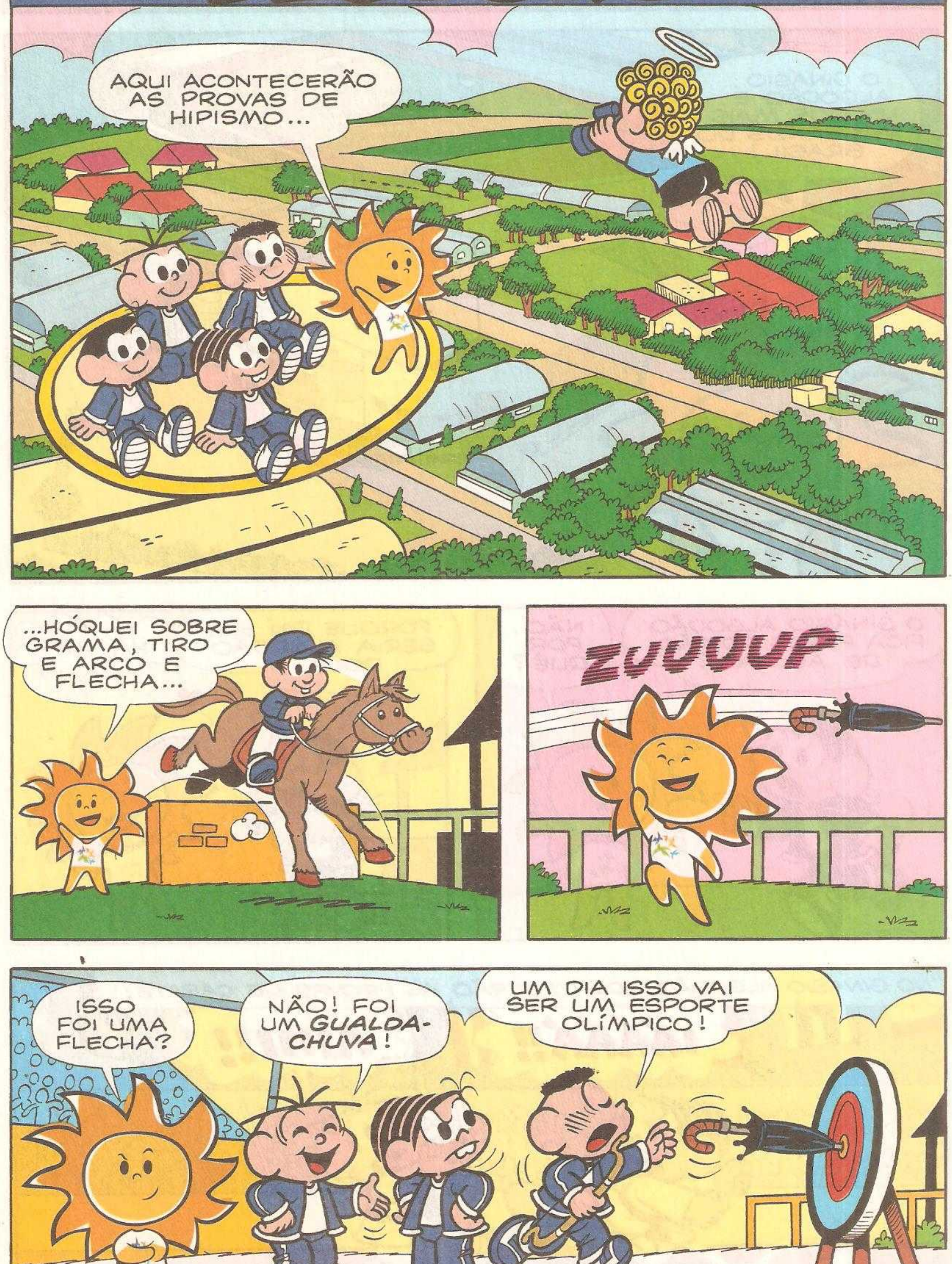
MARACANÃ
CONSTRUÍDO PARA A COPA DE 50, O ESTÁDIO DO MARACANÃ JÁ FOI, DURANTE MUITO TEMPO, O MAIOR ESTÁDIO DO MUNDO!
AQUI ACONTECERÃO AS FINAIS DO FUTEBOL...
POSSO CHUTAR A GORDUCHINHA?
`A VONTADE!
NÃO COMEÇA...
ESTÁVAMOS FALANDO DA BOLA!
A CALAPUÇA SELVIU?
GLUP!


O MARACANÃ FOI MODERNIZADO! AQUI ACONTECERÁ TAMBÉM A CHEGADA DA MARATONA...
PARABÉNS, TARUGO!!
"PARABÉNS"? EU ESTOU ATRASADO DOIS ANOS!
5
MAS O MARACANÃ NÃO É SÓ O ESTÁDIO... ELE É UM COMPLEXO ESPORTIVO!
AO SEU LADO ESTÁ O PARQUE AQUÁTICO JÚLIO DELAMARE!
AQUI ACONTECERÃO AS PROVAS DO PÓLO AQUÁTICO!
EI! PÓLO AQUÁTICO NÃO TEM CAVALO!
ARA!
"E NO GINÁSIO DO MARACANÃZINHO IREMOS VER AS PARTIDAS DE VÔLEI!"
ERA PRA DAR UMA CORTADA NA BOLA E NÃO NO BOLO!

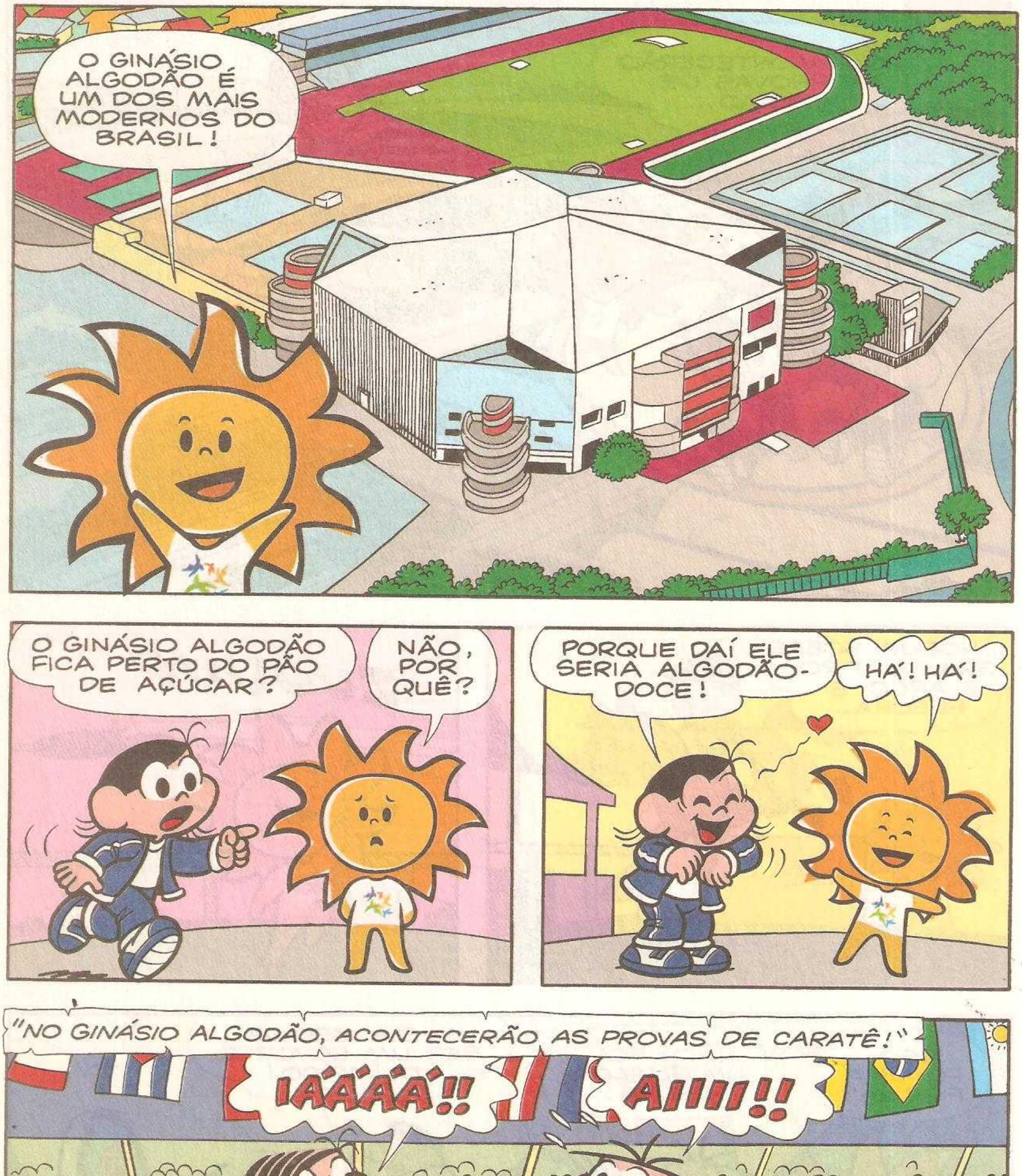

COMPLEXO ESPORTIVO JOÃO HAVELANGE
O ESTÁDIO JOÃO HAVELANGE É MODERNO E FOI CONSTRUÍDO ESPECIALMENTE PARA OS JOGOS!
"AQUI SERÃO DISPUTADAS AS PROVAS DE ATLETISMO!"
O ATLETISMO É UM DOS ESPORTES CLÁSSICOS DA HUMANIDADE E CONSIDERADO POR MUITOS, "O REI DOS ESPORTES"!
"SÃO DISPUTAS PRA VER QUEM SALTA MAIS LONGE OU MAIS ALTO!"
"PRA DESCOBRIR QUEM É O MAIS VELOZ..."
"...E QUEM CONSEGUE ARREMESSAR A UMA DISTÂNCIA MAIOR!"

NA VERDADE, EU ESTAVA FALANDO DESSES ESPORTES! HÁ! HÁ! HÁ! HÁ!
CALAMBA! E EU ACHAVA QUE ELA O MAIS LÁPIDO...
MEU ARRE-MESSO NÃO É NADA PERTO DESSES...
AH! QUE É ISSO, TURMA? VOCÊS SÃO CRIANÇAS E ELES SÃO ATLETAS!
ELES TREINAM MUITO PRA CHEGAR NO CONDICIO-NAMENTO FÍSICO EM QUE SE ENCONTRAM!
SIM! UM DIA SELEI UM DEUS GLEGO...
AI! AONDE VAMOS AGORA?

COMPLEXO ESPORTIVO DEODORO

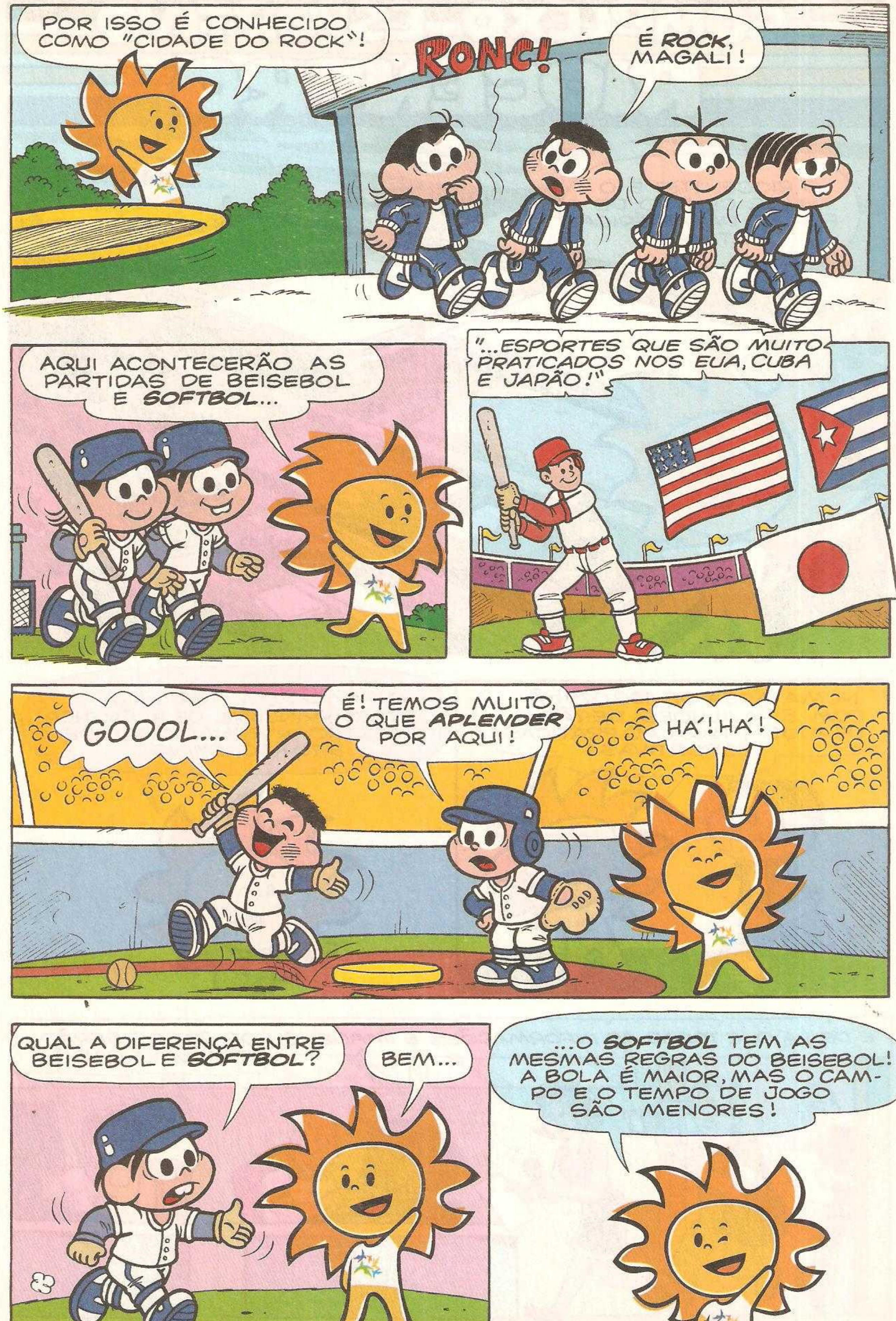


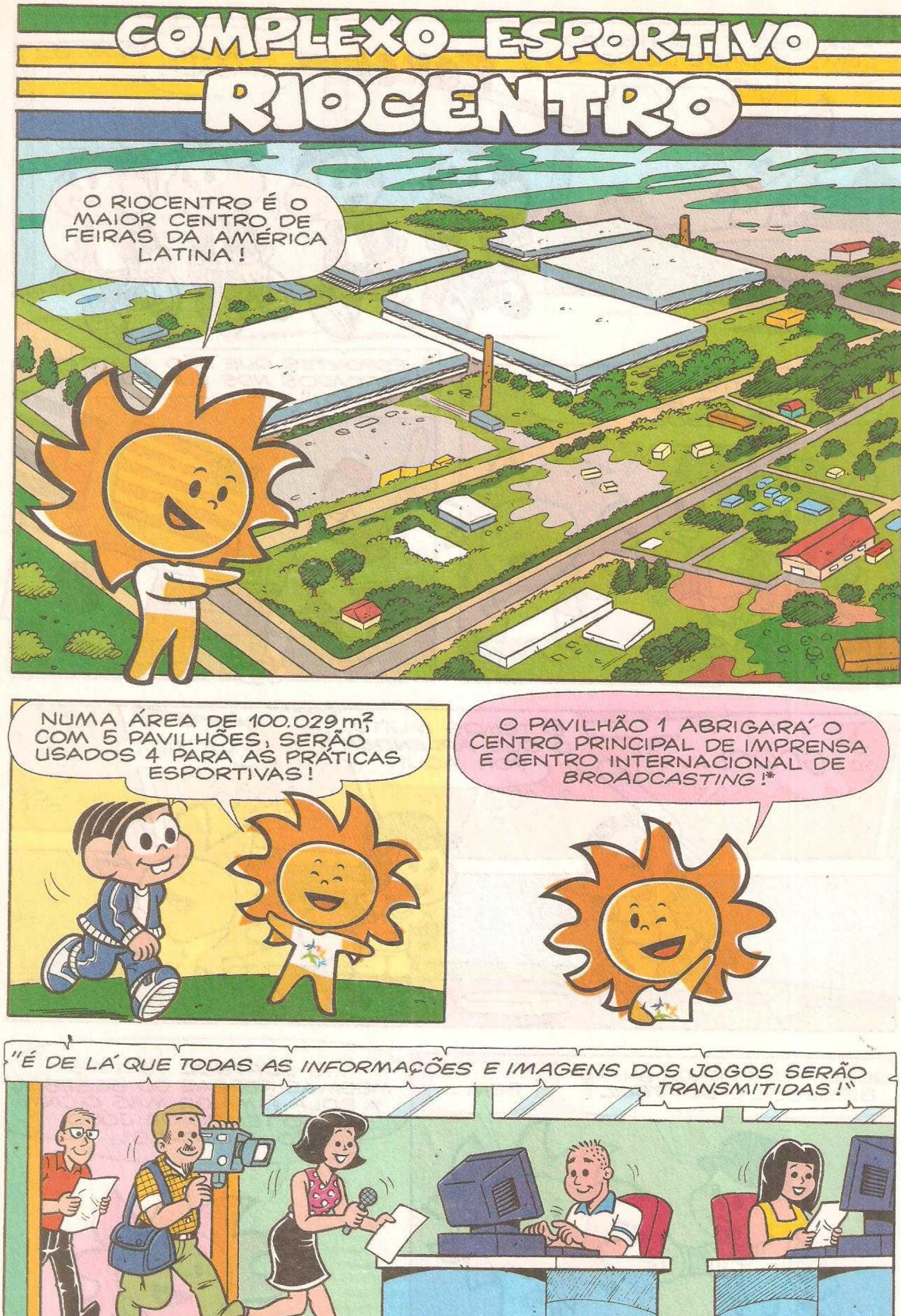
COMPLEXO ESPORTIVO MIÉCIMO da SILVA



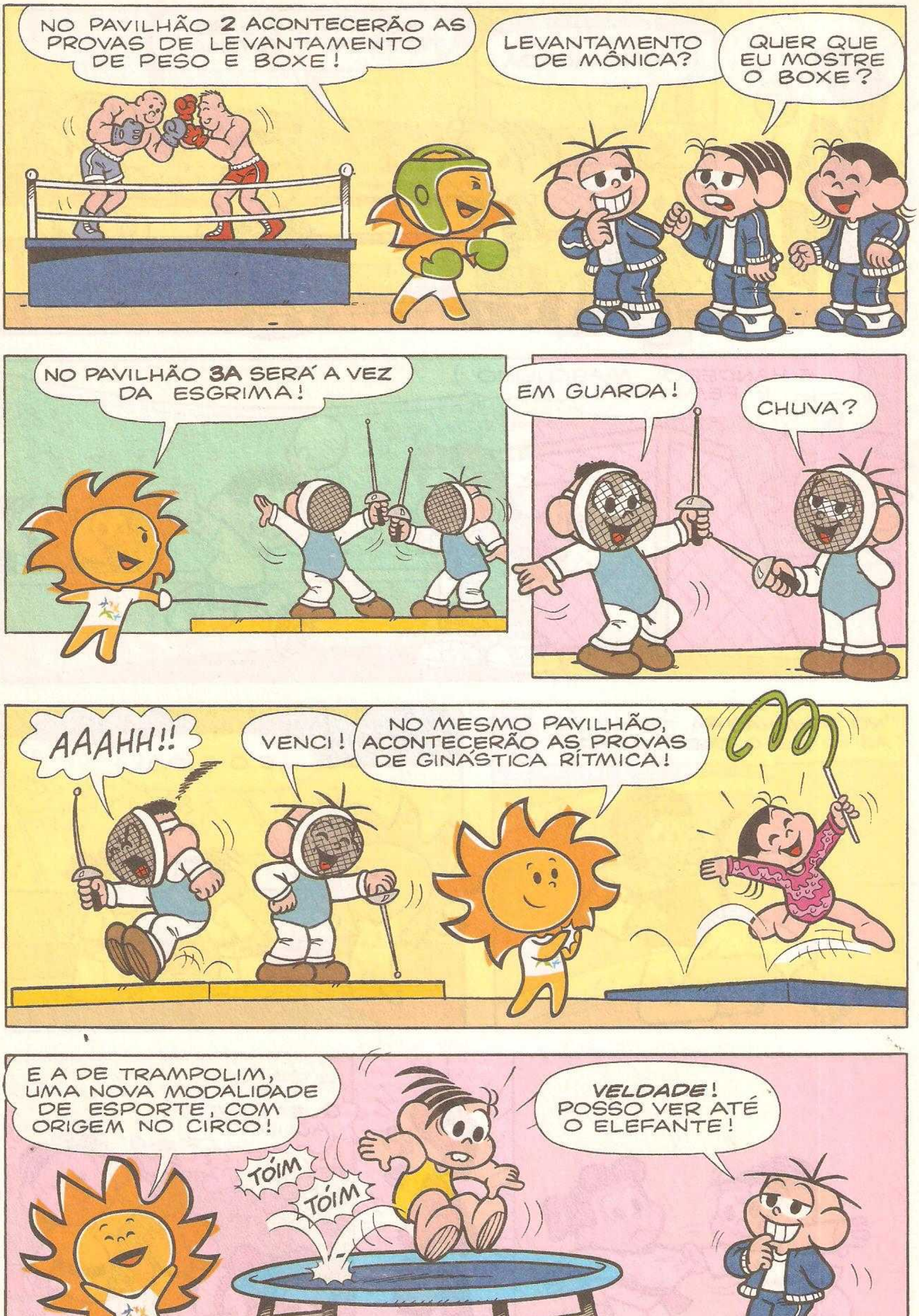
"...PARTIDAS DE SQUASH E PATINAÇÃO!"
NÃO É TUDO JUNTO!
CFZ CENTRO DE FUTEBOL ZICO
AQUI ACONTECERÃO DISPUTAS DE FUTEBOL!
O COMPLEXO ESPORTIVO FOI INAUGURADO EM 1996 PELO GRANDE JOGADOR BRASILEIRO DE FUTEBOL, ZICO...
...O GALINHO DE QUINTINO!
O CEBOLINHA É O GALINHO DO LIMOEIRO!

NÃO SOU, NÃO, TONTA...
PAN
VIU?
COCORÉCO!
HORA DE IR PRA CIDADE DO ROCK!
YEAH!!
SERÁ QUE LÁ OS ESPORTES SÃO RADICAIS?
HÁ! HÁ!
COMPLEXO ESPORTIVO
CIDADE do ROCK
FOI AQUI QUE ACONTECERAM DOIS FESTIVAIS DE ROCK, EM 1985 E 2001...

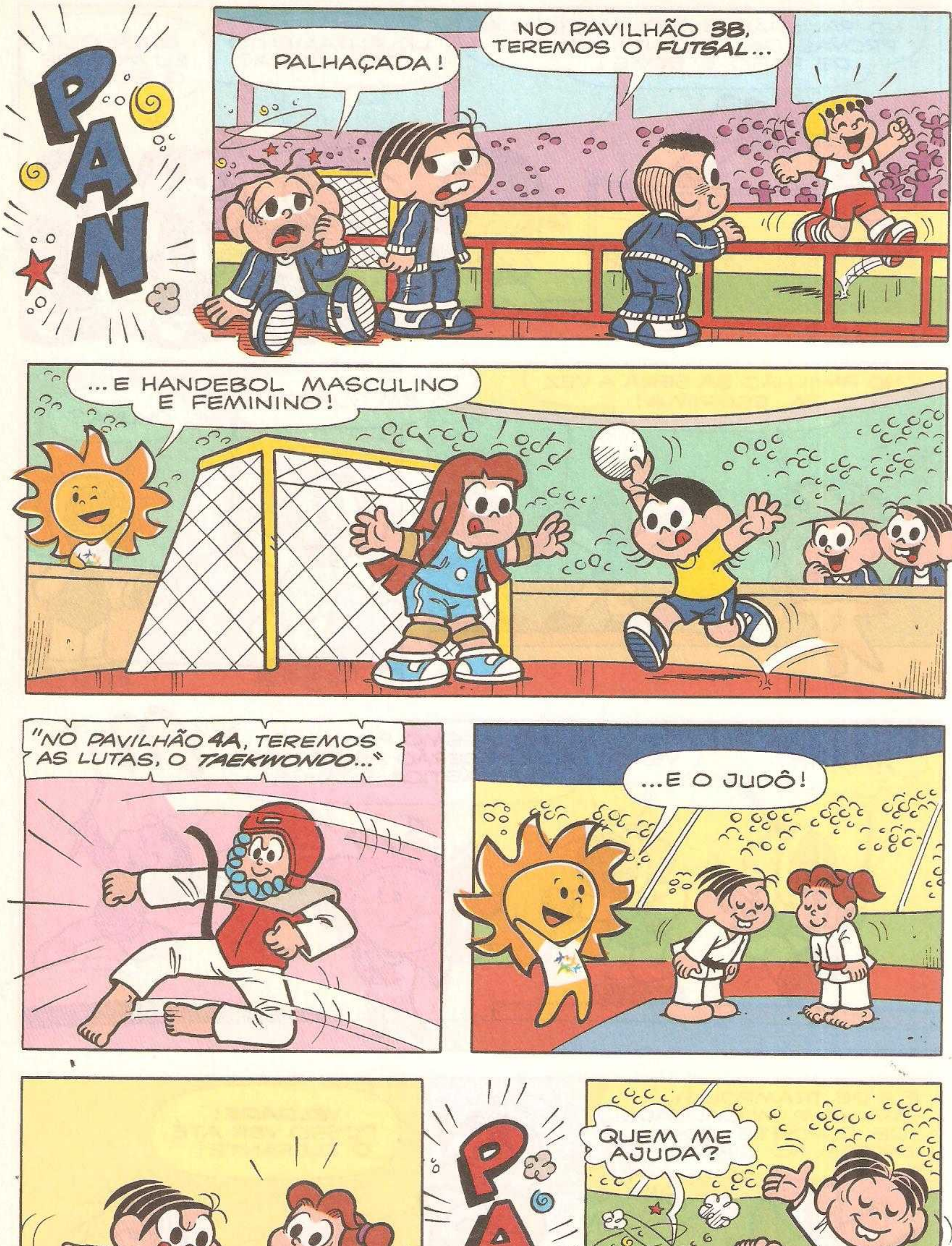

POR ISSO É CONHECIDO COMO "CIDADE DO ROCK"!
RONC!
É ROCK, MAGALI!
AQUI ACONTECERÃO AS PARTIDAS DE BEISEBOL E SOFTBOL...
"...ESPORTES QUE SÃO MUITO PRATICADOS NOS EUA, CUBA E JAPÃO!"
GOOOL...
É! TEMOS MUITO, O QUE APLENDER POR AQUI!
HÁ! HÁ!
QUAL A DIFERENÇA ENTRE BEISEBOL E SOFTBOL?
BEM...
...O SOFTBOL TEM AS MESMAS REGRAS DO BEISEBOL! A BOLA É MAIOR, MAS O CAMPO E O TEMPO DE JOGO SÃO MENORES!

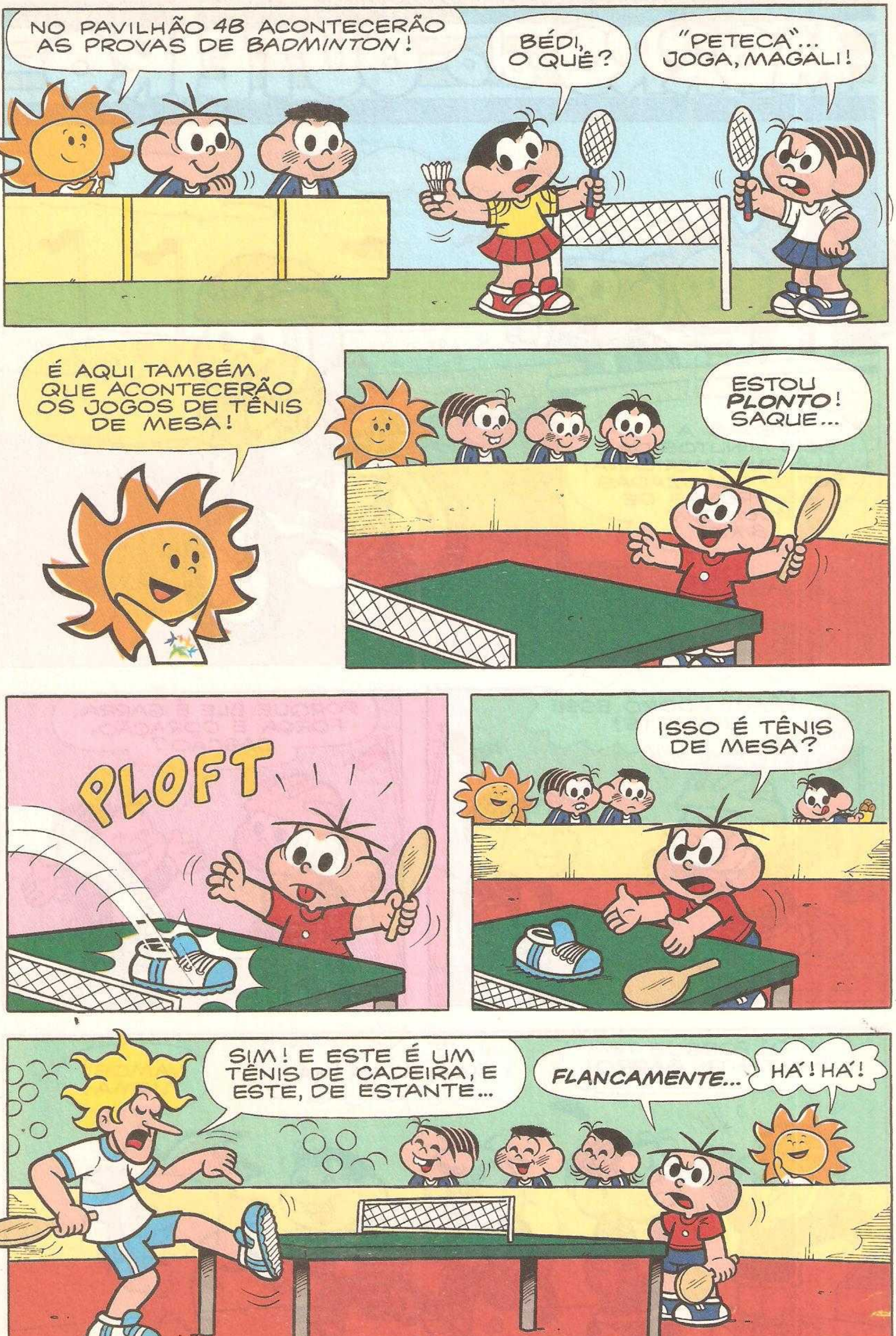


*TRANSMISSÃO VIA RÁDIO E TELEVISÃO.



NO PAVILHÃO 2 ACONTECERÃO AS PROVAS DE LEVANTAMENTO DE PESO E BOXE!
LEVANTAMENTO DE MÔNICA?
QUER QUE EU MOSTRE O BOXE?
NO PAVILHÃO 3A SERÁ A VEZ DA ESGRIMA!
EM GUARDA!
CHUVA?
AAAHH!!
VENCI!
NO MESMO PAVILHÃO, ACONTECERÃO AS PROVAS DE GINÁSTICA RÍTMICA!
E A DE TRAMPOLIM, UMA NOVA MODALIDADE DE ESPORTE, COM ORIGEM NO CIRCO!
TÓIM
TÓIM
VELDADE! POSSO VER ATÉ O ELEFANTE!

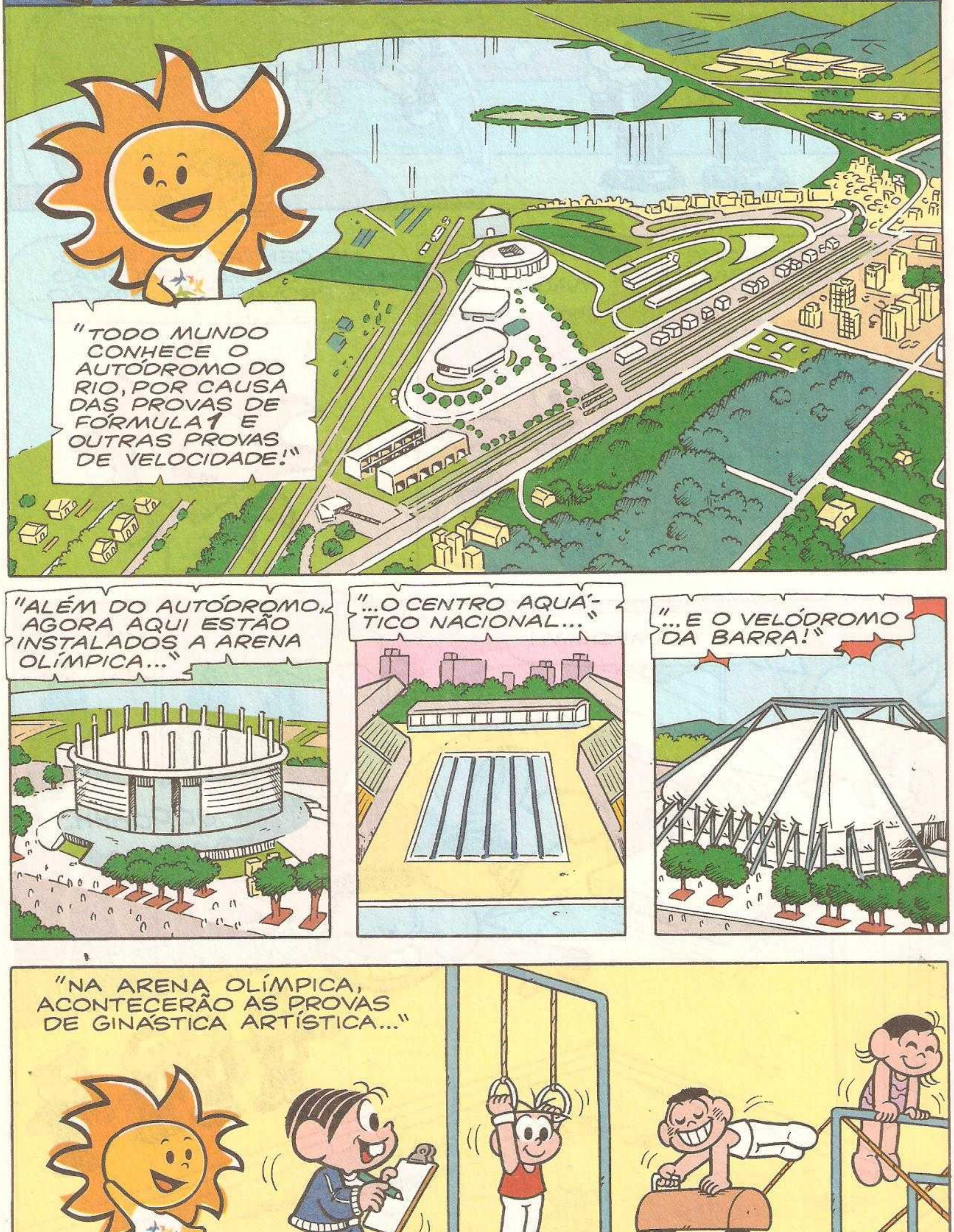

PAN
PALHAÇADA!
NO PAVILHÃO 3B, TEREMOS O *FUTSAL*...
...E HANDEBOL MASCULINO E FEMININO!
"NO PAVILHÃO 4A, TEREMOS AS LUTAS, O *TAEKWONDO*..."
...E O JUDÔ!
PAN
QUEM ME AJUDA?

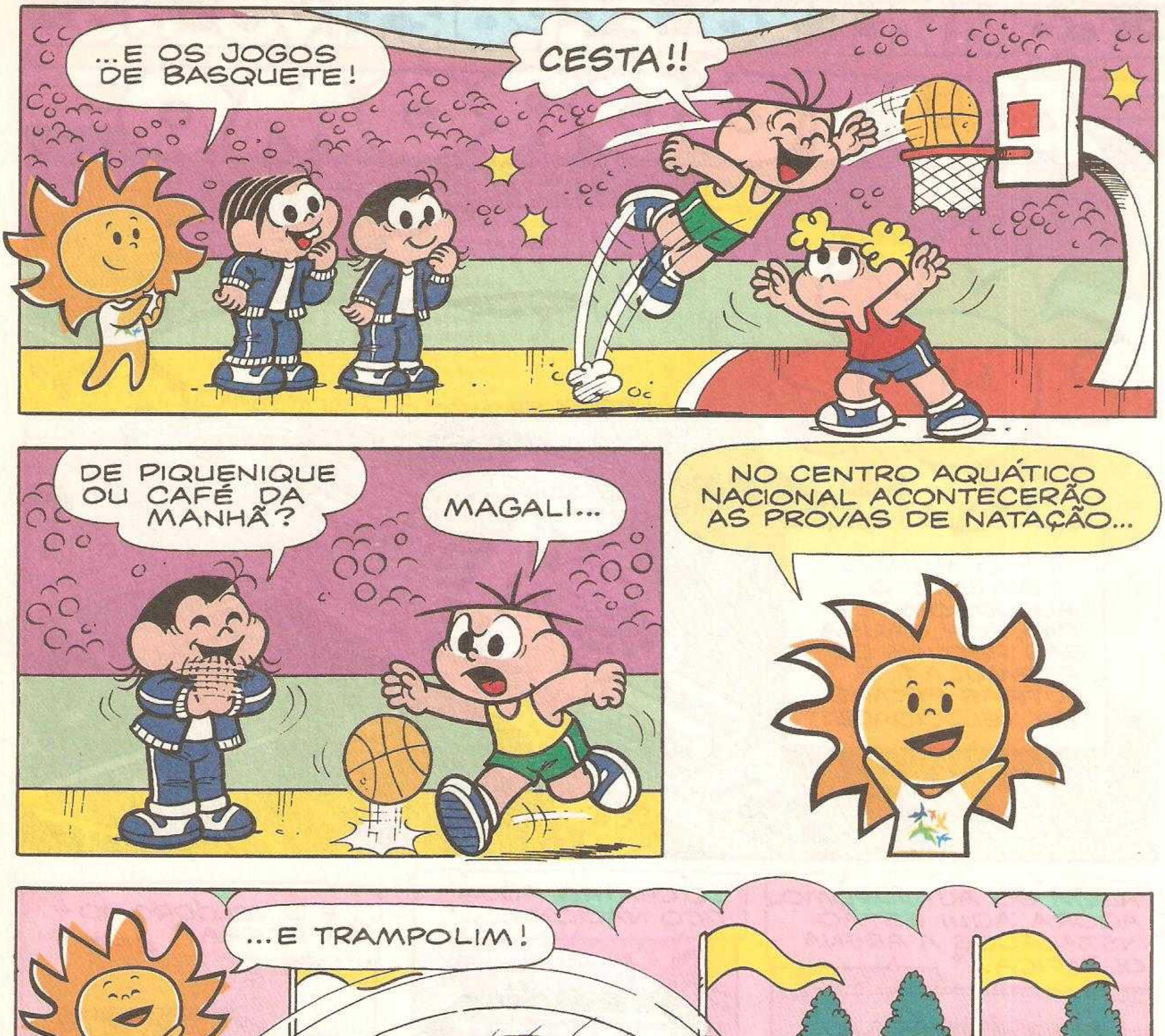


NO PAVILHÃO 4B ACONTECERÃO AS PROVAS DE BADMINTON!
BÉDI, O QUÊ?
"PETECA"... JOGA, MAGALI!
É AQUI TAMBÉM QUE ACONTECERÃO OS JOGOS DE TÊNIS DE MESA!
ESTOU PLONTO! SAQUE...
PLOFT
ISSO É TÊNIS DE MESA?
SIM! E ESTE É UM TÊNIS DE CADEIRA, E ESTE, DE ESTANTE...
FLANCAMENTE...
HÁ! HÁ!

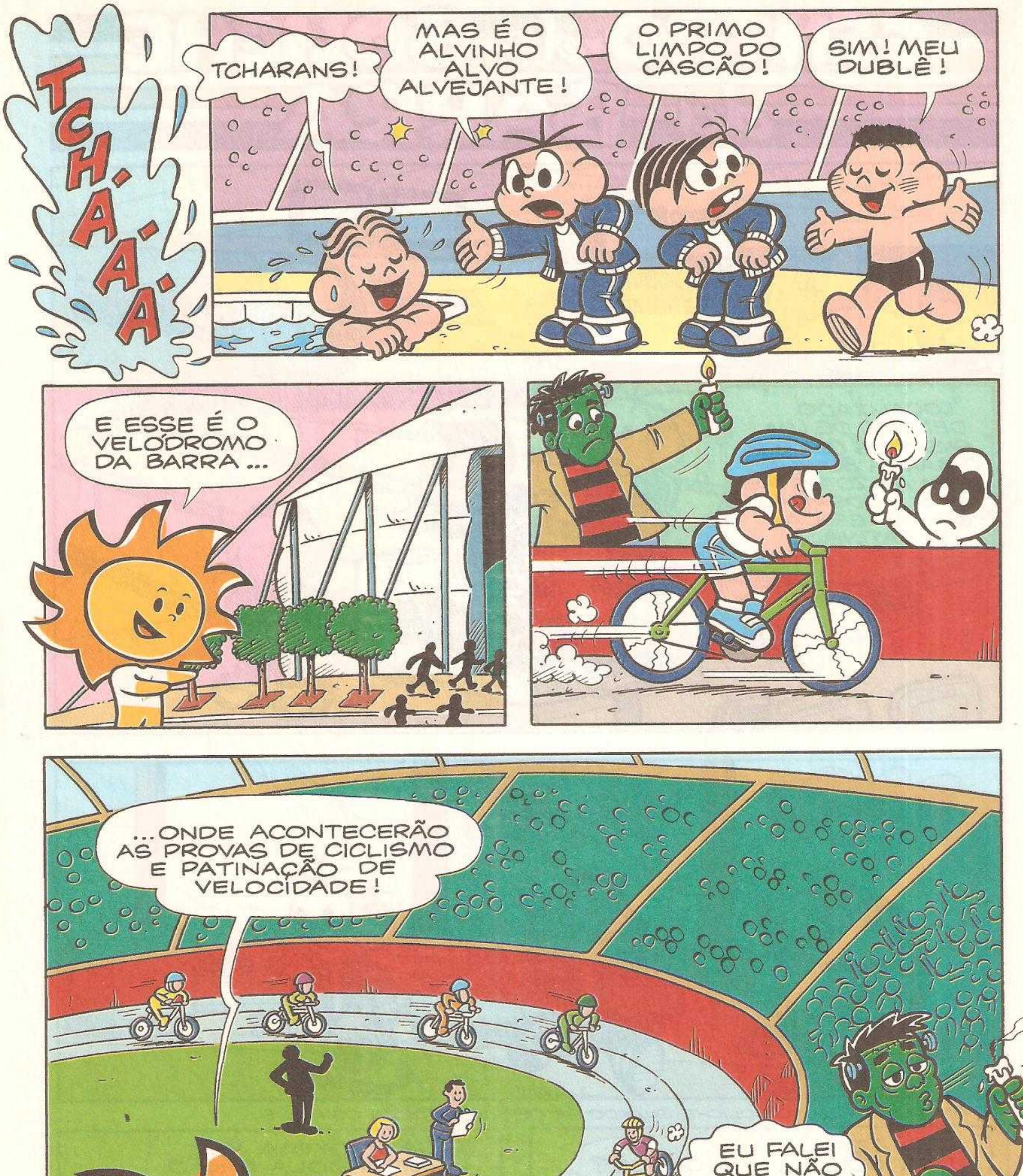
MORRO do OUTEIRO
APENAS A SEIS MINUTOS DA VILA PAN-AMERICANA, SERÃO REALIZADAS AS PROVAS DE *MOUNTAIN BIKE*!
AAAH!! ADORO ESSE ESPORTE!
PORQUE ELE É GARRA, FORÇA E CORAÇÃO, CASCÃO?
NÃO! PORQUE TEM BASTANTE BARRO!
HÁ! HÁ! HÁ! HÁ!
VAMOS, TURMA!

COMPLEXO ESPORTIVO do AUTÓDROMO

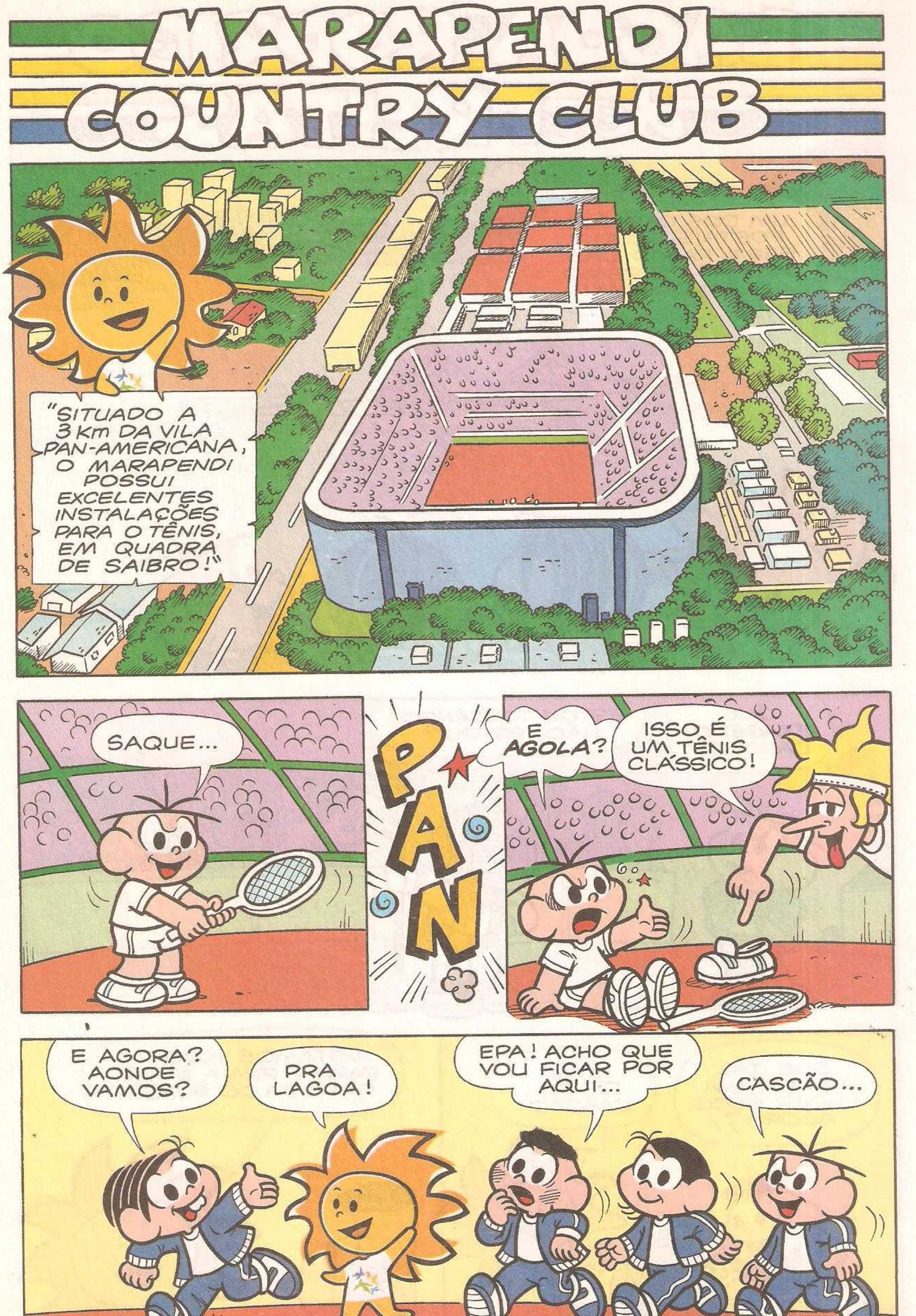




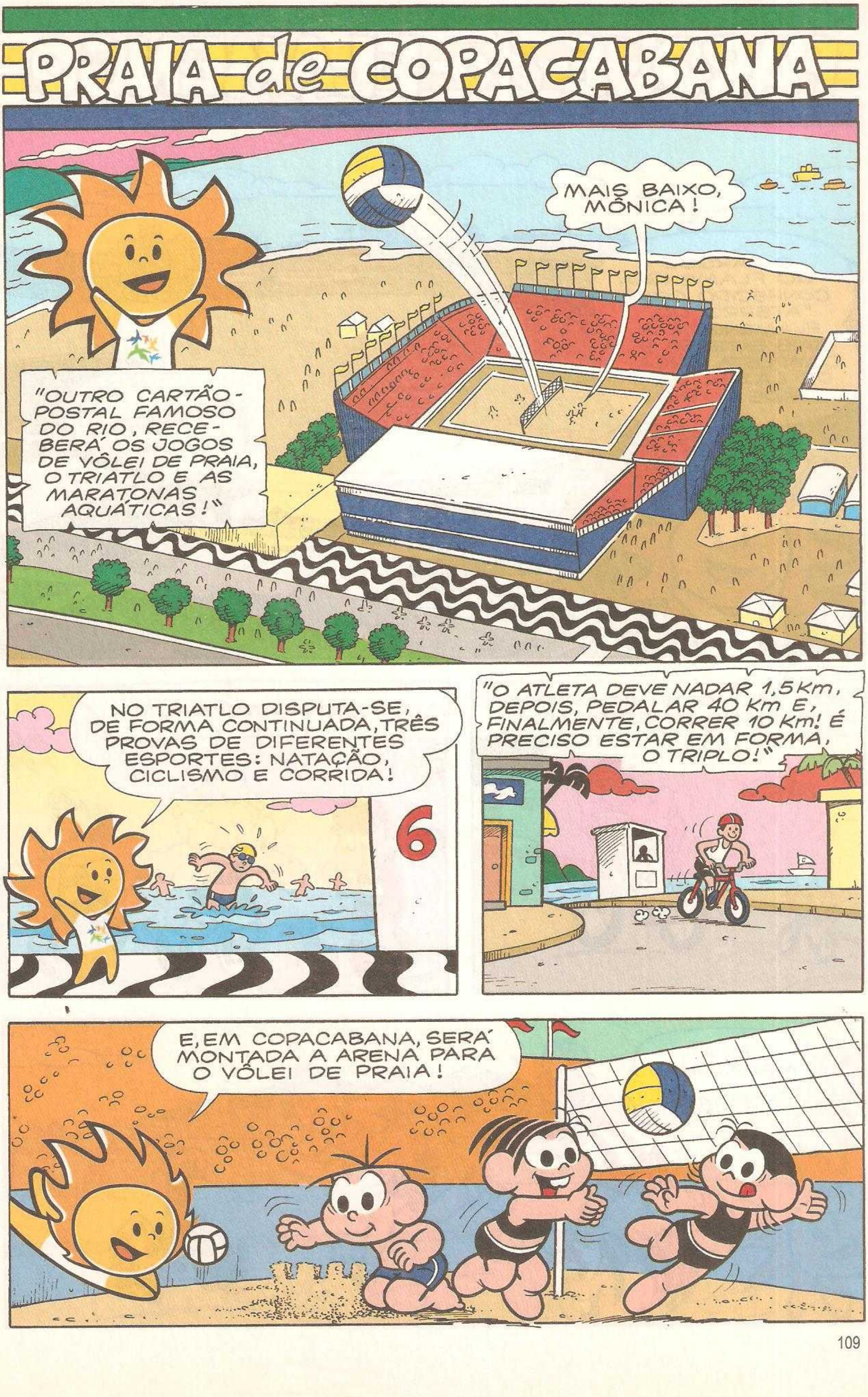
...E OS JOGOS DE BASQUETE!
CESTA!!
DE PIQUENIQUE OU CAFÉ DA MANHÃ?
MAGALI...
NO CENTRO AQUÁTICO NACIONAL ACONTECERÃO AS PROVAS DE NATAÇÃO...
...E TRAMPOLIM!
OOOOOHH...


TCHÁÁÁ
TCHARANS!
MAS É O ALVINHO ALVO ALVEJANTE!
O PRIMO LIMPO DO CASCÃO!
SIM! MEU DUBLÊ!
E ESSE É O VELÓDROMO DA BARRA...
...ONDE ACONTECERÃO AS PROVAS DE CICLISMO E PATINAÇÃO DE VELOCIDADE!
EU FALEI QUE NÃO TINHA NADA A VER COM VELA?

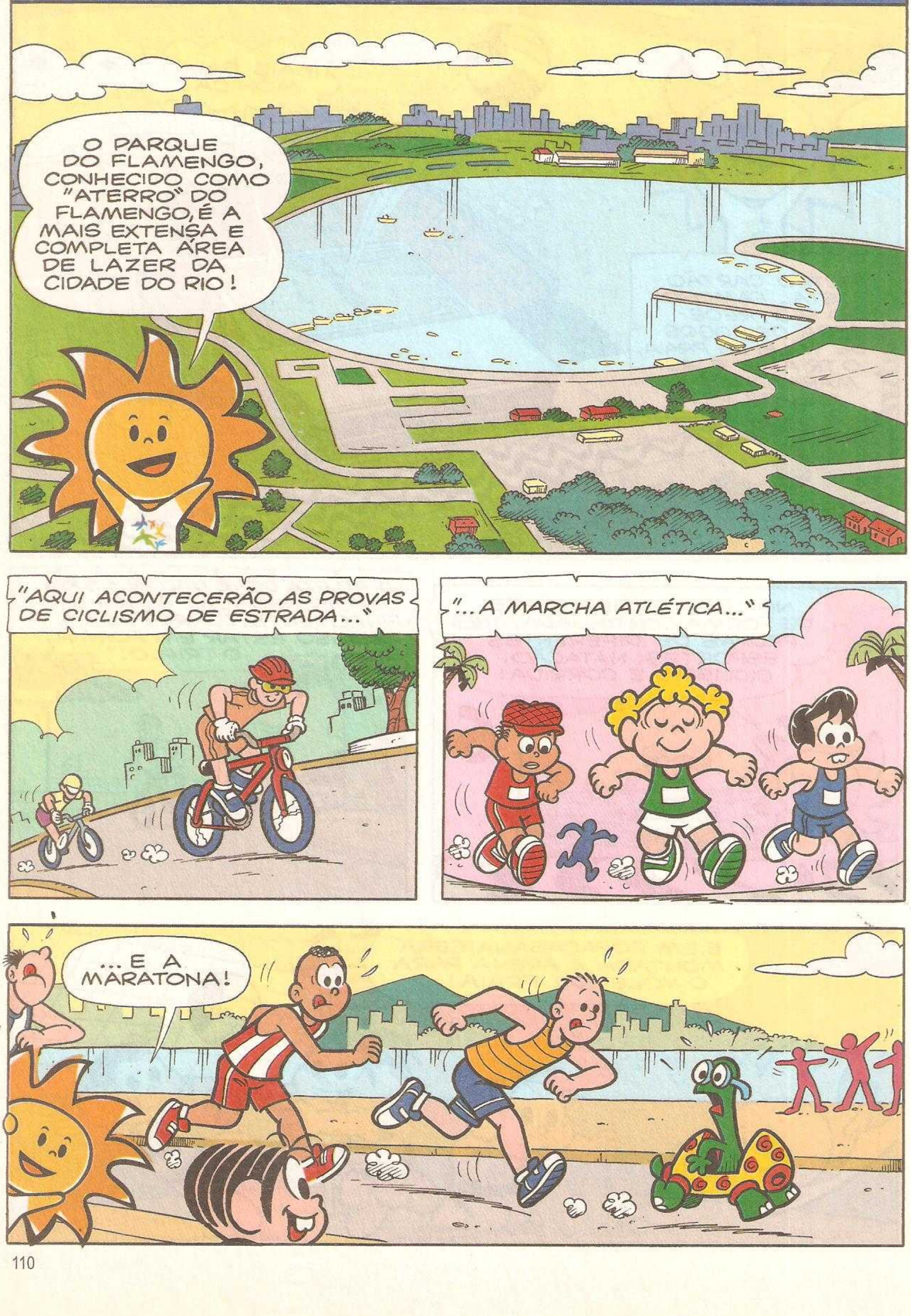
CENTRO de BOLICHE da BARRA
CRONC
"LOCALIZADO DENTRO DE UM SHOPPING CENTER, O BARRA BOWLING TEM AS 20 PISTAS MAIS MODERNAS DA AMÉRICA LATINA!"
STRIKE*!!
MUITO BEM, MÔNICA!!
* PONTO MÁXIMO NO BOLICHE, QUANDO SE DERRUBA TODOS OS PINOS.
SÓ TEM UMA COISA...
O QUÊ?
DA PRÓXIMA VEZ, USE A BOLA E NÃO O COELHINHO!

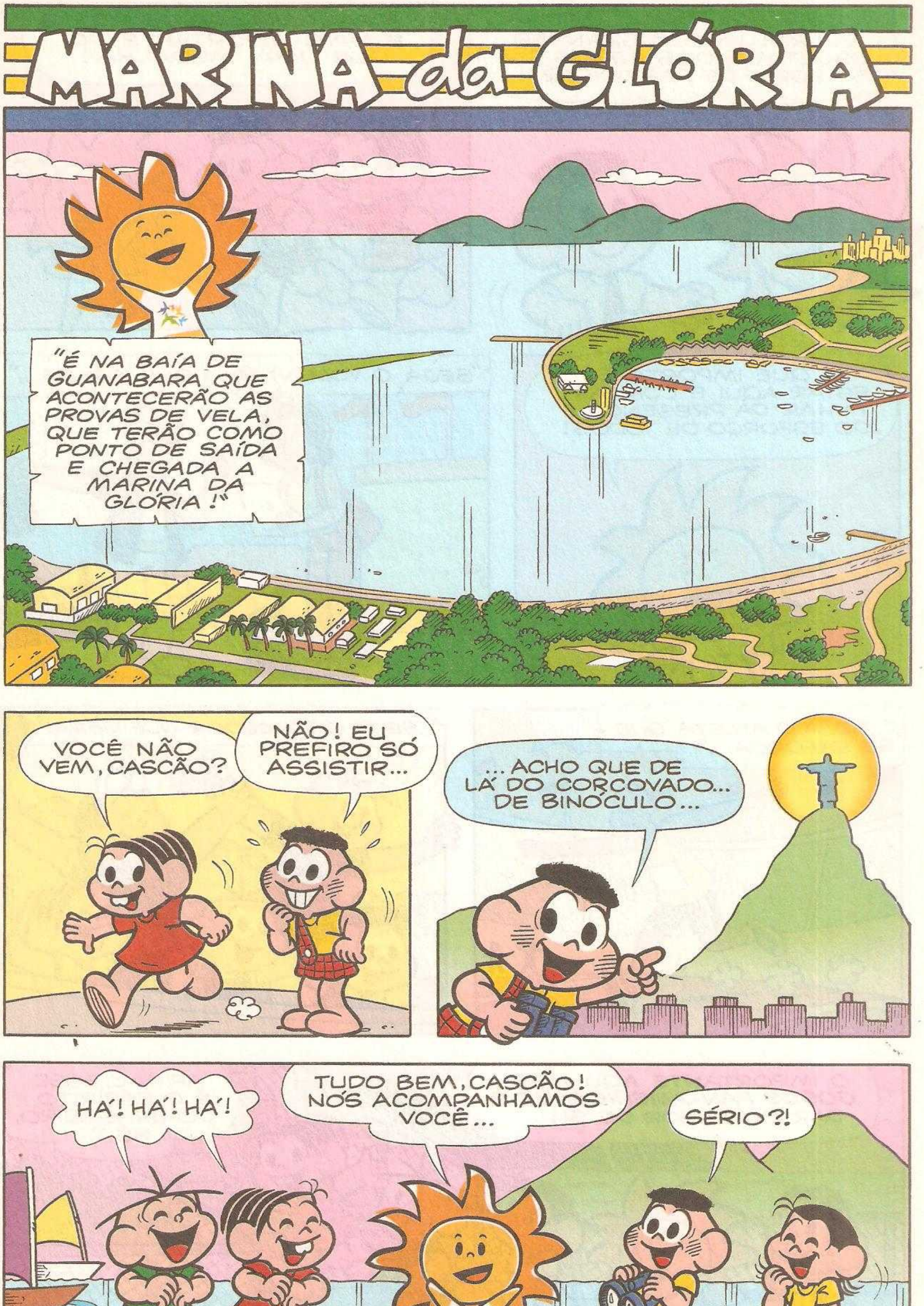

MARAPENDI COUNTRY CLUB
"SITUADO A 3 Km DA VILA PAN-AMERICANA, O MARAPENDI POSSUI EXCELENTES INSTALAÇÕES PARA O TÊNIS, EM QUADRA DE SAIBRO!"
SAQUE...
PAN
E AGOLA?
ISSO É UM TÊNIS CLÁSSICO!
E AGORA? AONDE VAMOS?
PRA LAGOA!
EPA! ACHO QUE VOU FICAR POR AQUI...
CASCÃO...

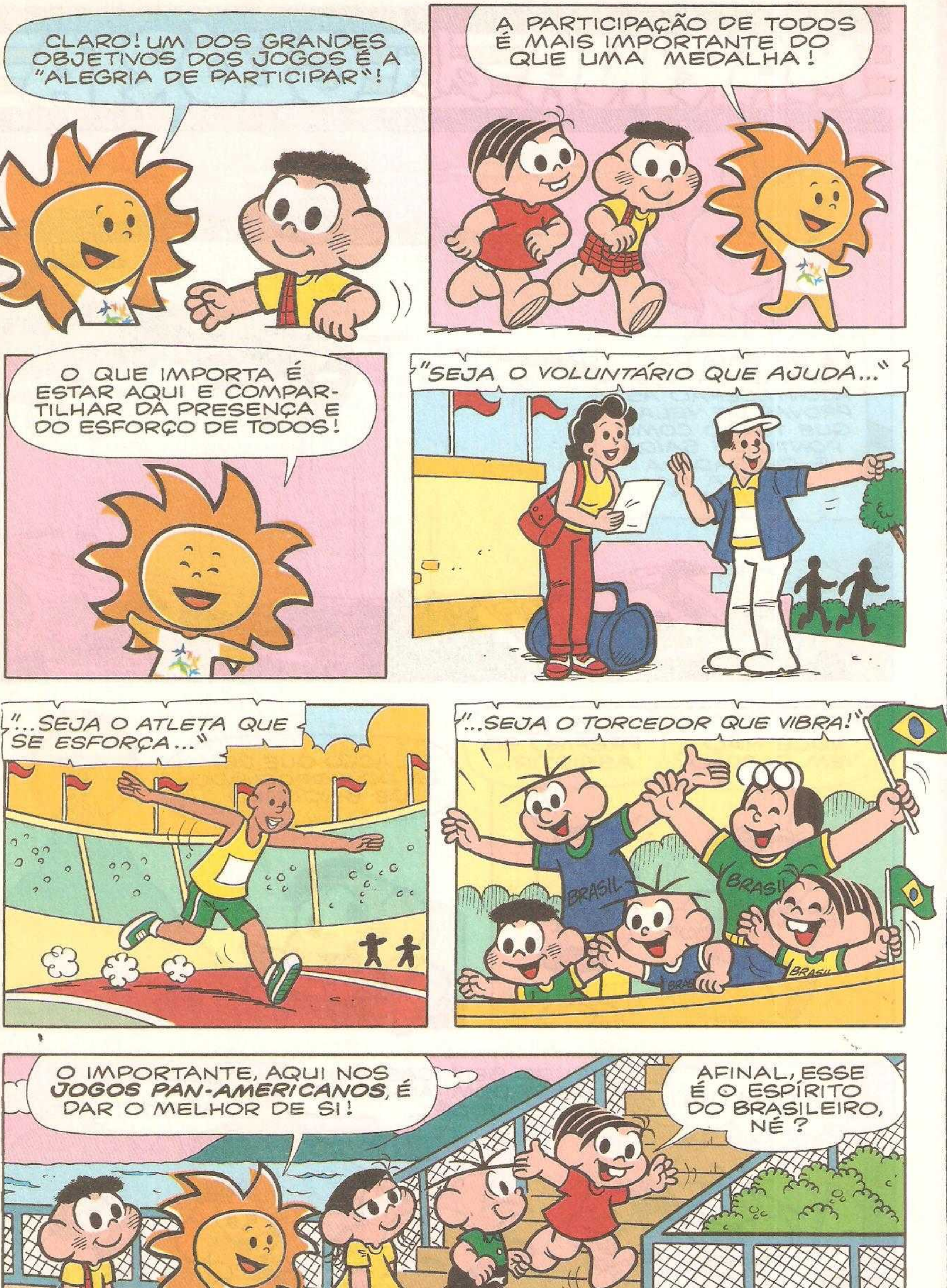
LAGOA RODRIGO de FREITAS
UM DOS CARTÕES-POSTAIS DO RIO SERÁ PALCO DAS PROVAS DE REMO E CANOAGEM!
QUE EXAGELO, CASCÃO!
ESTOU TORCENDO, NÃO ESTOU?
QUE TAL IR PRA UM LUGAR SECO, AGORA?
MEIO DIFÍCIL, CASCÃO!
ESTAMOS INDO PARA A PRAIA MAIS FAMOSA DO BRASIL!


PRAIA de COPACABANA
MAIS BAIXO, MÔNICA!
"OUTRO CARTÃO-POSTAL FAMOSO DO RIO, RECEBERÁ OS JOGOS DE VÔLEI DE PRAIA, O TRIATLO E AS MARATONAS AQUÁTICAS!"
NO TRIATLO DISPUTA-SE, DE FORMA CONTINUADA, TRÊS PROVAS DE DIFERENTES ESPORTES: NATAÇÃO, CICLISMO E CORRIDA!
6
"O ATLETA DEVE NADAR 1,5 Km, DEPOIS, PEDALAR 40 Km E, FINALMENTE, CORRER 10 Km! É PRECISO ESTAR EM FORMA, O TRIPLO!"
E, EM COPACABANA, SERÁ MONTADA A ARENA PARA O VÔLEI DE PRAIA!

PARQUE do FLAMENGO



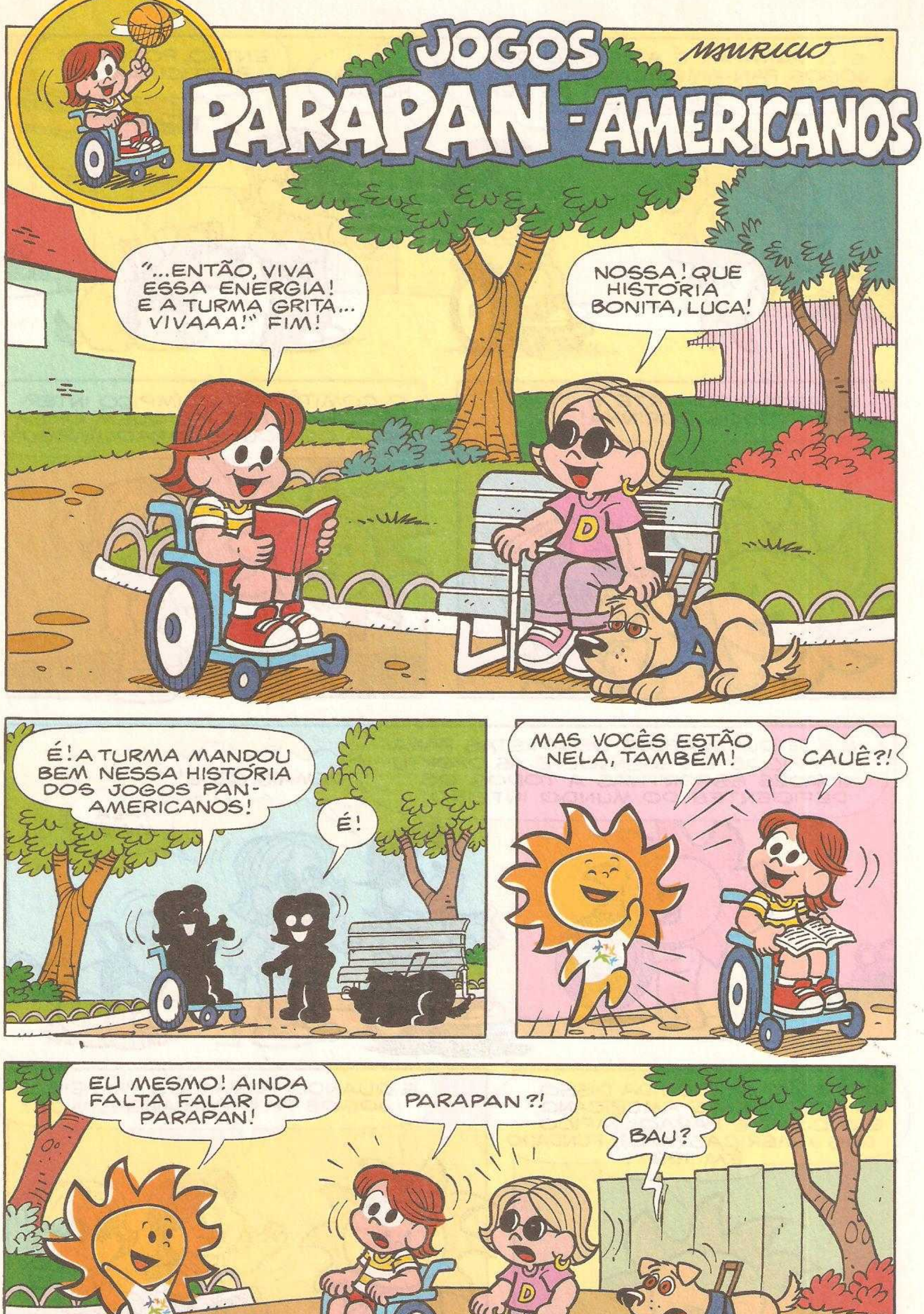

MARINA da GLÓRIA
"É NA BAÍA DE GUANABARA QUE ACONTECERÃO AS PROVAS DE VELA, QUE TERÃO COMO PONTO DE SAÍDA E CHEGADA A MARINA DA GLÓRIA!"
VOCÊ NÃO VEM, CASCÃO?
NÃO! EU PREFIRO SÓ ASSISTIR...
...ACHO QUE DE LÁ DO CORCOVADO... DE BINÓCULO...
HÁ! HÁ! HÁ!
TUDO BEM, CASCÃO! NÓS ACOMPANHAMOS VOCÊ...
SÉRIO?!

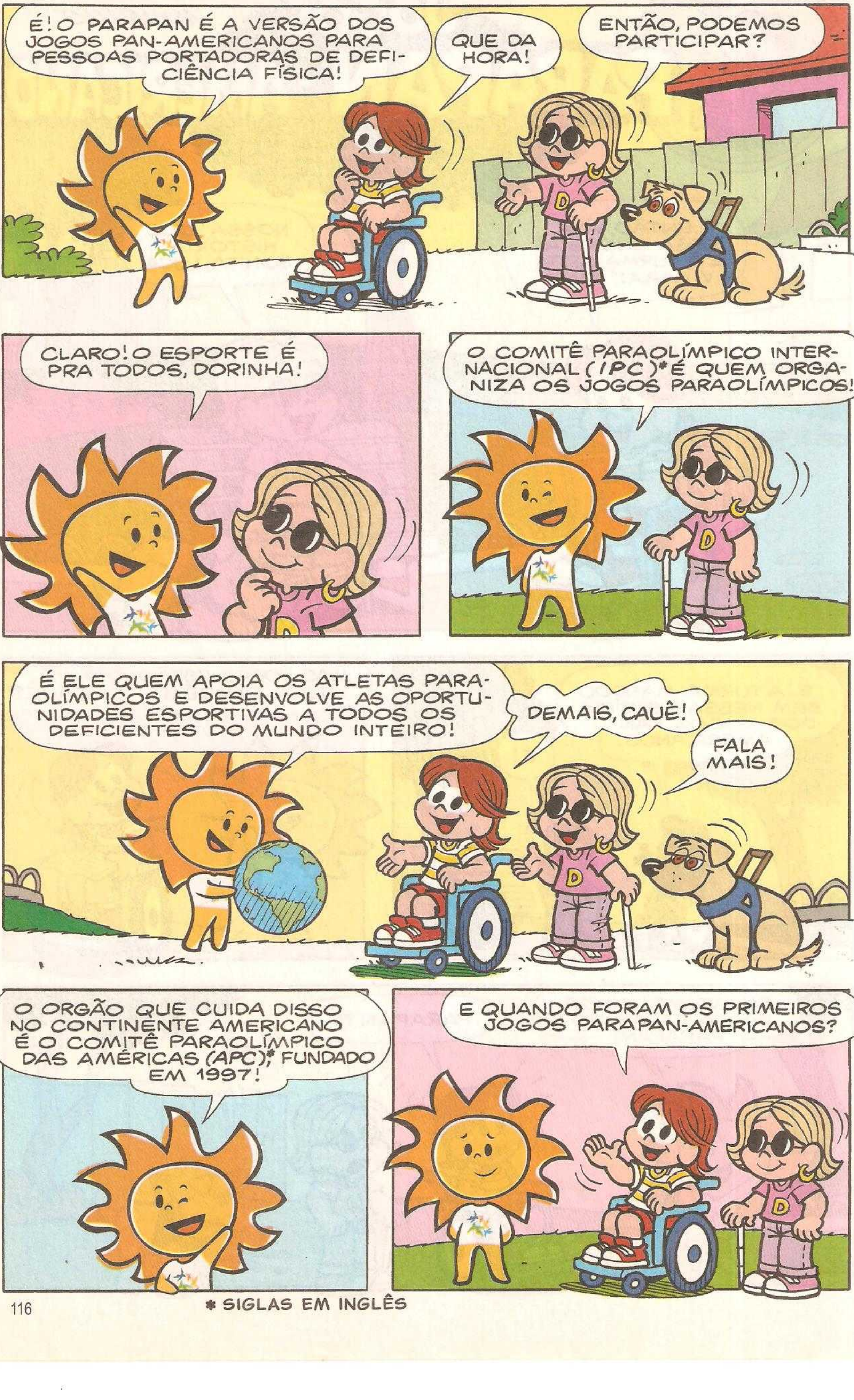


CLARO! UM DOS GRANDES OBJETIVOS DOS JOGOS É A "ALEGRIA DE PARTICIPAR"!
A PARTICIPAÇÃO DE TODOS É MAIS IMPORTANTE DO QUE UMA MEDALHA!
O QUE IMPORTA É ESTAR AQUI E COMPARTILHAR DA PRESENÇA E DO ESFORÇO DE TODOS!
"SEJA O VOLUNTÁRIO QUE AJUDA..."
"...SEJA O ATLETA QUE SE ESFORÇA..."
"...SEJA O TORCEDOR QUE VIBRA!"
BRASIL
BRASIL
BRASIL
BRASIL
O IMPORTANTE, AQUI NOS ***JOGOS PAN-AMERICANOS***, É DAR O MELHOR DE SI!
AFINAL, ESSE É O ESPÍRITO DO BRASILEIRO, NÉ?

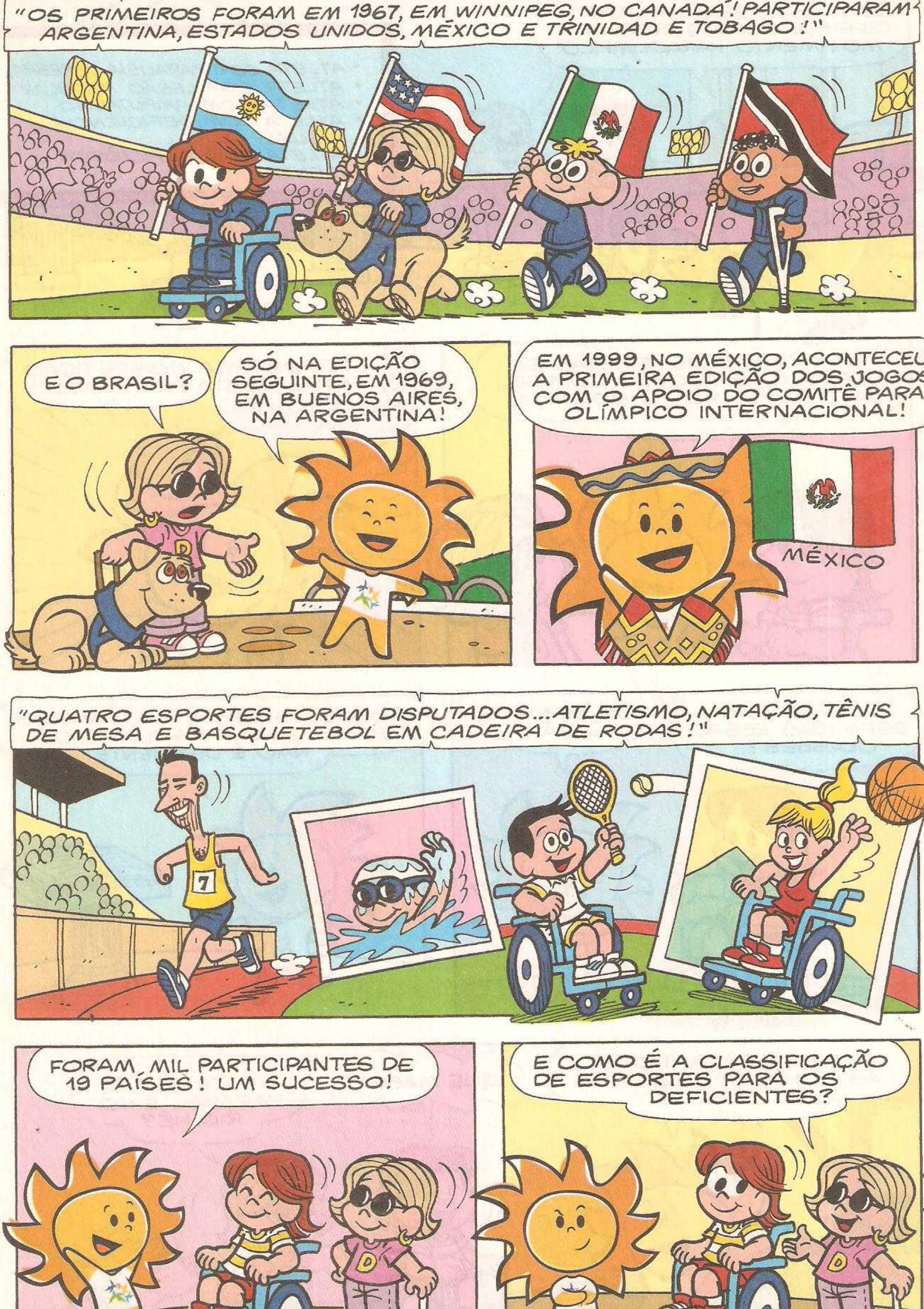
ENTÃO, VIVA ESSA ENERGIA!!
VIVA!!
FIM

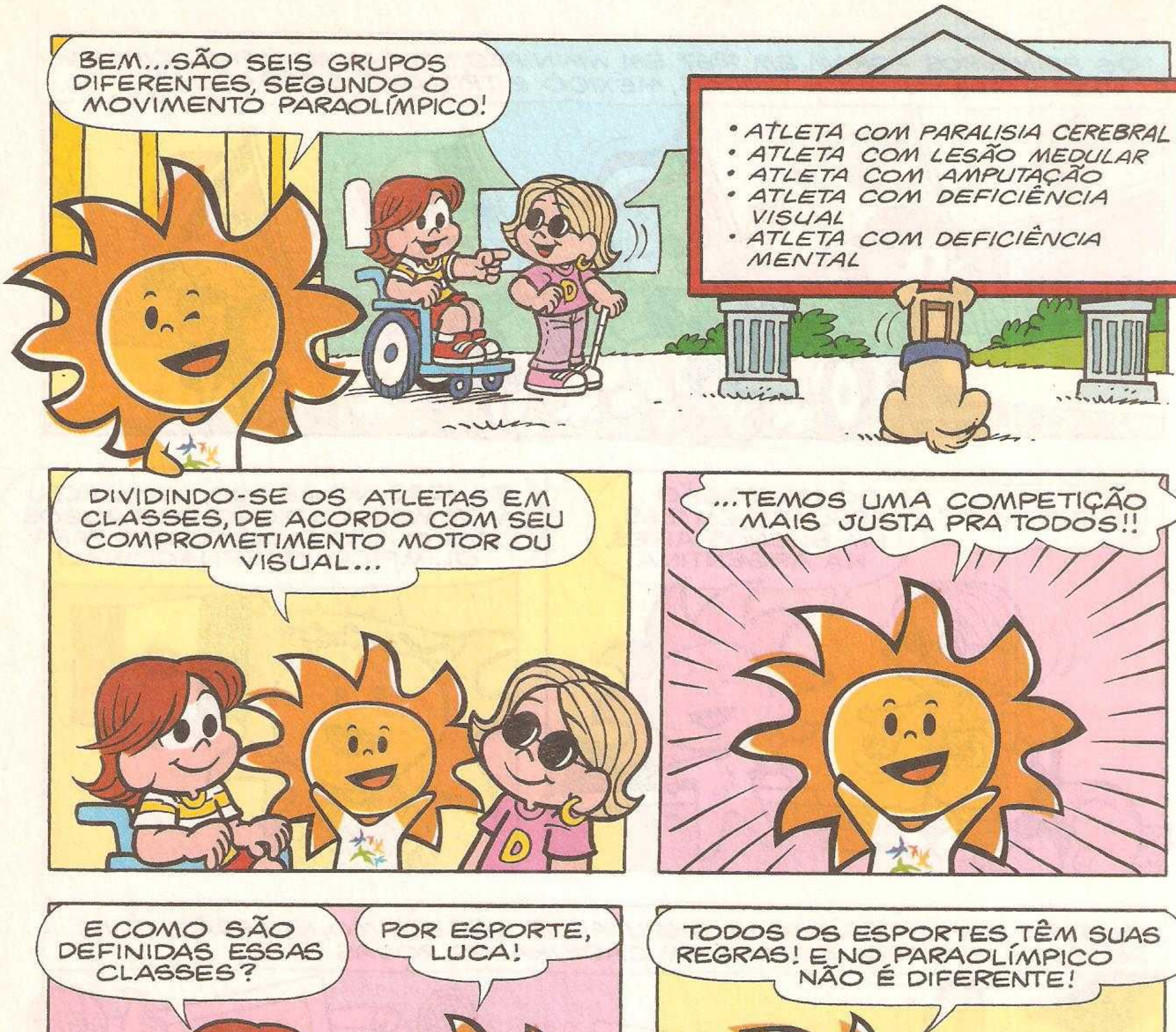
Chegou uma novidade deliciosa!
TURMA DA mônica ©
Bombons e Doces
TURMA DA mônica
Bombons e Doces
Ao Leite
Brigadeiro
com Morango Chantilly
Beijinho
beijinho
brigadeiro
morango com Chantilly
ao leite
MAURICIO
VENDA EXCLUSIVA
LOJAS AMERICANAS
Grandes marcas, preços baixos, todos os dias.
VISITE O PORTAL DA TURMA DA MÔNICA: www.monica.com.br
©MSP - BRASIL / 2007
DeptArteArcor


JOGOS PARAPAN-AMERICANOS
MAURICIO
"...ENTÃO, VIVA ESSA ENERGIA! E A TURMA GRITA... VIVAAA!" FIM!
NOSSA! QUE HISTÓRIA BONITA, LUCA!
É! A TURMA MANDOU BEM NESSA HISTÓRIA DOS JOGOS PAN-AMERICANOS!
É!
MAS VOCÊS ESTÃO NELA, TAMBÉM!
CAUÊ?!
EU MESMO! AINDA FALTA FALAR DO PARAPAN!
PARAPAN?!
BAU?

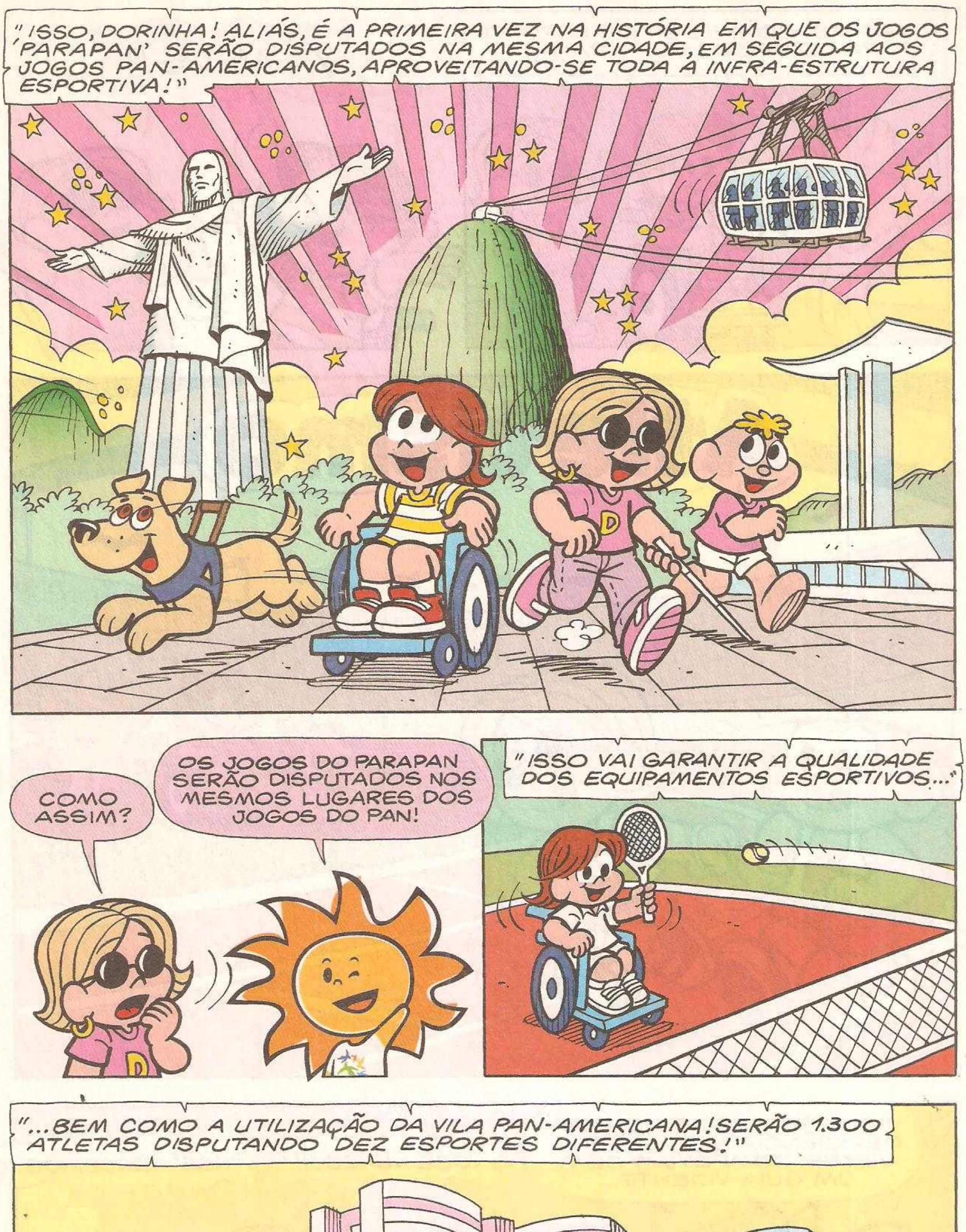


* SIGLAS EM INGLÊS


"OS PRIMEIROS FORAM EM 1967, EM WINNIPEG, NO CANADÁ! PARTICIPARAM ARGENTINA, ESTADOS UNIDOS, MÉXICO E TRINIDAD E TOBAGO!"
E O BRASIL?
SÓ NA EDIÇÃO SEGUINTE, EM 1969, EM BUENOS AIRES, NA ARGENTINA!
EM 1999, NO MÉXICO, ACONTECEU A PRIMEIRA EDIÇÃO DOS JOGOS COM O APOIO DO COMITÊ PARAOLÍMPICO INTERNACIONAL!
MÉXICO
"QUATRO ESPORTES FORAM DISPUTADOS... ATLETISMO, NATAÇÃO, TÊNIS DE MESA E BASQUETEBOL EM CADEIRA DE RODAS!"
7
FORAM MIL PARTICIPANTES DE 19 PAÍSES! UM SUCESSO!
E COMO É A CLASSIFICAÇÃO DE ESPORTES PARA OS DEFICIENTES?



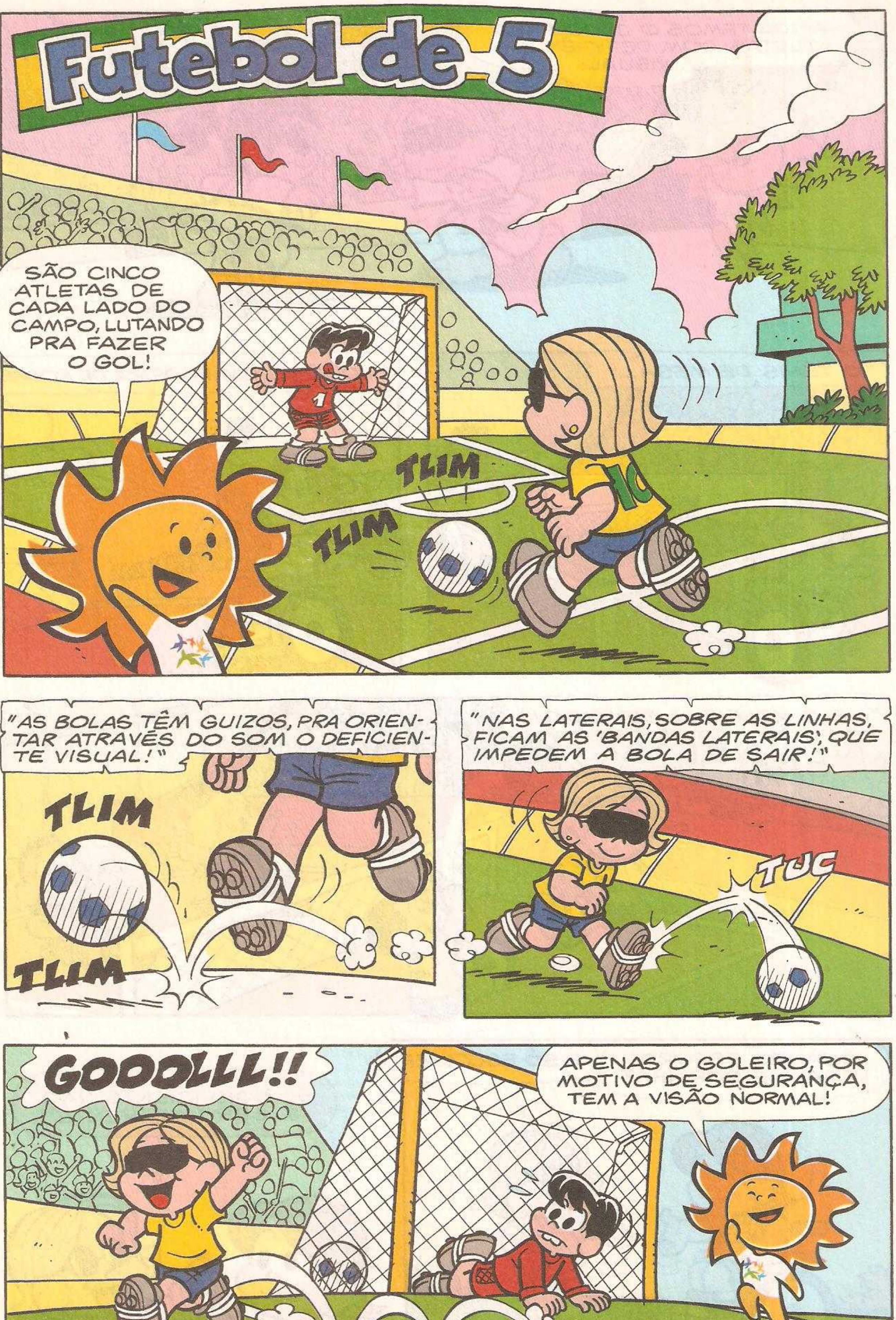
BEM...SÃO SEIS GRUPOS DIFERENTES, SEGUNDO O MOVIMENTO PARAOLÍMPICO!
• ATLETA COM PARALISIA CEREBRAL
• ATLETA COM LESÃO MEDULAR
• ATLETA COM AMPUTAÇÃO
• ATLETA COM DEFICIÊNCIA VISUAL
• ATLETA COM DEFICIÊNCIA MENTAL
DIVIDINDO-SE OS ATLETAS EM CLASSES, DE ACORDO COM SEU COMPROMETIMENTO MOTOR OU VISUAL...
...TEMOS UMA COMPETIÇÃO MAIS JUSTA PRA TODOS!!
E COMO SÃO DEFINIDAS ESSAS CLASSES?
POR ESPORTE, LUCA!
TODOS OS ESPORTES TÊM SUAS REGRAS! E NO PARAOLÍMPICO NÃO É DIFERENTE!
ELAS SÃO ADAPTADAS ÀS CONDIÇÕES ESPECIAIS DE CADA UM!
QUE MASSA!
E ESTE ANO, O PARAPAN É NO RIO, NÉ?

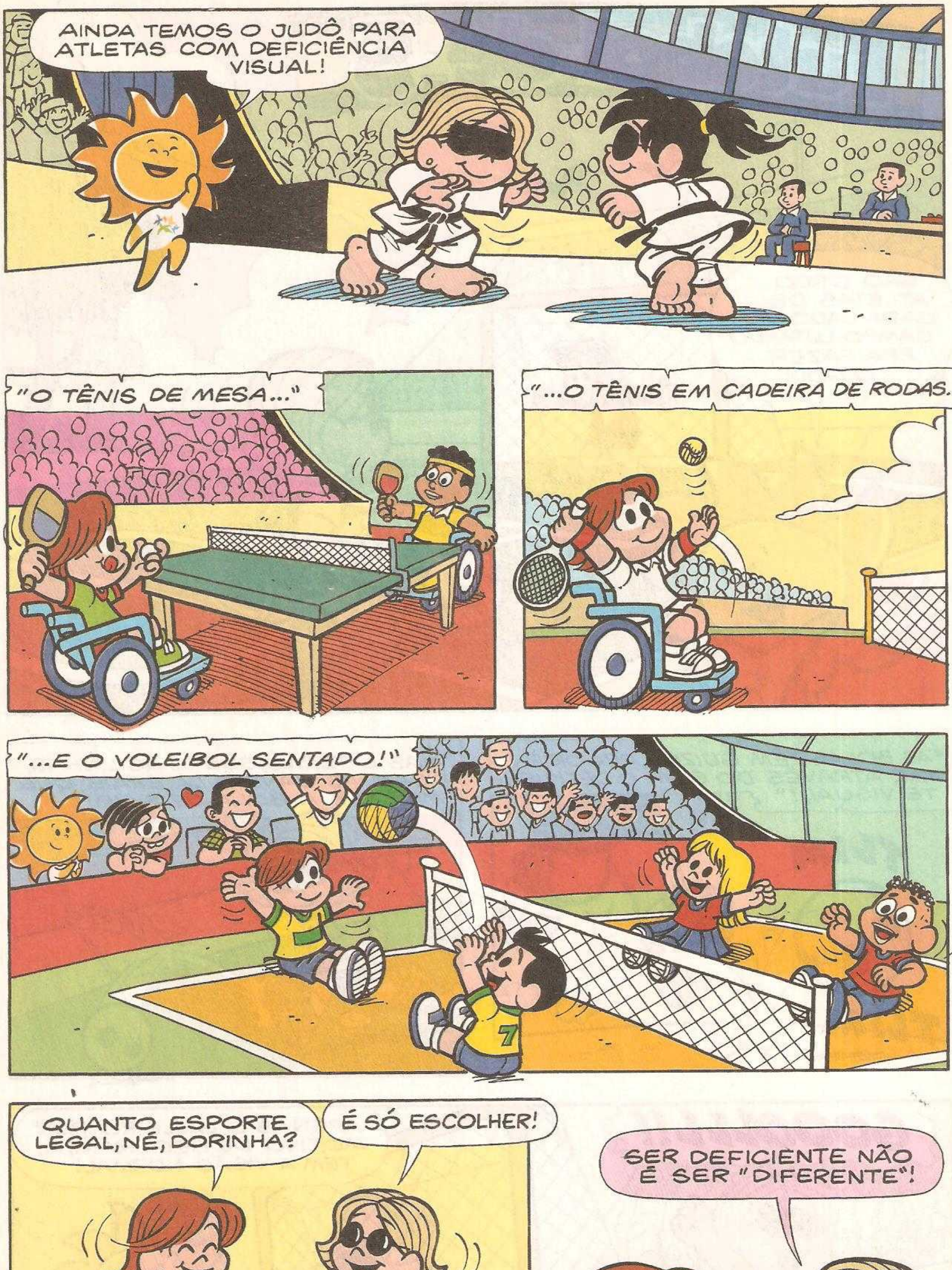

"ISSO, DORINHA! ALIÁS, É A PRIMEIRA VEZ NA HISTÓRIA EM QUE OS JOGOS 'PARAPAN' SERÃO DISPUTADOS NA MESMA CIDADE, EM SEGUIDA AOS JOGOS PAN-AMERICANOS, APROVEITANDO-SE TODA A INFRA-ESTRUTURA ESPORTIVA!"
COMO ASSIM?
OS JOGOS DO PARAPAN SERÃO DISPUTADOS NOS MESMOS LUGARES DOS JOGOS DO PAN!
"ISSO VAI GARANTIR A QUALIDADE DOS EQUIPAMENTOS ESPORTIVOS..."
"...BEM COMO A UTILIZAÇÃO DA VILA PAN-AMERICANA! SERÃO 1.300 ATLETAS DISPUTANDO DEZ ESPORTES DIFERENTES!"
D
D
D

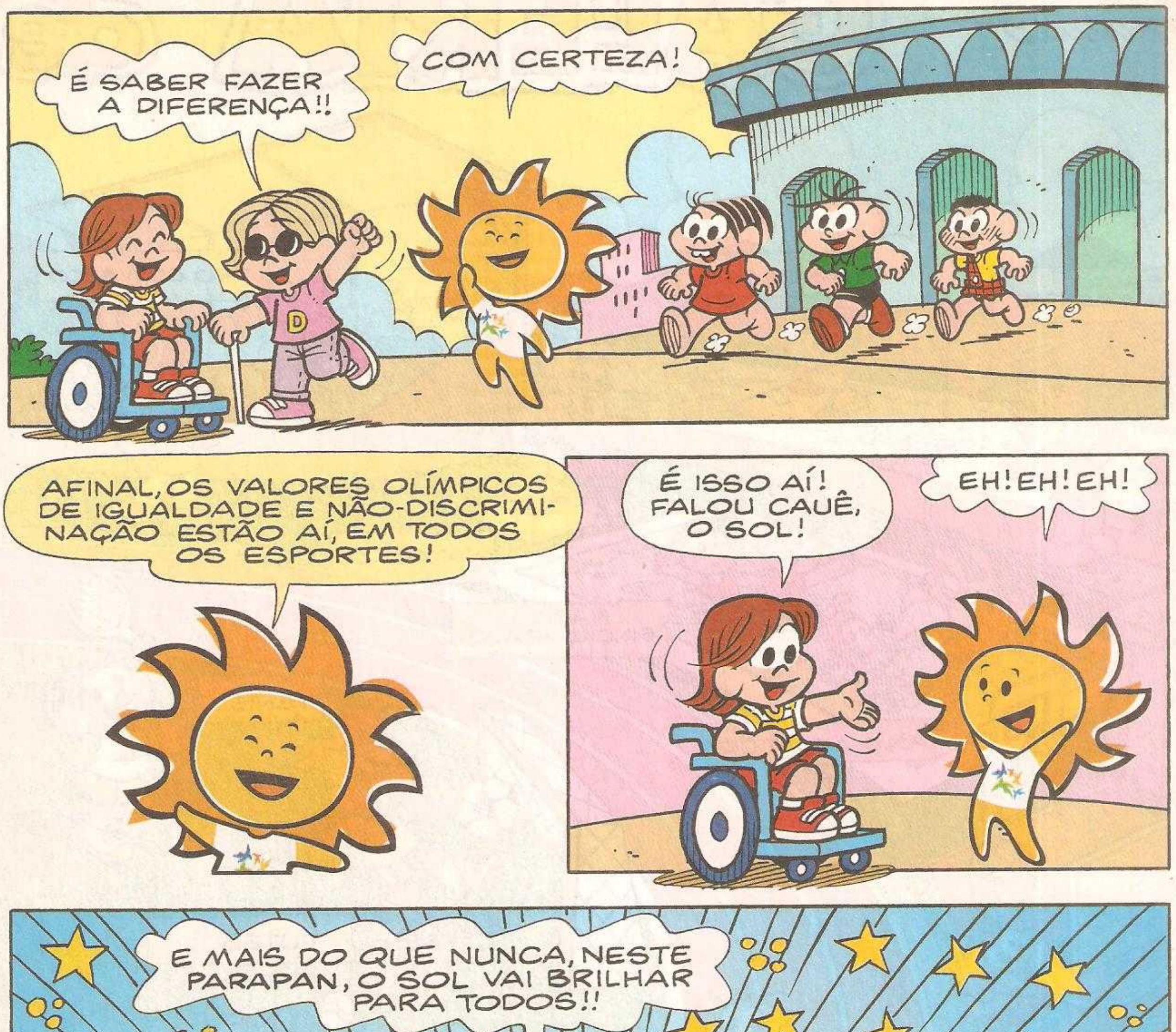
VAMOS CONHECER OS ESPORTES PARAOLÍMPICOS DO PARAPAN?
VAMOS!!
Atletismo
ATLETAS CEGOS OU COM DEFICIÊNCIA VISUAL, ÀS VEZES, COMPETEM COM UM GUIA VIDENTE...
VOCÊ VENCEU!!
"NÓS" VENCEMOS!

Basquete em cadeira de rodas
CESTA!!
BRASIL
VOCÊ É BOM MESMO, LUQUINHA!
ORA, PITOMBAS!
O BASQUETE EM CADEIRA DE RODAS SURGIU APÓS A 2ª GUERRA MUNDIAL!
"ERA PARTE DE UM PROCESSO DE REABILITAÇÃO DOS VETERANOS!"
DÁ-LHE, LUCA!!
HÊ! HÊ! VOVÔ LICO É VETERANO!
DE GUERRA E DE BASQUETE!

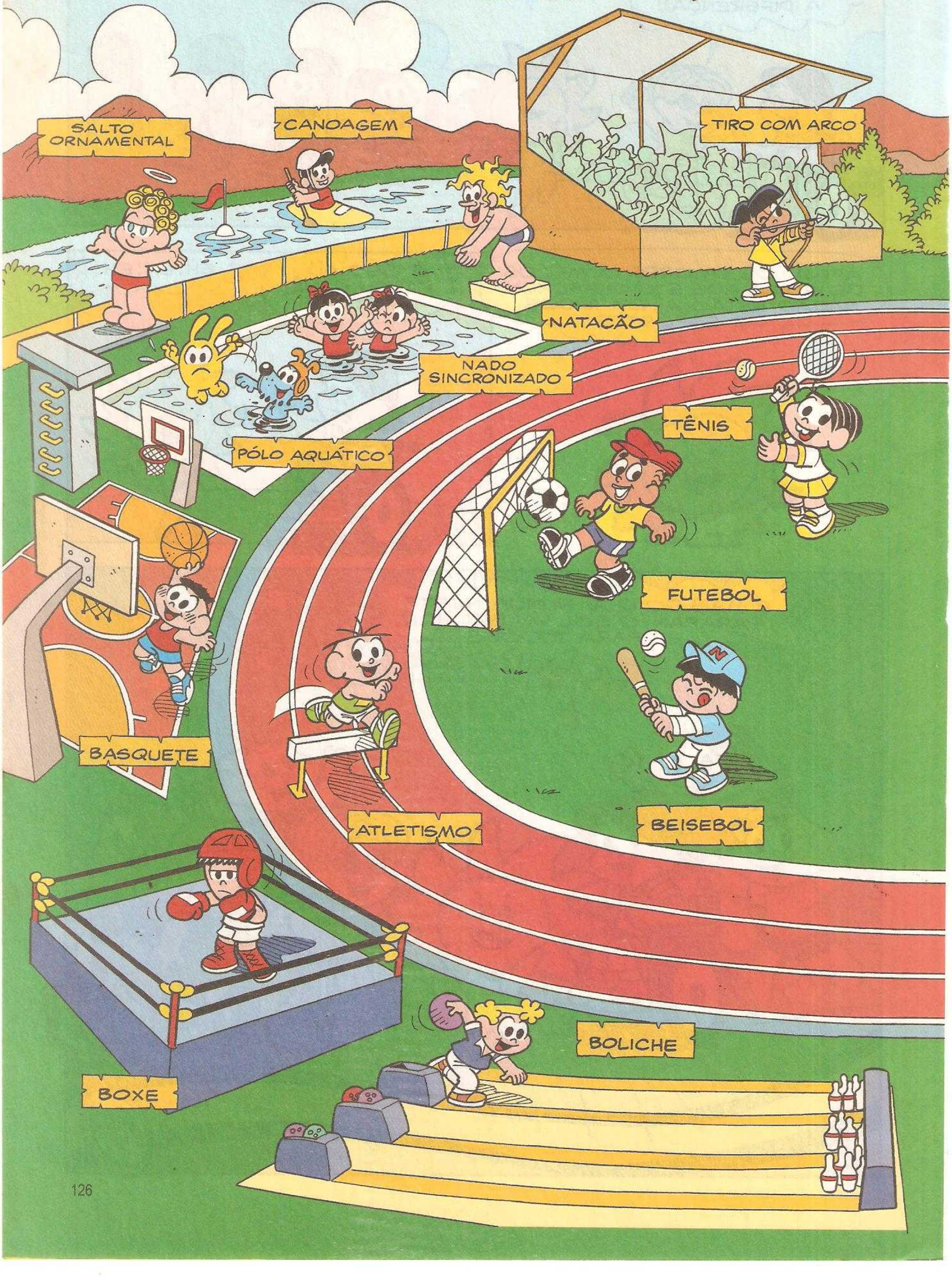
APRENDI TUDO DE BASQUETE COM ELE!
PRINCIPALMENTE, A GARRA, NÊ?
ORA, PITOMBAS!
VENHA! VAMOS VER A DORINHA!
Natação
OS NADADORES CEGOS RECEBEM UM AVISO COM UM BASTÃO DE ESPUMA, QUANDO ESTÃO CHEGANDO PERTO DA BORDA DA PISCINA!
AÊÊÊ, DORINHA!!
EU VENCI?
NÃO! MAS CHEGOU EM SEGUNDO!
QUE DEMAIS!!
AGORA, COM LICENÇA, QUE EU VOU AO FUTEBOL!
ELA É ATIVA, NÉ?
ÔÔÔ! EH! EH!

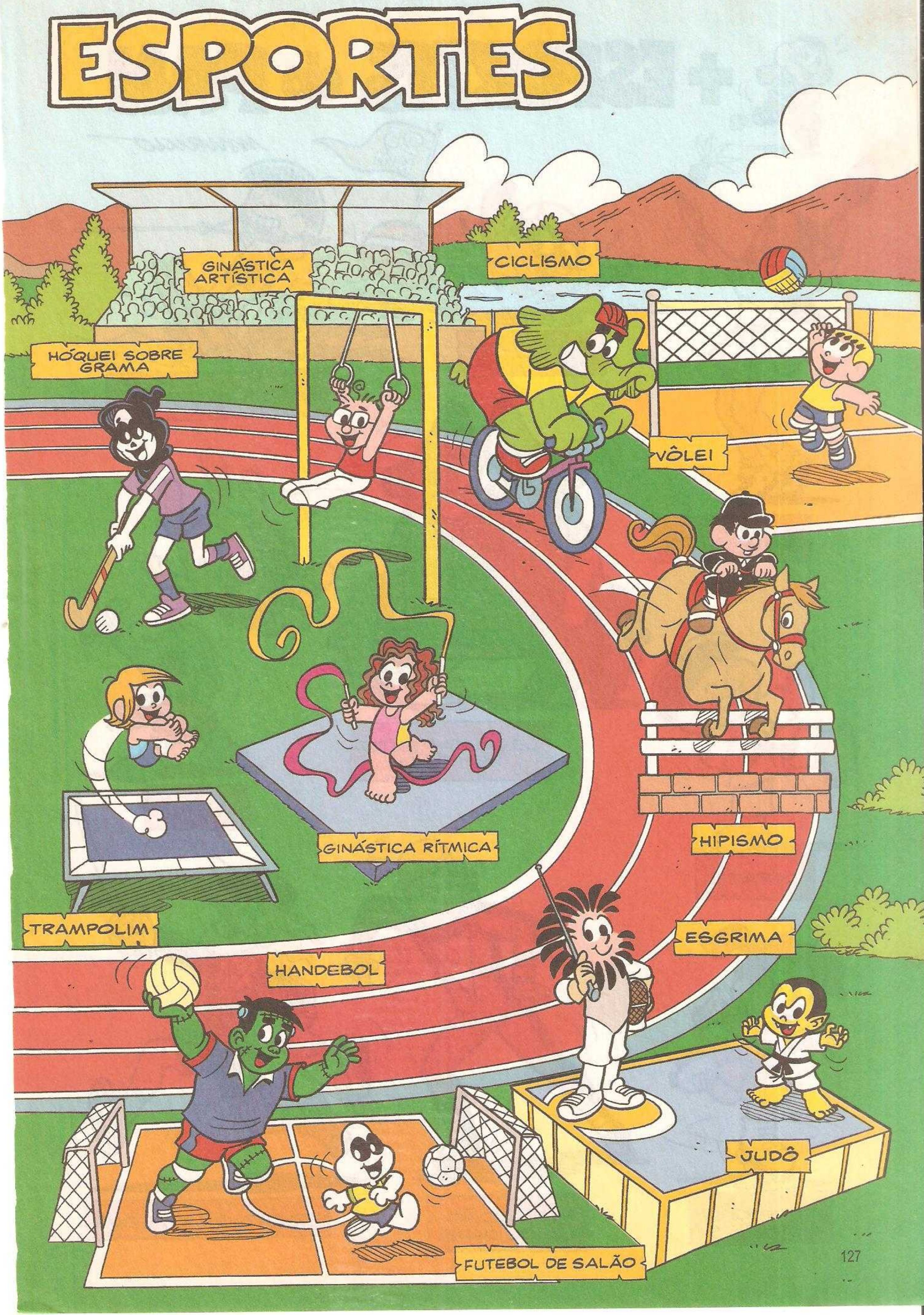

Futebol de 5
SÃO CINCO ATLETAS DE CADA LADO DO CAMPO, LUTANDO PRA FAZER O GOL!
TLIM
TLIM
"AS BOLAS TÊM GUIZOS, PRA ORIENTAR ATRAVÉS DO SOM O DEFICIENTE VISUAL!"
TLIM
TLIM
"NAS LATERAIS, SOBRE AS LINHAS, FICAM AS 'BANDAS LATERAIS', QUE IMPEDEM A BOLA DE SAIR!"
TUC
GOOOLLL!!
APENAS O GOLEIRO, POR MOTIVO DE SEGURANÇA, TEM A VISÃO NORMAL!


AINDA TEMOS O JUDÔ PARA ATLETAS COM DEFICIÊNCIA VISUAL!
"O TÊNIS DE MESA..."
"...O TÊNIS EM CADEIRA DE RODAS..."
"...E O VOLEIBOL SENTADO!"
QUANTO ESPORTE LEGAL, NÉ, DORINHA?
É SÓ ESCOLHER!
SER DEFICIENTE NÃO É SER "DIFERENTE"!


É SABER FAZER A DIFERENÇA!!
COM CERTEZA!
AFINAL, OS VALORES OLÍMPICOS DE IGUALDADE E NÃO-DISCRIMINAÇÃO ESTÃO AÍ, EM TODOS OS ESPORTES!
É ISSO AÍ! FALOU CAUÊ, O SOL!
EH! EH! EH!
E MAIS DO QUE NUNCA, NESTE PARAPAN, O SOL VAI BRILHAR PARA TODOS!!
FIM

GALERIA de


MAURICIO
SALTO ORNAMENTAL
CANOAGEM
TIRO COM ARCO
NATAÇÃO
NADO SINCRONIZADO
TÊNIS
PÓLO AQUÁTICO
FUTEBOL
BASQUETE
ATLETISMO
BEISEBOL
BOLICHE
BOXE


ESPORTES
GINÁSTICA ARTÍSTICA
CICLISMO
HÓQUEI SOBRE GRAMA
VÔLEI
HIPISMO
GINÁSTICA RÍTMICA
TRAMPOLIM
ESGRIMA
HANDEBOL
JUDÔ
FUTEBOL DE SALÃO

+ ESPORTES do PAN
MAURICIO
25 KM
1
MARATONA AQUÁTICA
ESQUI AQUÁTICO
BADMINTON
LEVANTAMENTO DE PESO
LUTAS
CARATÊ
PATINAÇÃO ARTÍSTICA
PATINAÇÃO VELOCIDADE
PENTATLO MODERNO

REMO
SOFTBOL
SQUASH
TÊNIS DE MESA
TIRO ESPORTIVO
TAEKWONDO
TRIATLO
VELA
VÔLEI DE
PRAIA

TURMA DA Mônica

PANINI COMICS

PANINI BRASIL LTDA.
Diretor-Presidente: José Eduardo Severo Martins
Diretor Administrativo e Financeiro: Roberto Augusto Bezerra
Diretor de Operações e Editorial: Ivam Ataíde Faria
Diretor Comercial e Marketing: Marcio Borges

TURMA DA Mônica ©
Junho de 2007

REDAÇÃO
Gerente Editorial / Editora Responsável: Solange Mary Lemes
Editor de Arte: Érico Rodrigo Maioli Rosa
Editora-assistente: Sandra Aparecida Teixeira do Couto
Diagramação: Jaqueline de Lima, Sergio Scattolini Amatucci

MARKETING
Analistas de Marketing: Luciana Takamura, Tatiana Fassina, Marcelo Adriano da Silva

Publicidade: Hit Publish - Tel.: (11) 5507-5775
comercial@hitpublish.com.br / Site: www.publipanini.com.br
Assessoria de Comunicação: Litera - Tel.: (11) 3673-7270

IMPRESSÃO
Esta revista foi impressa pela **São Francisco Gráfica e Editora**

DISTRIBUIÇÃO
Fernando Chinaglia Distribuidora S.A. - R. Teodoro da Silva, 907
CEP 20563-900 - Rio de Janeiro - RJ - Tel.: (21) 2195-3200

© CO-RIO / Comitê Organizador dos XV Jogos Pan-americanos Rio 2007
Colaboradores: Beth Lula, Bianca Moreira, Pedro Di Monteiro

Turma da Mônica - Uma aventura com o Cauê e a Turma nos Jogos Pan-americanos é uma publicação especial da Panini Brasil Ltda. **Administração, Redação e Publicidade:** Alameda Juari, 560 - Centro Comercial Tamboré - CEP 06460-090 - Barueri - SP - Brasil. © 2007 Mauricio de Sousa e Mauricio de Sousa Produções Ltda., todos os direitos reservados - www.monica.com.br. Direitos desta edição no Brasil e em Portugal reservados à Panini Brasil Ltda. As histórias, personagens e nomes apresentados nesta revista, bem como suas distintas semelhanças, salvo quando indicado, são propriedades da Mauricio de Sousa Produções e publicados sob sua licença. Todos os direitos reservados. É proibida a reprodução total ou parcial desta obra sem a prévia autorização dos editores. Data desta edição: junho de 2007.

MAURICIO DE SOUSA EDITORA

Estúdios Mauricio de Sousa
Presidente: Mauricio de Sousa
Diretoria: Alice K. Takeda, Charles Bluwol, Márcio R. A. Souza, Mônica S. e Sousa, Yara Maura Silva

HISTÓRIAS EM QUADRINHOS
Diretora Executiva: Alice K. Takeda **Redação:** Mauricio de Sousa, Emerson B. Abreu, Flávio T. de Jesus, Robson B. Lacerda. **Colaboradores:** André Simas, Felipe C. Ribeiro, Gerson L. B. Teixeira, Marcelo Barreto de Lacerda, Patrícia Machado, Paulo R. Back, Roberto Munhoz. **Desenho:** Altino O. Lobo, Enrique Valdez, José Aparecido Cavalcante, Lino Paes, Olga M. Ogasawara, Roberto M. Pereira, Sidnei L. Salustre. **Colaboradores:** Carlos A. Pereira, Emy T. Y. Acosta, Ricardo Roásio. **Ilustrador: Colaborador:** Mauro de Souza. **Arte-Final:** Jaime Podavin, Patrícia L. Zaccarias, Reginaldo S. Almeida, Romeu T. Furusawa, Sérgio T. Graciano, Tatiana M. Santos, Viviane Yamabuchi, Wagner Bonilla. **Colaboradores:** Clarisse Hirabayashi, Cristiane Colheado, Cristina H. Ando, Kazuo Yamassake, Lilian A. Almeida, Marco A. Oliveira, Marcos Fernando Silva, Rudinei C. Acosta. **Letras:** Carlos Kina, Eliza T. K. B. Lacerda. **Acabamento:** A. Mauricio Sousa Neto, Antônio R. F. Guedes. **Cor:** Alexandro de Souza, Miriam S. Tominaga. **Assistentes de Arte:** Carlos Vagner Furlan, Reginaldo Graciano. **Coordenação de Arte: Colaboradora:** Maria de Fátima A. Claro. **Planejamento de Novos Produtos Editoriais:** Sidney Gusman. **Estúdios Mauricio de Sousa** - Rua do Curtume, 745 - Bloco F - Lapa - São Paulo - SP - CEP 05065-001 - Tel.: (11) 3613-5000.

MERCHANDISING
Diretora Executiva do Estúdio: Alice K. Takeda. **Designer: Colaboradora:** Emy T. Y. Acosta. **Comercial: Diretora:** Mônica S. e Sousa. **Gerente Geral de Licenciamento:** Amauri Araújo de Sousa. **Gerente de Produto:** Rodrigo Paiva. **Gerente de Promoções: Colaborador:** Edson Santos **Internacional: Vice-Presidente:** Yara Maura Silva. **Diretora:** Mayra C. Silva. **Teatro: Parque da Mônica** - Jairo Pimenta - Tel.: (11) 3093-7769 **Som: Diretor Executivo:** Marcio R. A. Souza. **Exposições: Colaboradora:** Jacqueline Mouradian. **Núcleo de Atendimento:** Daniela E. Gomes, Therezinha S. Branco. Tel.: (11) 3613-5054 **Redação: Colaboradora:** Ivana Mello.

Supervisão Geral: Mauricio de Sousa

© 2007 Mauricio de Sousa Produções.
Todos os direitos reservados.
www.monica.com.br

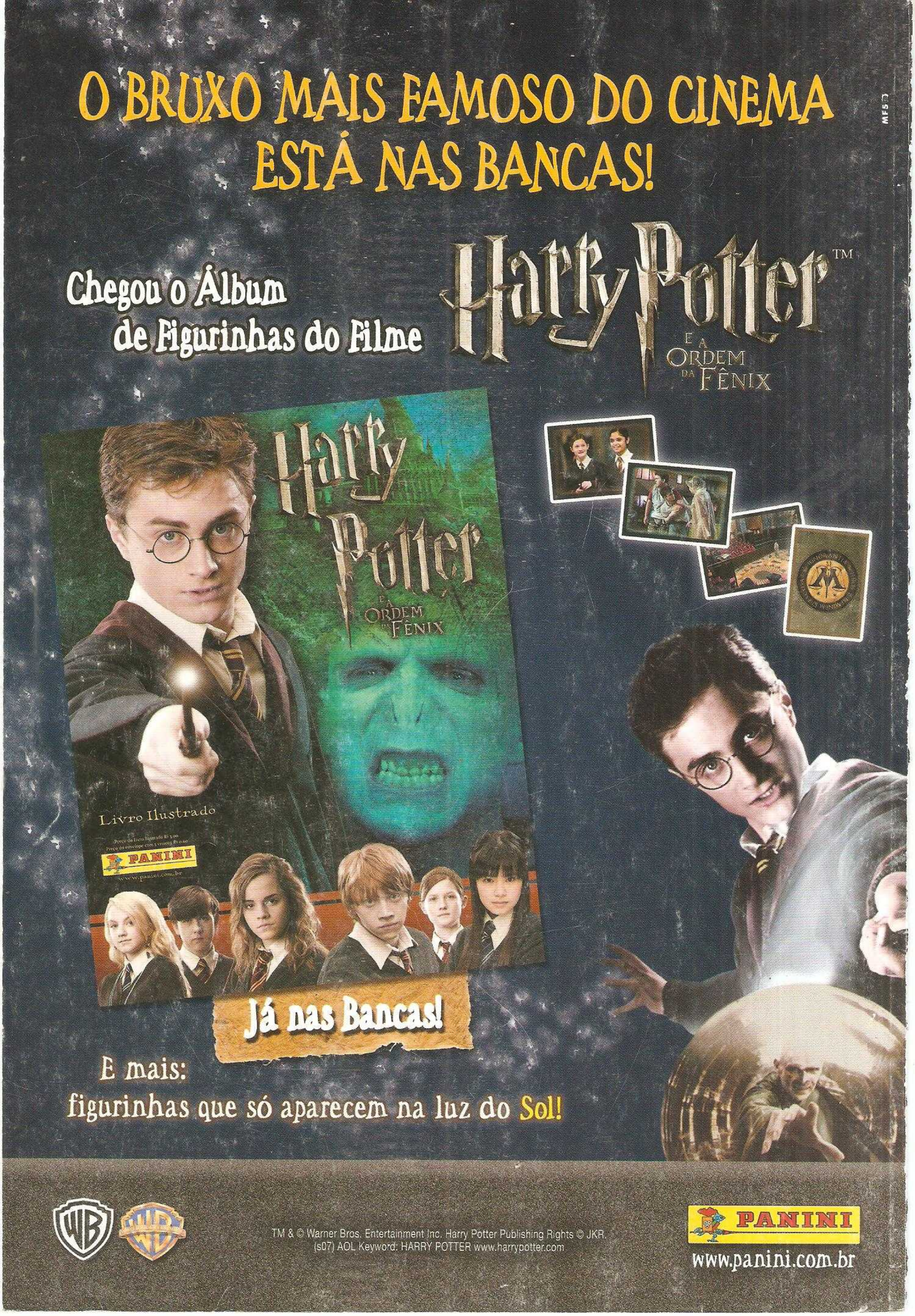
ATENDIMENTO AO ASSINANTE
2ª a 6ª feira, das 9:00 h às 18:00 h

São Paulo	(11) 4063-4582
Rio de Janeiro	(21) 4062-7989
Belo Horizonte	(31) 4063-9489
Curitiba	(41) 4063-8355
Florianópolis	(48) 4052-8636
Porto Alegre	(51) 4063-8869
Brasília	(61) 4063-7889
Goiânia	(62) 4053-8851

Internet: **www.assinemonica.com.br**
Fax: **(11) 3845-0399**

Disk Banca
Números atrasados poderão ser adquiridos diretamente com o seu jornaleiro, havendo estoque disponível, pelo preço da última edição.

CHEGARAM OS CARRINHOS DA TURMA DA MÔNICA!
Tem o do Cebolinha e o da Mônica. Equipados de série com retrovisores laterais, buzina, chave de ignição e até porta-malas. Escolha o seu e divirta-se pra valer!
Cebolinha
Carrinho do Cebolinha
Carrinho da Mônica
Mônica
CEB 2005
MON 2005
© MSP - BRASIL/2007
homeplay®
brincando com você!
MAURICIO
VISITE O PORTAL DA TURMA DA MÔNICA: www.monica.com.br



O BRUXO MAIS FAMOSO DO CINEMA
ESTÁ NAS BANCAS!
Chegou o Álbum
de Figurinhas do Filme
Harry Potter™
E A ORDEM DA FÊNIX
Harry Potter
E A ORDEM DA FÊNIX
Livro Ilustrado
PANINI
Já nas Bancas!
E mais:
figurinhas que só aparecem na luz do Sol!
TM & © Warner Bros. Entertainment Inc. Harry Potter Publishing Rights © JKR.
(s07) AOL Keyword: HARRY POTTER www.harrypotter.com
PANINI
www.panini.com.br